

Об изменении главы СНиП III-31-78*

Постановлением Госстроя СССР от 25 апреля 1983 г. № 80 утверждено и с 1 января 1984 г. вводится в действие приведенное ниже изменение п. 3.44 главы СНиП III-31-78* «Технологическое оборудование. Основные положения», утвержденной постановлением Госстроя СССР от 29 декабря 1978 г. № 275. Министерством и ведомствам необходимо принять меры к увеличению контроля качества сварных стыков трубопроводов рекомендуемыми Институтом электросварки им. Е. О. Патона Академии наук УССР физическими методами, исключая или резко сокращая потребность в дефицитной рентгеновской пленке, в том числе ультразвуковым, электрорентгенографическим и магнитографическим, а также рентгенографическим методом, использующим в качестве детектора фотобумагу.

В п. 3.44 изложить в следующей редакции:

«3.44. Контролю физическими методами должны подвергаться сварные стыки трубопроводов P_u до 100 кгс/см² (10 МПа), наилучшие из принятых по внешнему осмотру. Количество контролируемых стыков (от общего числа сваренных каждым сварщиком, но не менее одного стыка) должно составлять, %, для трубопроводов:

I категории — 20,

II категории — 10,

III категории — 2,

IV категории — 1.

В качестве физических методов контроля сварных стыков следует, с учетом конкретных условий, применять преимущественно: ультразвуковой, электрорентгенографический, магнитографический, а также рентгенографический с использованием в качестве детектора фотобумаги.

Контролю должен подвергаться весь периметр стыка».