

Группа В ОЗ

Извещение №3

ОСТ 108.030.113-87

ПОКОВКИ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ И  
ЛЕГИРОВАННОЙ СТАЛИ ДЛЯ  
ОБОРУДОВАНИЯ И ТРУБОПРОВОДОВ  
ТЕПЛОВЫХ И АТОМНЫХ СТАНЦИЙ  
Технические условия.

ОКП 41 200

---

Утверждено и введено в действие приказом Генерального директора  
ЦНИИТМАШ № 83 от 30.11.98

Дата введения 01.01.99г

На первой странице стандарта заменить «Срок действия  
установлен» на «Без ограничения срока действия».

Вводная часть, третий абзац и пункт 1.17. Заменить слова:  
«Госгортехнадзора СССР» на «Госгортехнадзора России».

Вводная часть, третий абзац. Заменить слова: «Правил  
устройства и безопасной эксплуатации оборудования атомных  
электростанций, опытных и исследовательских ядерных реакторов и  
установок » Госгортехнадзора СССР»  
на «Правил устройства и безопасной эксплуатации оборудования и  
трубопроводов атомных энергетических установок (ПНАЭ Г-7-008-  
89) Госатомнадзора России».

---

Пункт 1.4. После слов «по ТУ 14-1-1529,» дополнить: «ТУ 14-1-5185 и ТУ 14-1-5271.»

Пункт 1.6 дополнить абзацем: «Химический состав металла поковок стали марок 20 и 12Х1МФ, изготавливаемых из сортового проката, поставляемого по ГОСТ 1050 и ГОСТ 20072, соответственно, должен отвечать требованиям указанных стандартов».

Пункт 1.11, таблица 4, графы с 10 по 13 изложить в новой редакции:

Ударная вязкость, Дж/см <sup>2</sup> (кгс.м/см <sup>2</sup> )			
Поковки категории Т, КСУ		Поковки категории А, КСУ	
Диаметр (толщина) поковки, мм			
до 100 включ.	св. 100 до 200 включ.	св. 200 до 400 включ.	до 400 включ.
не менее			
			29,0 (3,0)
			-
59,0 (6,0)	54,0 (5,5)	49,0 (5,0)	29,0 (3,0)
			29,0 (3,0)
			-
			-
			-

Пункт 1.17. В четвертом абзаце слова «При этом:» заменить на «Примечания.»

Пункты 3.7, 4.3 и 4.4 «Методические указания по проведению контроля качества материалов оборудования и трубопроводов АЭС по ударной вязкости и критической температуры хрупкости для объединений, предприятий и организаций Минэнергомаша», утвержденные Минэнергомашем» заменить на «Нормы расчета на прочность оборудования и трубопроводов атомных энергетических установок» ПНАЭ Г-7-002-86.

Пункт 4.8. Заменить ссылку: ОСТ 108.958.03-83 на РД 2728.001 и ПНАЭ Г-7-014-89.

Пункт 4.9. Заменить ссылки: ОСТ 108.004.109-80 на ПНАЭ Г-7-015-89 и ОСТ 108.004.101-80 на ПНАЭ Г-7-018-89.

Пункт 5.3.1. В первом предложении заменить «СССР» на «России».

Заменить перечень документов, на которые даны ссылки в стандарте: страницы с 25 по 29.

По всему тексту стандарта в обозначении государственных, отраслевых стандартов, руководящих документов и технических условий убрать две последние цифры, соответствующие году выпуска.

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие документы:

