

Министерство

металлургия

ОКП 13 41000

Группа В 62

УТВЕРЖДАЮ:

Зам. директора ВНИИ

В. П. Сокурченко

21.02.90

ТРУБЫ ПЛАВНИКОВЫЕ ХОЛОДНОКАТАНЫЕ

ИЗ СТАЛИ МАРКИ 12Х1МФ И 20

ДЛЯ ПАРОВЫХ КОТЛОВ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ТУ 14-3-341-75

Изменение № 8

Держатель подлинника - ПНТЗ

Срок введения: 01.05.90

СОГЛАСОВАНО:

Главный инженер ЗиО

Л. С. Чубарь

Руководитель Госприемки

на ПНТЗ

А. И. Павлов

20.08.89

РАЗРАБОТАНО:

Главный инженер

Первоуральского

новотрубного завода

А. Н. Ячменев

14.06.89

19.04.90

Уральский центр  
стандартизации и метрологии  
Регистрационный № 137953/08  
Дата 26.03.90 Подпись *Равиц*

1990

- I. Срок действия технических условий продлить до 01.04.95.
2. Вводную часть технических условий дополнить примером условного обозначения:

"Труба плавниковая с наружным диаметром 32 мм, толщиной стенки 6 мм, размером по плавникам 46 мм, из стали I2XIMФ:  
Трубы 32x6x46 - I2XIMФ - ТУ I4-3-34I-75"
3. В пункте 2.1, в табл.2 и 3 после слов "содержание элементов" дополнить словами "массовая доля".
4. В пункте 2.7 исключить слова "под прямым углом".
5. В пункте 2.12 изложить в новой редакции:

"Трубы размерами 32x5x46, 32x6x46 и 32x6x48 мм должны подвергаться на готовом размере контролю неразрушающими методами несплошности металла.

Трубы остальных размеров из стали I2XIMФ подвергаются контролю неразрушающими методами на предготовом размере".
6. В пункте 3.2 вместо слова "сертификату" записать "документу о качестве".
7. В пункте 3.10 вместо слов "ультразвуковому контролю" записать "неразрушающему контролю"
8. В пункте 3.12 вместо слов "ультразвуковой контроль" записать "неразрушающий контроль".
9. Наименование раздела 4 и пункт 4.5 дополнить словами "транспортирование и хранение".
10. В пункте 4.4 первый абзац изложить в новой редакции:

"Каждая поставляемая партия должна сопровождаться документом о качестве с указанием...".
- II. В пункте 4.4 (ж) заменить слово "вес" на "массу".
12. Приложение I дополнить следующими стандартами:

ГОСТ 6507-78 "Микрометры с ценой деления 0,01 мм.  
Технические условия"

ГОСТ 8026-75 "Линейки поверочные. Технические условия"

ГОСТ 7502-80 "Рулетки измерительные металлические. Тех-

нические условия"

ГОСТ 9244-75 "Нутромеры с ценой деления 0,001 и 0,002 мм.

Основные параметры.Технические требования"

ТУ 2-034-666-72 "Угломер маятниковый.Тип ЗУРМ-М"

ТУ 2-034-225-87 "Шуцы.Модели 82002, 82102, 82202, 82302"

14. Приложение 2 изложить в новой редакции.

15. Оптовые цены по прејскуранту № 01-13-1980 /...

Экспертиза проведена *21.02.90*

Зав.отделом стандартизации

ЭИТИ

~~\_\_\_\_\_~~ В.М.Ворона

П Е Р Е Ч Е Н Ь

средств измерений для контроля труб по ТУ 14-3-341-75

| Наименование контролируемого параметра | Наименование СИ                              | Тип СИ        | Класс точности погрешн. | Цена деления | Предел измерен.    | ГОСТ СИ         |
|--|--|---------------|-------------------------|--------------|--------------------|-----------------|
| 1                                      | 2  | 3             | 4                       | 5            | 6                  | 7               |
| 1. Наружный диаметр труб               | Микрометр гладкий                            | МК            | 2 кл.                   | 0,01мм       | 25-50мм<br>50-75мм | ГОСТ 6507-78    |
| 2. Толщина стенки труб                 | Микрометр трубный                            | МТ            | 2 кл.                   | 0,01мм       | 0-25мм             | ГОСТ 6507-78    |
| 3. Размер по плавникам                 | Микрометр гладкий                            | МК            | 2 кл.                   | 0,01мм       | 25-50мм<br>50-75мм | ГОСТ 6507-78    |
| 4. Длина труб                          | Рулетка                                      | ЗПКЗ-ПОАНТ/ГО | 3 кл.                   | 1 мм         | 0-2000мм           | ГОСТ 7502-80    |
| 5. Кривизна труб                       | Поверочная линейка, набор щупов              | Щ             | 2 кл.                   | 1 мм         | 0-1000мм           | ГОСТ 8026-75    |
|  |  | № 4           | 2 кл.                   | -            | 0,1-5,5мм          | ТУ 2-034-225-87 |
| 6. Утяжка сторон под плавниками        | Индикаторн. нутромер                         | -             | -                       | 0,002        | (18-50)мм          | ГОСТ 9244-75    |
| 7. Саблвидность                        | Набор щупов                                  | № 4           | 2 кл.                   | -            | 0,1-5,5мм          | ТУ 2-034-225-87 |
| 8. Скручивание                         | Маятниковый угломер со специальными шаблоном | З-УРИ-М       | $\pm 1^{\circ}$         | $1^{\circ}$  | 0-360 $^{\circ}$   | ТУ 2-034-666-72 |