

УТВЕРЖАЮ

И.о. Начальника Главного
Управления по развитию
технологического, энергетического
и транспортного машино-
строения Комитета РД по
машиностроению

Л.Д. Славин
21.01.93

Л И С Т У Т В Е Р Ж Д Е Н И И
изменения отраслевых стандартов
сборника "Изогреватели парово-
дяные тепловых сетей"

ОСТ 108.271.105-76	ОСТ 108.101.101-76	ОСТ 108.318.103-76
ОСТ 108.318.101-76	ОСТ 108.510.103-76	ОСТ 108.318.102-76
ОСТ 108.318.103-76	ОСТ 108.313.104-76	ОСТ 108.360.101-76
ОСТ 108.271.106-76	ОСТ 108.369.101-76	ОСТ 108.360.102-76
ОСТ 108.360.102-76	ОСТ 108.369.103-76	ОСТ 108.360.103-76
ОСТ 108.271.107-76	ОСТ 108.369.101-76	ОСТ 108.369.105-76
ОСТ 108.101.102-76	ОСТ 108.318.104-76	ОСТ 108.318.105-76
ОСТ 108.300.101-76	ОСТ 108.360.101-76	ОСТ 108.734.101-76
ОСТ 108.321.106-76	ОСТ 108.101.103-76	ОСТ 108.101.101-76
ОСТ 108.360.104-76	ОСТ 108.101.105-76	ОСТ 108.360.105-76
ОСТ 108.101.103-76	ОСТ 108.500.103-76	ОСТ 108.101.107-76
ОСТ 108.101.108-76	ОСТ 108.101.109-76	ОСТ 108.510.101-76
ОСТ 108.101.110-76	ОСТ 108.500.102-76	ОСТ 108.101.111-76
ОСТ 108.734.101-76	ОСТ 108.734.102-76	ОСТ 108.734.103-76
	ОСТ 108.321.107-76	

Заместитель генерального
директора НПО ЦКТИ



Л.М. Фомин

Заведующий научно-иссле-
довательским отделом по
управлению качеством про-
дукции и стандартам


Г.В. Абашиин

(Продолжение на обороте)

Заведующий отделом
теплообменного оборудования



В. Ф. Ершолов

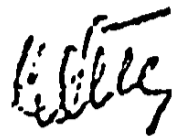
Руководитель темы,
старший научный сотрудник,
кандидат технических наук



В. А. Пермянов

Исполнители :

Конструктор II категории



С. Н. Трифонова

ИЗМЕНЕНИЕ № 3

ОСТ 108.101.101-76

ПОДОГРЕВАТЕЛИ ПАРОВОДЯНЫЕ,
КОРПУСА

Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Указанием Комитета Российской Федерации по машиностроению № от

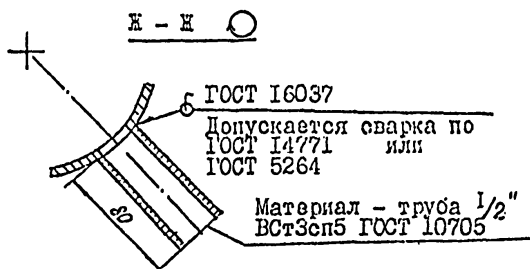
Дата введения 01.07.83

Продлить срок действия стандарта до 01.07.98.
На С.1 под наименованием стандарта внести код ОКП: "ОКП 31 1356".

Пункт 2. изложить в новой редакции: "2. конструкция и размеры корпусов должны соответствовать указанным на черт. I, Ia, , 2 и в табл. I и 2";

черт. I сечение

"Ж - Ж" заменить новым:



Пункт 3. Изложить в новой редакции: "3. Материал штуцера (поз.2)-

Труба ГОСТ 10704
ВСтЗп5 ГОСТ 10705

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

Пункт 3. Заменить "ГОСТ 8732-78" на "ГОСТ 8732".

Пункт 5. Заменить:ГОСТ 1255-87 на ГОСТ 12620 или ГОСТ 28759.2

Черт. 1. Подп.6. Дополнить словами: " Устанавливать при монтаже по согласованию с заказчиком ".

Черт.2. Узлы " I , II , V ", вид " Д-Д " " Е-Е " заменить "ГОСТ 16037 - 70" на " ГОСТ 16037 " , "ГОСТ 5264 - 89 " на " ГОСТ 5264 ".

Табл. I . Графа " d_H " третья строка сверху значение 480 записать в новом виде 480 (478).

Табл. I. Графа " L " заменить " L не более", а значения записать: 2915 (3205), 2915 (3225), 2900 (3210), 2835 (2895).

