

Группа Л27

Изменение № 1 ГОСТ 19096—73 Диэтилсебацат термостабильный

**Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 30.08.83
№ 4055 срок введения установлен**

с 01.02.84

Наименование стандарта дополнить словами: «Технические условия»; «Specifications».

Под наименованием стандарта проставить код: ОКП 24 9342 0100.

По всему тексту стандарта заменить единицы измерения: мл на см³, л на дм³.

Вводную часть дополнить абзацем: «Показатели технического уровня, установленные настоящим стандартом, соответствуют требованиям высшей категории качества».

Пункт 1.2. Таблицу изложить в новой редакции:

(Продолжение см. стр. 120)

(Продолжение изменения к ГОСТ 19096—73)

Наименование показателя	Норма	Методы испытаний
1. Внешний вид	Прозрачная жидкость без взвеси и осадка	По п. 3.2а
2. Цветность по платинокобальтовой шкале, ед. Хазена, не более	150	По ГОСТ 18522—73
3. Плотность при 20 °С, г/см ³ , не менее	0,914	По ГОСТ 18329—73 и п. 3.3 настоящего стандарта
4. Кислотное число, мг КОН/г, не более	0,14	По п. 3.4

(Продолжение см. стр. 121)

Наименование показателя	Норма	Методы испытаний
5. Число омыления, мг КОН/г	260—270	По п. 3.5
6. Температура вспышки, °С, не менее	215	По ГОСТ 12.1.021—80 и п. 3.5а настоящего стандарта
7. Удельное объемное элект- рическое сопротивление при 20 °С, Ом·см, не менее	$2,5 \cdot 10^{11}$	По ГОСТ 6581—75 и п. 3.6 настоящего стандарта
8. Термоокислительная ста- бильность в присутствии ин- гибитора	Выдерживает	По п. 3.7
9. Кислотное число, мг КОН/г, после определения тер- моокислительной стабильности, не более	2	По п. 3.8
10. Температура помутнения	Должен быть прозрачным при температуре ми- нус 30 °С	По ГОСТ 20287—74, разд. 2 и п. 3.9 настоя- щего стандарта
11. Кинематическая вязкость при минус 54 °С, мм ² /с, не бо- лее	10000	По ГОСТ 33—82 и п. 3.10 настоящего стан- дарта

Примечание. Норма по показателю п. 11 таблицы является факультативной до 1 января 1985 г.

Пункты 3.1, 3.2. Заменить слова: «Разовые» на «Точечные», «общей» на «объединенной».

Раздел 3 дополнить пунктом — 3.2а:

«3.2а. Определение внешнего вида

В стеклянную пробирку П1—21—200 ХС по ГОСТ 25336—82 наливают диоктилсебацатат термостабильный и просматривают его в проходящем свете».

Пункт 3.4.1 после слов «по ГОСТ 18300—72» изложить в новой редакции:

«натрия гидроокись по ГОСТ 4328—77 или

калия гидроокись по ГОСТ 24363—80, 0,1 н. раствор;

фенолфталеин по ГОСТ 5850—72, 1%-ный спиртовой раствор;

колба Кн-250 ХС по ГОСТ 25336—82;

бюретка 1—2—25, 2—2—25 или 3—2—25 по ГОСТ 20292—74».

Пункт 3.5 изложить в новой редакции; раздел 3 дополнить пунктами — 3.5.1, 3.5.2;

«3.5. Определение числа омыления

3.5.1. Применяемые посуда и реактивы:

колба Кн-250 ХС по ГОСТ 25336—82;

холодильник ХШ-1—200—19/26 ХС по ГОСТ 25336—82;

бюретка 1—2—50, 2—2—50 или 3—2—50 по ГОСТ 20292—74;

пипетка 2—1—50 по ГОСТ 20292—74;

спирт этиловый ректифицированный технический по ГОСТ 18300—72;

натрия гидроокись по ГОСТ 4328—77 или

калия гидроокись по ГОСТ 24363—80, 0,5 н. спиртовой раствор;

серная кислота по ГОСТ 4204—77;

фенолфталеин по ГОСТ 5850—72.

(Продолжение см. стр. 122)

3.5.2. Проведение анализа

0,9—1,4 г диоктилсебагината термостабильного взвешивают с погрешностью не более 0,0002 г в конической колбе и приливают к нему 50 см³ 0,5 н. спиртового раствора гидроксида калия и 5 см³ дистиллированной воды. Колбу соединяют с обратным холодильником и нагревают в течение 2 ч на кипящей водяной бане. После охлаждения раствор в колбе титруют 0,5 н. раствором серной кислоты в присутствии фенолфталеина.

Число омыления (X_1) в мг КОН на 1 г диоктилсебагината термостабильного вычисляют по формуле

$$X_1 = \frac{(V_0 - V) \cdot 28,05}{m},$$

где V_0 — объем 0,5 н. раствора серной кислоты, израсходованный в контрольном опыте, см³;

V — объем 0,5 н. раствора серной кислоты, израсходованный на титрование пробы для анализа, см³;

28,05 — масса гидроксида калия, соответствующая нейтрализации 1 см³ точно 0,5 н. раствора серной кислоты;

m — масса пробы, г.

