

Изменение № 1 ГОСТ 18464—87 Гидроцилиндры. Правила приемки и методы испытаний

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 24.05.89 № 1305

Дата введения 01.11.89

Пункт 1.4. Заменить слово: «минимальную» на «минимальную*», номинальную»;

после слов «коэффициент полезного действия» проставить знак сноски: *.

Пункт 1.5. Исключить слова: «плавность торможения*», «ход торможения*», «Время торможения».

Пункт 2.2.1. Заменить значения: $\pm 2^\circ$ на -2° ; $+4^\circ$ и $\pm 4^\circ$ на -4° ; $+6^\circ$.

Пункт 2.2.3. Заменить слова: «на холостом ходу» на «без нагрузки».

Пункт 2.3.1 дополнить абзацем: «Если масса или габаритные размеры гидроцилиндров не позволяют проводить проверку на функционирование при предельных температурах в существующих климатических камерах и на виброустойчивость и вибропрочность на существующих вибрационных стендах, то допускается проведение этих проверок в составе конкретного объекта в реальных условиях эксплуатации».

(Продолжение см. с. 72)

(Продолжение изменения к ГОСТ 18464—87)

Пункт 2.3.4. Заменить слово: «кинетическую» на «кинематическую».

Пункт 2.4.7. Первый абзац дополнить словами: «в течение не менее 30 с при приемо-сдаточных испытаниях и не менее 3 мин при других видах испытаний»; последний абзац изложить в новой редакции: «Не допускаются видимые разрушения гидроцилиндра, прекращение функционирования, нарушение герметичности или превышение установленных норм герметичности».

Пункт 2.4.8. Заменить слово: «Деформация» на «Изгиб».

Пункт 2.4.9. Второй абзац после слова «гидроцилиндра» дополнить словами: «проверяют при номинальном давлении, скорости цилиндра не менее 0,2 м/с и кинематической вязкости рабочей жидкости не более 40 мм²/с»;

формула и экспликация. Заменить обозначение: S на s (2 раза).

Пункт 2.4.10 изложить в новой редакции: «2.4.10. При приемо-сдаточных испытаниях наружную герметичность по уплотнителю штока (плунжера) допускается проверять в течение не менее трех двойных ходов без нагрузки. Допускается вынос масляной пленки на поверхности штока (плунжера) без каплеобразования. В случае появления капли у гидроцилиндров, размеры уплотняемой поверхности которых (диаметр штока или плунжера и хода) позволяют достичь за три двойных хода суммарного значения предельно допустимого объема выносимой рабочей жидкости, который образует каплю, необходимо проверить это значение на соответствие п. 7 ГОСТ 16514—87».

(Продолжение см. с. 73)

(Продолжение изменения к ГОСТ 18464—87)

Пункт 2.4.11 дополнить словами: «Для гидроцилиндров с ходом до 630 мм допускается не проверять внутреннюю утечку в среднем положении поршня».

Пункт 2.4.12. Первый абзац. Заменить слова: «Давление страгивания и холостого хода определяют без нагрузки в следующем порядке» на «Давление страгивания без нагрузки и холостого хода определяют в следующем порядке».

Пункт 2.4.13. Заменить обозначение: v на ν (2 раза); S на s (6 раз).

(Продолжение см. с. 74)

(Продолжение изменения к ГОСТ 18464—87)

Пункт 2.4.14. Заменить обозначение: σ_v на δ_v (2 раза); v и V на v (6 раз).

Пункт 2.4.15. Заменить обозначение: σ на δ (3 раза); v и V на v (9 раз).

Пункт 2.4.20. Заменить обозначение: S на s (3 раза).

Пункт 2.4.21. Заменить слово: «циклом» на «циклов».

Пункт 2.4.23. Заменить слово: «виброустойчивости» на «вибропрочности».

(ИУС № 8 1989 г.)