Обозначение документа	Наименование документа	Номер пункта стандарта
ГОСТ 12.3.002-75	ССБТ. Процессы производственные. Общие требования безопасности.	2.1
ГОСТ 12.3.009-76	ССБТ. Работы погрузочно-разгрузочные. Общие требования безопасности.	2.1
ГОСТ 12.3.020-80	ССБТ. Процессы перемещения грузов на предприятиях. Общие требования безопасности.	2.1
СТ СЭВ 1714-79	Техника безопасности. Котлы паровые и водогрейные. Поковки и штамповки из легированных и нелегированных сталей.	Введение
ГОСТ 1050-88	Прокат сортовой, калиброванный со специальной отделкой поверхности из углеродистой качественной конструкционной стали.	1.4
ГОСТ 1497-84	Общие технические условия. Металлы. Методы испытания на растяжение.	4.2
ГОСТ 1778-70	Сталь. Металлографические методы определения неметаллических включений.	1.16, 4.7
ГОСТ 2789-73	Шероховатость поверхности. Параметры и характеристики.	4.9
ГОСТ 7062-90	Поковки из углеродистой и легированной стали, изготовляемые ковкой на прессах. Припуски и допуски.	1.8
ГОСТ 7505-89	Поковки стальные штампованные. Допуски, припуски и кузнечные напуски.	1.8
ГОСТ 7565-81	Чугун, сталь и сплавы. Метод отбора проб для определения химического состава.	4.1
ГОСТ 7829-70	Поковки из углеродистой и легированной стали, изготовляемые свободной ковкой на молотах. Припуски и допуски.	1.8
ГОСТ 8479-70	Поковки из конструкционной углеродистой и легированной стали. Технические требования	1.9, 1.11, 3.5

Обозначение документа	Наименование документа	Номер пункта стандарта
ГОСТ 9012-59	Металлы и сплавы.Метод измерения твердости по Бринеллю	4.5
ГОСТ 9454-78	Металлы.Метод испытания на ударный изгиб при пониженной, комнатной и повышенной температурах.	1.11, 4.3
ГОСТ 9651-84	Металлы.Методы испытаний на растяжение при повышенных температурах.	4.2
ГОСТ 10243-75	Сталь.Методы испытаний и оценки макроструктуры.	1.16, 4.5
ГОСТ 12344-88	Стали легированные и высоколегированные.Методы определения углерода.	4.1
ГОСТ 12345-88	Стали легированные и высоколегированные.Методы определения серы.	4.1
ГОСТ 12346-78	Стали легированные и высоколегированные.Методы определения кремния.	4.1
ГОСТ 12347-77	Стали легированные и высоколегированные. Методы определения фосфора.	4.1
ГОСТ 12348-78	Стали легированные и высоколегированные. Методы определения марганца.	4.1
ГОСТ 12350-78	Стали легированные и высоколегированные.Методы определения хрома.	4.1
ГОСТ 12351-81	Стали легированные и высоколегированные.Методы определения ванадия.	4.1
ГОСТ 12352-81	Стали легированные и высоколегированные.Методы определения никеля.	4.1
ГОСТ 12354-81	Стали легированные и высоколегированные.Методы определения молибдена.	4.1
ГОСТ 12355-78	Стали легированные и высоколегированные. Методы определения меди	4.1


## Продолжение

Обозначение документа	Наименование документа	Номер пункта стандарта
ГОСТ 14192-77	Маркировка грузов.	5.3.1
ГОСТ 18895-97	Сталь.Метод фотоэлектрического спектрального анализа.	4.1
ГОСТ 19283-89	Прокат из стали повышенной прочности.Общие технические условия.	1 6
ГОСТ 20072-74	Сталь теплоустойчивая.	2.4
ГОСТ 22536.0-87	Сталь углеродистая и чугуны легированные. Общие требования к методам анализа.	4.1
ГОСТ 22536.1-88	Сталь углеродистая и чугуны легированные. Методы определения содержания общего углерода и графита.	4.1
ГОСТ 22536.2-87	Сталь углеродистая и чугуны легированные. Методы определения содержания серы.	4.1
ГОСТ 22536.3-88	Сталь углеродистая и чугуны легированные. Методы определения содержания фосфора.	4.1
ГОСТ 22536.4-88	Сталь углеродистая и чугуны легированные. Методы определения содержания кремния	4.1
ГОСТ 22536.5-87	Сталь углеродистая и чугуны легированные Методы определения содержания марганца.	4.1
ГОСТ 22536.7-88	Сталь углеродистая и чугуны легированные. Методы определения содержания хрома.	4.1
ГОСТ 22536.8-87	Сталь углеродистая и чугуны легированные. Методы определения содержания меди.	4.1
ГОСТ 22536.9-88	Сталь углеродистая и чугуны легированные. Методы определения содержания никеля.	4.1
ГОСТ 24507-80	Контроль неразрушающий. Поковки из черных цветных металлов Методы ультразвуковой дефектоскопии.	1.9, 1.17
ГОСТ 24569-81	Котлы паровые и водогрейные Маркировка.	5.1.2

