

Изменение № 2 ГОСТ 20683—75 Картон тарный. Метод испытания на торцовое сжатие**Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 22.04.85 № 1131 срок введения установлен****с 01.10.85**

Под наименованием стандарта проставить код: ОКСТУ 5409.

Пункт 1.2. Заменить значения: $25 \pm 0,5$ мм на $(25,0 \pm 0,5)$ мм, $100 \pm 0,5$ мм на $(100,0 \pm 0,5)$ мм;

после слов «Образцы нарезают» дополнить словами: «длинной стороной».

Пункт 2.1. Заменить значения и ссылку: $12,5 \pm 2,5$ мм/мин на $(12,5 \pm 2,5)$ мм/мин, 20×20 мм на $(20 \times 20 \pm 0,5)$ мм, 100 мм на (100 ± 1) мм; ГОСТ 6456—75 на ГОСТ 6456—82*(Продолжение см. с. 178)*

Раздел 4 дополнить пунктом — 4.1а (перед п. 4.1) «4.1а. Испытания проводят в тех же условиях, при которых проводили кондиционирование образцов».

Пункт 5.2 дополнить словами: «Относительная погрешность результата испытания не должна превышать 5 % при доверительной вероятности 0,95».

(ИУС № 7 1985 г.)