

Изменение № 2 ГОСТ 5338—80 Мертели огнеупорные динасовые пластифицированные. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 03.04.91 № 422

Дата введения 01.01.92

Пункт 2.2. Таблица 2. Графу «Норма для марки» для показателей  $Al_2O_3$  и ЛСТ изложить в новой редакции:

Наименование показателя	Норма для марки, %		
	МД 94	МД 92	МД 90
$Al_2O_3$	2,0—3,5	2,5—4,0	3,5—6,0
ЛСТ	0,07—0,12	0,10—0,25	

(Продолжение см. с. 100)

*(Продолжение изменения к ГОСТ 5338—80)*

примечание. Заменить слова: «с содержанием» на «с массовой долей».

Пункты 3.2, 3.3. Заменить ссылку: ГОСТ 12.1.005—76 на ГОСТ 12.1.005—88.

Пункты 3.7, 3.8. Заменить ссылку: ГОСТ 12.4.041—78 на ГОСТ 12.4.041—89.

Пункт 4.1. Заменить значение: 140 т на 150 т.

Пункт 5.3. Заменить обозначение: СДБ на ЛСТ.

Пункт 5.6 изложить в новой редакции: «5.6. Зерновой состав определяют по разности между массой исходной навески и суммой масс остатков на данной и предшествующей сетках».

Пункт 6.1. Заменить ссылку: ГОСТ 2226—75 на ГОСТ 2226—88.

Пункт 6.3. Первый абзац после слов «Транспортирование мертелей проводится» дополнить словами: «по ГОСТ 24717—81 или»;

заменить ссылку: ГОСТ 21929—76 на ГОСТ 26663—85;

третий абзац исключить.

Приложение 1. Пункты 1.2, 2.1. Первые абзацы изложить в новой редакции: «Взвешивание навески пробы или материала для приготовления стандартных растворов проводят на лабораторных весах общего назначения по ГОСТ 24104—88 не ниже 2-го класса точности с наибольшим пределом взвешивания до 200 г или на любых других весах, отвечающих указанным требованиям по своим метрологическим характеристикам».

*(Продолжение см. с. 101)*

(Продолжение изменений к ГОСТ 5338—80)

Приложение 2. Наименование дополнить словами: «при массовой доле  $\text{CaCl}_2$  от 2,0 до 3,0 %».

Раздел 2. Первый абзац изложить в новой редакции: «Взвешивание навески пробы или материала для приготовления стандартных растворов проводят на лабораторных весах общего назначения по ГОСТ 24104—88 не ниже 2-го класса точности с наибольшим пределом взвешивания до 200 г или на любых других весах, отвечающих указанным требованиям по своим метрологическим характеристикам».

(ИУС № 6 1991 г.)