

Изменение № 1 ГОСТ 21804—83 Устройства запорные баллонов для сжиженных углеводородных газов на P_y до 1,6 МПа. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23.03.88 № 666

Дата введения 01.01.89

Вводная часть. Заменить ссылку: ГОСТ 15860—70 на ГОСТ 15860—84; второй абзац исключить.

Пункт 1.2. Исключить слова: «и 2»;

таблицу 1 изложить в новой редакции:

Таблица 1

Наименование параметра	Значения	
	для клапана	для вентиля
Массовый расход газа при давлении на устройстве 1 МПа, кг/мин, не менее	8,5	12,8
Масса, кг, не более	0,28	0,36

Пример условного обозначения изложить в новой редакции:

«Пример условного обозначения устройств: клапана (К) баллона (Б) с массовым расходом 8,5 кг/мин:

КБ 8,5 ГОСТ 21804—83

вентиля (В) баллона (Б) с массовым расходом 12,8 кг/мин:

ВВ 12,8 ГОСТ 21804—83»;

таблицу 2 исключить;

чертеж 2 заменить новым (см. с. 96).

Пункт 2.2 изложить в новой редакции: «2.2. Номинальные значения климатических факторов:

по ГОСТ 15150—69 — для эксплуатации в рабочем состоянии, но при этом нижнее значение температуры окружающего воздуха минус 40 °С;

по ГОСТ 15150—69 — для эксплуатации в нерабочем состоянии (хранение и транспортирование при перерывах в работе) для изделий вида климатического исполнения У2».

Пункт 2.3. Первый абзац изложить в новой редакции: «Корпус устройства следует изготавливать из латуни по ГОСТ 15527—70 или ГОСТ 17711—80. Прокладку заглушки следует изготавливать из резины по стандартам и техническим условиям на резины конкретных марок. Допускается изготавливать прокладку из паронита».

Пункты 2.4, 2.7 изложить в новой редакции: «2.4. На резьбах (кроме крепежных) вмятины, заусенцы, раковины и выкрашивания не допускаются.

2.7. Показатели надежности устройств должны соответствовать указанным в табл. 3 (см. с. 96).

Критерии отказа устройств — нарушение герметичности (старение и износ уплотнителей).

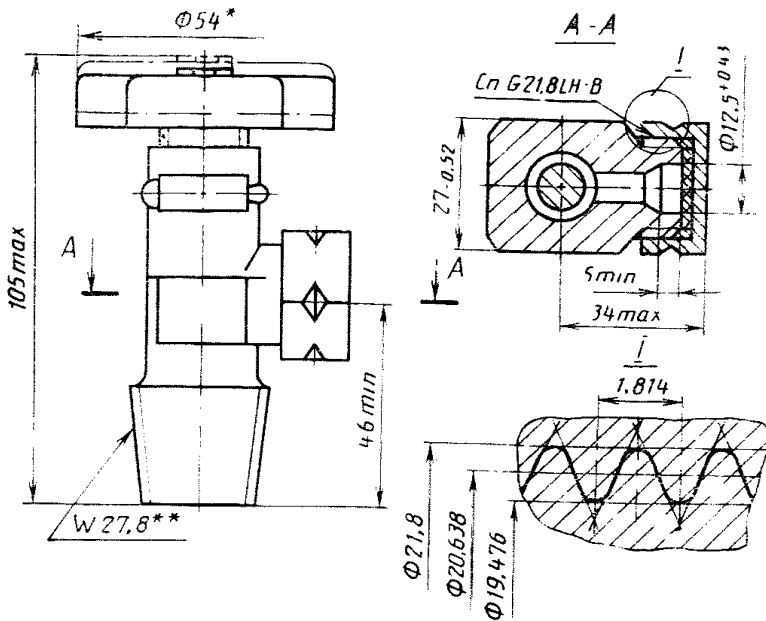
Критерий предельного состояния устройств — износ резьб».

Пункты 2.8, 6.6. Заменить значение: 5,5 Н·м на 4,7 Н·м.

Пункты 2.9, 6.6. Заменить значение: «не менее 4 мм» на (5 ± 1) мм.

(Продолжение см. с. 96)

Вентиль



* Размер для справок.

** Резьба по ГОСТ 9909—81.

Неуказанные размеры и предельные отклонения на выносном элементе I по ГОСТ 6357—81.

Черт. 2

Таблица 3

Наименование показателя	Значения	
	для клапана	для вентиля
Установленная безотказная наработка, циклов, не менее	4000	10000
Средняя наработка на отказ, циклов, не менее	7000	20000
Среднее время восстановления работоспособного состояния, мин, не более	20	20
Установленный срок службы, лет, не менее	6	12

Пункт 4.1 изложить в новой редакции: «4.1. На маховике вентиля должна быть нанесена стрелка направления вращения (по часовой стрелке) и надпись «Закрывается».

