

УТВЕРЖАЮ

И.о. Начальника Главного
Управления по развитию
технологического, энергетического
и транспортного машино-
строения Комитета РД по
машиностроению

Л.Д. Овчин
21.01.93

Л И С Т У Т В Е Р Ж Д Е Н И И
изменения отраслевых стандартов
сборника "Исследования парово-
дяные тепловых сетей"

ОСТ 108.271.105-76	ОСТ 108.101.101-76	ОСТ 108.318.103-76
ОСТ 108.318.101-76	ОСТ 108.510.103-76	ОСТ 108.318.102-76
ОСТ 108.318.103-76	ОСТ 108.313.104-76	ОСТ 108.360.101-76
ОСТ 108.271.106-76	ОСТ 108.339.101-76	ОСТ 108.360.102-76
ОСТ 108.360.102-76	ОСТ 108.369.103-76	ОСТ 108.360.103-76
ОСТ 108.271.107-76	ОСТ 108.369.101-76	ОСТ 108.369.105-76
ОСТ 108.101.102-76	ОСТ 108.318.104-76	ОСТ 108.318.105-76
ОСТ 108.300.101-76	ОСТ 108.360.101-76	ОСТ 108.734.101-76
ОСТ 108.321.106-76	ОСТ 108.101.103-76	ОСТ 108.101.104-76
ОСТ 108.360.104-76	ОСТ 108.101.105-76	ОСТ 108.360.105-76
ОСТ 108.101.103-76	ОСТ 108.500.103-76	ОСТ 108.101.107-76
ОСТ 108.101.108-76	ОСТ 108.101.109-76	ОСТ 108.510.104-76
ОСТ 108.101.110-76	ОСТ 108.500.102-76	ОСТ 108.101.111-76
ОСТ 108.734.101-76	ОСТ 108.734.102-76	ОСТ 108.734.103-76
	ОСТ 108.321.107-76	

Заместитель генерального
директора НПО ЦКТИ


Л.М. Бажено

Заведующий научно-иссле-
довательским отделом по
управлению качеством про-
дукции и стандартам


Г.В. Абашидзе

(Продолжение на обороте)

Заведующий отделом
теплообменного оборудования



В. Ф. Ершолов

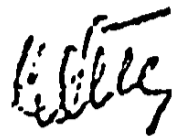
Руководитель темы,
старший научный сотрудник,
кандидат технических наук



В. А. Пермянов

Исполнители :

Конструктор II категории



С. Н. Трифонова

ИЗМЕНЕНИЕ № 3


ОСТ 108.101.105-76
 ПОДОГРЕВАТЕЛИ ПАРОВОЯКИШЕ
 КАМЕРЫ ВОДЯНЫЕ ПЕРФОРЦИРОВАННЫЕ
 ЧЕТЫРЕХХОДОВЫЕ С ЭЛЛИПТИЧЕСКИМИ ДНИЩАМИ
 Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Указанием Комитета Российской Федерации по машиностроению № _____ от _____

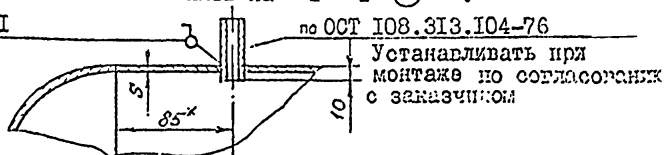
Дата введения 01.07.93

Продлить срок действия стандарта до 01.07.95.
 На С.1 под наименованием стандарта внести код ОКП: "ОКП 31 1356"

Пункт 2 дополнить словами "Предельные отклонения размеров $\pm \frac{0,16}{2}$ ";

Черточ. Сечение "Г - Г" заменить на "Г - Г ":

ГОСТ 14771



по ОСТ 108.313.104-76
 Устанавливать при
 монтаже по согласованию
 с заказчиком

по согласованию с заказчиком,

Поз. 9, 10, 11, 12 - исключать; Заменить ссылки: ГОСТ 5264-69-Т6 на
 ГОСТ 14771, ГОСТ 16037-70-У2-АК на ГОСТ 14771

(допускается сварка по ГОСТ 5264),

Табл. I. Графа "Масса, кг". Изложить в новой редакции: "Масса,
 но более, кг". Графы "S" и "h"

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

Обозначение, переводимой подлинной: номера
01 ОСТ 108.101.105-76
02 ОСТ 108.101.105-76
03 ОСТ 108.101.105-76
04 ОСТ 108.101.105-76
05 ОСТ 108.101.105-76
06 ОСТ 108.101.105-76
07 ОСТ 108.101.105-76

S'	h
8 (6)	340
7	385
7	405
7 (6)	475 (415)
7 (6)	480
8	556
8	600

Табл.1. в графе " D_1 " третью строку записать 180 (475).

В конце табл. добавить примечание : " В скобках указаны размеры для аппаратов, выпускаемых отдельными предприятиями-изготовителями".

Пункт 6. Заменить "ГОСТ 9167-75 " на " ГОСТ 9167 ".

Пункт 3. Исключается по согласованию с заказчиком.

Пункт 7. Заменить "ГОСТ 1255-67" на " ГОСТ 12820 " или ГОСТ 28759.

Пункт 8. Заменить " ГОСТ 6533-68 " на " ГОСТ 6533 " и " ГОСТ 17379 - 72 " на " ГОСТ 17379".

Пункт 9. Заменить " ГОСТ 380-71 " на " ГОСТ 380 ".

Пункт 10. Наложить в нижней редакции : " 10. Допускается сварка патрубков (поз. 4 и 5) без разделки кромок по типу С4 АФФ ГОСТ 8713."

Табл. 2. Поз.2 и Иса. 3 .Записать ссылку "ГОСТ 12820 (ОСТ 108. 510.105-76) или ГОСТ 28759.2.

Табл. 1. Поз.6. Заменить "ГОСТ 6533-68 " на " ГОСТ 6533 ".

Табл.1. Пункты "Поз.9", "Поз.10", "Иса .11" и " Поз.12" - исключать по согласованию с заказчиком.