Табл. I. Графа " l " значение 365 записать в новом виде: 365 (300).

Табл. I. Графа " l_4 " значение 350 записать в новом виде: 350 (309).

Табл. I. Графа " l_5 " значение 2000 записать в новом виде: 2000 (1918).

Табл. I. Графу " d_3 " исключить, а черт. I на виде " I " заменить " Z_3 отв. d_3 " на " Z_3 отв. $\varnothing 18$ ".

Табл. I. Графа " h_1 " первую строку сверху записать: 293 (289).

Табл. I. Добавить примечание: " В скобках указаны ^{для} размеры валов топов, выпускаемых отдельными предприятиями-изготовителями."

Табл. I. Графу " Масса, кг" изложить в новой редакции: "Масса, кг более, кг".

Табл. 2. Поз.2. Заменить "ГОСТ 10704-76" на "ГОСТ 1070" и "ГОСТ 8732-76" на "ГОСТ 8732".

Табл. 2. Поз.3. Заменить "ГОСТ 1255-67" на "ГОСТ 12820".

Табл. 2. Поз.4. Заменить "ГОСТ 1255-67" на "ГОСТ 12820 (ОСТ 108.540 или ГОСТ 28759.2

Табл. 2. Поз.6. Заменить "Кол. I" на "Кол. 2." I03 -76)".

Табл. 2. Поз.7. Заменить "ГОСТ 1255-67" на "ГОСТ 12820 (ОСТ 108.540.103 или ГОСТ 28759.2 76)".

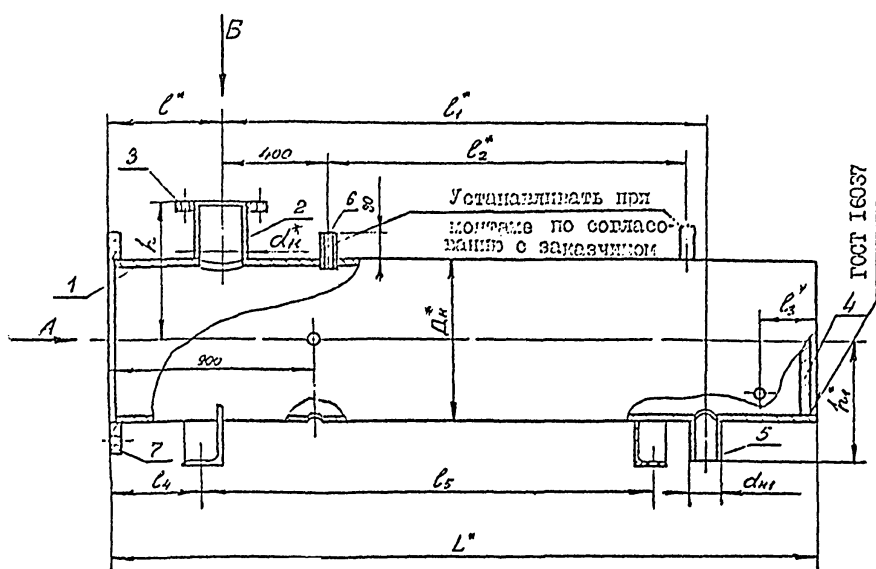
Табл. 2. Поз.10. Заменить "ГОСТ 10704-76" и "ГОСТ 8731-73" на "ГОСТ 10704" на "ГОСТ 8731". Материал: заменить "ГОСТ 10705-73" на "ГОСТ 10705".

Табл. 2. Добавить примечание под табл. 2 : "1. Днище поз.4 отдельными прокритичными-изготовителями подогревателей выпускается по ОСТ 108.500.102-76 (поддокатеты 01,02,03,04)."

Табл. 2. Добавить примечание под табл. 2 : "2. Патрубок поз.5 для подогревателей, составленных в стране СНГ, допускается изготавливать без фланцевого соединения".

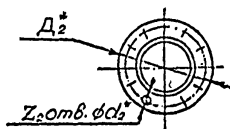
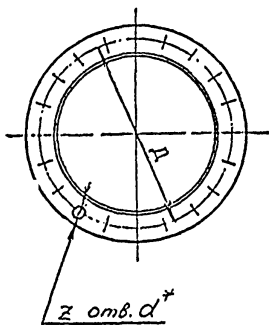
Табл. 2. Графа "Масса, кг" изложить в новой редакции: "Масса, не более, кг".

Корпус подогревателя диаметром до 480 мм включительно



Вид А

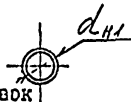
Вид Б



Вид В

Для подогревателей, поставленных в страны СНГ

Для подогревателей экспортной поставки



* - Размер для справок

Черт. 1а