

**Поправка к ГОСТ Р ИСО 12474—2012 Винты с цилиндрической головкой и шестигранным углублением под ключ с мелким шагом резьбы**

| В каком месте   | Напечатано | Должно быть |
|---|------------|-------------|
| Таблица 1. Значение $d_k$ :<br>(не более <sup>c</sup> ) для резьбы<br>M20×1,5 (M20×1,5)       | 16,00      | 30,00       |
| (не более <sup>c</sup> ) для резьбы<br>M24×2  | 16,00      | 36,00       |
| (не более <sup>d</sup> ) для резьбы<br>M16×1,5  | 30,333     | 24,33       |
| (не менее) для резьбы<br>M12×1,5 (M12×1,25)   | 15,73      | 17,73       |
| Значение $d_s$ :<br>(не более) для резьбы<br>M20×1,5 (M20×2)                                  | 14,00      | 20,00       |
| (не более) для резьбы<br>M24×2  | 14,00      | 24,00       |
| Значение $k$ :<br>(не более) для резьбы<br>M20×1,5 (M20×2)                                    | 14,00      | 20,00       |
| (не более) для резьбы<br>M24×2  | 14,00      | 24,00       |
| Значение $s^f$ :<br>(не более) для резьбы<br>M16×1,5  | 12,212     | 14,212      |
| (не более) для резьбы<br>M30×2  | 27,275     | 22,275      |
| (не менее) для резьбы<br>M30×2  | 27,065     | 22,065      |
| Значение $l_s$ :<br>(не менее) для резьбы<br>M10×1 (M10×1,25) для $l^g$<br>(номин.) равное 80 | 45         | 40,5        |

(ИУС № 5 2015 г.)