		Продолжение
Обозначение документа	Наименование документа	Номер пункта стандарта
ГОСТ 27809-88	Сталь и чугун. Методы спектрографического анализа	4.1
ПНАЭ Г-7-002-86	Нормы расчета на прочность оборудования и трубопроводов атомных энергетических установок Госатомэнергонадзора	3.7, 4.3, 4.4
ПНАЭ Г-7-008-89	Правила устройства и безопасной эксплуатации оборудования и трубопроводов атомных энергетических установок Госатомэнергонадзора.	1.1
ПНАЭ Г-7-009-89	Оборудование и трубопроводы атомных энергетических установок. Сварка и наплавка. Основные положения.	1.18
ПНАЭ Г-7-014-89	Унифицированные методики контроля основных материалов (полуфабрикатов), сварных соединений и наплавки оборудования и трубопроводов АЭУ. Ультразвуковой контроль. Часть I Контроль основных материалов (полуфабрикатов) Госатомэнергонадзора	4.8
ПНАЭ Г-7-015-89	Унифицированные методики контроля основных материалов (полуфабрикатов), сварных соединений и наплавки оборудования и трубопроводов АЭУ. Магнитопорошковый контроль Госатомэнергонадзора.	4.9
ПНАЭ Г-7-018-89	Унифицированная методика контроля основных материалов (полуфабрикатов), сварных соединений и наплавки оборудования и трубопроводов АЭУ. Капиллярный контроль. Госатомэнергонадзора	4.9
	Правила устройства и безопасной эксплуатации паровых и водогрейных котлов Госгортехнадзора России.	1.1
	Правила устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением Госгортехнадзора России.	1.1
	Правила устройства и безопасной эксплуатации трубопроводов пара и горячей воды Госгортехнадзора России.	1.1

Продолжение		
Обозначение документа	Наименование документа	Номер пункта стандарта
	Правила перевозки грузов и технические условия погрузки и крепления грузов МПС России	5 3.1
РД 24.030101-88	Общие требования к изготовлению стальных сварных сосудов.	1.17
РД 2728.001.01-96	Поковки стальные для энергетического оборудования.Методика ультразвукового контроля.	4.8
ТУ 14-1-1529-93	Трубная заготовка катаная и кованая для котельных труб.	1.4
ТУ 14-1-5185-93	Заготовка трубная из стали марки 20-ПВ, выплавленной на железе прямого восстановления, для котельных труб.	1.4
ТУ 14-1-5271-94	Заготовка трубная из стали 12Х1 МФ-ПВ,выплавленной на железе прямого восстановления,для котельных труб	1.4
	Шкала серных отпечатков поковок из слитков развесом от 0,5 тонн до 200тонн Ново-Краматорского машиностроительного завода.	1.15, 4.6



Заместитель   
Директора ГАТЦ Росстандарта

Заведующий отделом №1  
Заведующий лабораторией  
метрологии, стандартизации  
и сертификации  
Заведующий отделом №23  
Заведующий лабораторией  
Исполнитель

СОГЛАСОВАНО  
Технический директор  
АО «Белэнергомаш»

Письмо №6102/2393  
от 28.07.98г.

Главный инженер  
АО «Сибэнергомаш»

Письмо №30.7/7  
от 18.06.98г.

Главный конструктор  
АО «Подольский машино-  
строительный завод»


Письмо №40/176  
от 15.09.98г.


Начальник отдела по над-  
зору за качеством и серти-  
фикации оборудования  
для ядерно- и радиацион-  
но опасных объектов

Письмо № 8-18/346  
от 20.II 98г.

Зам. Начальника Управления по  
котлонадзору и надзору  
за подъемными сооружениями  
Госгортехнадзора РФ

Письмо № 12-08/II06  
От 26.II 98г.

  
М.М. Колосков  
Д.Н. Клауч

  
Л.К. Саверина  
В.Н. Скоробогатых  
Р.А. Соловьев  
Т.В. Тыкочинская

М.И. Евдощенко

П.М. Усольцев

В.В. Гордеев

А.В. Просвирин

Н.А. Халонен