

МИНИСТЕРСТВО ЧЕРНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ СССР

УДК

Группа В-32

СОГЛАСОВАНО:  
ЗАМ. НАЧАЛЬНИКА ГЛАВНОГО  
ТЕХНИЧЕСКОГО УПРАВЛЕНИЯ

СТРОГАНОВ Г.Б./  
1973г.



УТВЕРЖДАЮ:  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ГЛАВСПЕЦ-  
СТАЛИ

СТАЛИ

КУЛТЫГИН В.С./  
1973г.



Прутки и полосы из коррозионностойкой и жаростойкой стали

Технические условия

ТУ 14-I-377-72

Срок введения: 12/I-74г. изменение № 1

1. В табл. 3 для стали IX17H2(ЭИ 268) для I варианта термической обработки установить твердость (диаметр отп.) 3, I-3, 4 .

2. В табл. 3 для стали IX17H2(ЭИ 268) для II варианта термической обработки установить норму предела текучести 65 кгс/мм<sup>2</sup> вместо 70 кгс/мм<sup>2</sup>.

3. Примечание 3 к табл. 3 изложить в новой редакции: "Вариант термической обработки стали IX17H2(ЭИ 268) указывается в заказе. При отсутствии указания в заказе завод-поставщик вариант термической обработки выбирает по своему усмотрению."

СОГЛАСОВАНО:

Н.с. ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ЗАВОДА  
"ЭЛЕКТРОСТАЛЬ"

ЖУЧИН В.Н./

*Жучин*  
27.02.73

РАЗРАБОТАНО:

ЗАМ. НАЧАЛЬНИКА ВИАМ

СКЛЯРОВ Н.М./

НАЧАЛЬНИК ЛАБОРАТОРИИ

БЕРЕНСОН В.Ф./

*Скляров*  
*Беренсон*

ЗАРЕГИСТРИРОВАНО: 12/II-73г.

Зав. Техническим отделом  
ЦНИИЧМ

/КАПРАН А.С./