Допускается выполнять надпись сокращенно — «Закр.».

Пункт 4.2. Заменить значение: 3 на 2.

(Продолжение см. с. 97)

Пункт 4.3 изложить в новой редакции: «4.3. Расходный штуцер вентиля должен быть снабжен металлической заглушкой с прокладкой».

Пункт 5.4. Второй абзац изложить в новой редакции: «Испытания устройств по пп. 2.2 и 2.7 в части среднего времени восстановления работоспособного состояния и установленного срока службы следует проводить раз в пять лет».

Пункт 6.1 дополнить абзацами (перед последним): «тарированный ключ для измерения момента силы завинчивания запорного устройства в горловину баллона с погрешностью ± 10 Н·м;

устройство для измерения момента силы герметичного закрывания вентиля с погрешностью ± 2 %;

аспирационный психрометр для измерения влажности воздуха в помещении с погрешностью ± 4 %».

Пункт 6.3 изложить в новой редакции: «6.3. Проверку по п. 1.2 (табл. 1, п. 1) проводят смесью пропан-бутан технической зимней, подаваемой через расходный штуцер устройства с постоянным давлением, равным $(0,1 \pm 0,01)$ МПа, не менее 2 мин.

При испытании маховик вентиля должен находиться в положении «Открыто», а шток клапана должен быть перемещен из положения «Закрыто» на $(2 \pm 0,3)$ мм.

Устройства считают выдержавшими испытания, если массовый расход составляет: для клапана — не менее 8,5 кг/мин, для вентиля — не менее 12,8 кг/мин.

Допускается проводить испытания водой.

Устройства считают выдержавшими испытания, если массовый расход составляет: для клапана — не менее 5,7 кг/мин, для вентиля — не менее 11,8 кг/мин».

Пункт 6.6. Первый, последний абзацы. Исключить слова: «(азотом)», «(азота)»;

дополнить абзацем: «Продолжительность испытаний устройств не менее 30 с».

Пункт 6.10 изложить в новой редакции: «6.10. Проверку устройств на надежность по п. 2.7 следует проводить по отраслевой «Методике устройств на надежность», утвержденной в установленном порядке».

Раздел 6 дополнить пунктами — 6.12, 6.13: «6.12. Проверку устройств по п. 2.2 следует проводить в следующем порядке: устройства помещают в климатическую камеру и выдерживают 4 ч при предельных температурах. После пребывания в камере устройства испытывают на герметичность по методике п. 6.6.

6.13. Проверку по п. 4.2 проводят поворотом маховика вентиля из положения

(Продолжение см. с. 98)

«Открыто» в положение «Закрыто» с приложением момента силы не более 4,7 Н·м».

Пункты 7.1, 7.3 изложить в новой редакции: «7.1. На устройстве должна быть нанесена маркировка, содержащая:

товарный знак предприятия-изготовителя;

условное обозначение (без обозначения стандарта);

две цифры месяца выпуска и две последние цифры года;

знак качества для устройств, которым присвоена высшая категория качества.

7.3. Каждое устройство должно быть обернуто в противокоррозионную бумагу по ГОСТ 16295—82 и уложен в дощатый ящик типа П—2 по ГОСТ 2991—85, предварительно выложенный изнутри противокоррозионной бумагой по ГОСТ 16295—82 или битумированной бумагой по ГОСТ 515—77.

Паспорт должен быть вложен в пакет или завернут в двухслойную упаковочную бумагу по ГОСТ 8828—75.

Допускается применять другие упаковочные материалы и тару, обеспечивающие сохранность устройств.

Масса брутто грузового места должна быть не более 40 кг».

Пункт 7.4. Заменить обозначение: Ж2 на 5(ОЖ4).

Пункт 7.5. Заменить слово: «тары» на «груза».

Пункты 7.6, 8.2 изложить в новой редакции: «7.6. Устройства следует транспортировать транспортом любого вида в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на транспорте данного вида.

Железнодорожным транспортом устройства транспортируют в крытых вагонах или контейнерах. Размещение и крепление упакованных устройств должно соответствовать техническим условиям погрузки и крепления грузов, утвержденным МПС.

При транспортировании железнодорожным транспортом устройства, упакованные в ящики, формируют в пакеты по ГОСТ 21929—76; масса брутто не более 1 т. Габаритные размеры пакетов по ГОСТ 24597—81.

Пакеты устанавливают на поддоны по ГОСТ 9078—84 или по ГОСТ 9570—84 и скрепляют одноразовыми средствами скрепления по ГОСТ 21650—76 металлической лентой по ГОСТ 3560—73, или по ГОСТ 6009—74, или ГОСТ 503—81.

Допускается перевозка без формирования в пакеты.

8.2. Гарантийный срок эксплуатации устройств — 3 года со дня ввода в эксплуатацию.

Гарантийный срок хранения — 2 года со дня изготовления».

(ИУС № 6 1988 г.)