Раздел 3 дополнить пунктом — 3.5 а:

«3.5а. Определение температуры вспышки производят по ГОСТ 12.1.021—80. При этом используют аппарат ТВ-2, газовую горелку или другое зажигательное устройство».

Пункт 3.6. Заменить ссылку: ГОСТ 6581—66 на ГОСТ 6581—75.

Пункт 3.7.1. Заменить ссылки: ГОСТ 5955—68 на ГОСТ 5955—75, ГОСТ 10054—62 на ГОСТ 10054—82, ГОСТ 12026—66 на ГОСТ 12026—76, ГОСТ 4234—69 на ГОСТ 4234—77, ГОСТ 801—60 на ГОСТ 801—78, ГОСТ 493—54 на ГОСТ 493—79; пятый абзац изложить в новой редакции: «калия гидроокись для заполнения осушительной склянки, по ГОСТ 24363—80»;

десятый абзац изложить в новой редакции: «метанол-яд технический по ГОСТ 2222—78»;

четырнадцатый абзац изложить в новой редакции: «склянка СН-2—200 или СН-2—500 по ГОСТ 25336—82»;

пятнадцатый абзац изложить в новой редакции «стаканчик В-1—100 ТС или В-1—250 ТС по ГОСТ 25336—82».

Пункт 3.7.2. Чертеж 2. Подписуочная подпись. Заменить слова: «4 — склянка Дрекслея» на «4 — склянка для промывания газов»; предпоследний абзац. Заменить слово: «фенил- α -нафталин» на «фенил- α -нафтиламин» (2 раза).

Пункт 3.8.1. до слов «рН-метр» изложить в новой редакции: «3.8.1. Применяемые реактивы, посуда и аппаратура: фенолфталеин по ГОСТ 5850—72, 1%-ный спиртовой раствор; калия гидроокись по ГОСТ 24363—80, х. ч. или ч. д. а., 0,02 н. спиртовой титрованный раствор;

спирт этиловый ректификованный технический по ГОСТ 18300—72;

стакан Н-150 ХС по ГОСТ 25336—82;

бюретка 1—2—25 по ГОСТ 20292—74».

Пункт 3.8.2. Пятый абзац. Заменить слово: «диоктилсебагинат» на «диоктилсебагинат».

Пункт 3.9. Заменить ссылку: ГОСТ 1533—42 на «ГОСТ 20287—74, разд. 2».

Раздел 3 дополнить пунктом — 3.10: «3.10. Определение кинематической вязкости производят по ГОСТ 33—82. При этом кинематическая вязкость диоктилсебагината термостабильного при минус 54 °С измеряется вискозиметром типа Оствальда (для прозрачных жидкостей): ВПЖТ-4 либо ВПЖТ-2 по ГОСТ 10028—81. Термометры ТМ2—1, ТМ2—2, ТМ9—1 или ТМ9—1 по ГОСТ 112—78 с ценой деления 0,5 °С».

(Продолжение см. стр. 123)

(Продолжение изменения к ГОСТ 19096—73)

Пункты 4.1—4.3, 5.1 изложить в новой редакции: «4.1. Диоктилсебацнат термостабильный заливают в стеклянные бутылки по ГОСТ 14182—80, железнодорожные цистерны или бочки из алюминия по ГОСТ 21029—75.

4.2. Герметично закрытые бутылки упаковывают в корзины, ящики или решетки по ГОСТ 18573—78. Бочки и железнодорожные цистерны закрывают с применением уплотнительных прокладок.

При транспортировании бутылки укладывают на поддоны по ГОСТ 9078—74 или другой нормативно-технической документации. Бочки формируют в пакеты по ГОСТ 21929—76 и другой нормативно-технической документации.

4.3. Транспортная маркировка — по ГОСТ 14192—77 с указанием следующих надписей на ярлыке, который прикрепляют к каждой бутылки и цистерне:

- а) наименование предприятия-изготовителя и его товарный знак;
- б) наименование продукта;
- в) обозначения настоящего стандарта;
- г) номера партии;

(Продолжение см. стр. 124)

(Продолжение изменения к ГОСТ 19096—73)

- д) массы брутто и нетто;
- е) количества мест;
- ж) даты изготовления;
- з) изображения государственного Знака качества по ГОСТ 1.9—67 для продукции высшей категории качества.

На бочки при помощи трафарета наносят те же надписи несмываемой краской.

5.1. Изготовитель гарантирует соответствие диоктилсебацата термостабильного требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения».

Пункт 5.2. Второй абзац исключить.

Пункт 6.1 изложить в новой редакции: «6.1. Диоктилсебацат термостабильный является неядовитой и невзрывоопасной жидкостью. Предельно допустимая концентрация (ПДК) паров и аэрозолей в воздухе рабочей зоны производственных помещений — по ГОСТ 12.1.005—76 — 10 мг/м³ (3 класс опасности)».

(ИУС № 12 1983 г.)
