

Изменение № 5 ГОСТ 4671—76 Детали резиновые и резинометаллические для опор гидравлических забойных двигателей. Технические условия

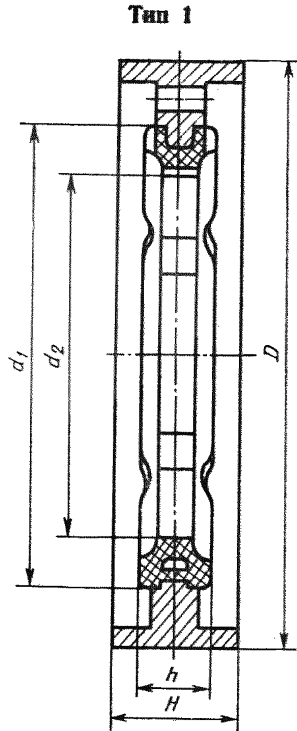
Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 30.03.88 № 916

Дата введения 01.10.88

Пункт 1.3. Первый абзац изложить в новой редакции:

«Конструкция и основные размеры деталей должны соответствовать указанным на черт. 1—9, в табл. 1—4 и чертежам, утвержденным в установленном порядке»;

чертеж 1 заменить новым:



Черт. 1

таблицы 1—4 изложить в новой редакции (см. с. 288—292).

Пункт 1.4 исключить.

Пункт 2.1 дополнить абзацем (перед первым): «Резиновые и резинометаллические детали для опор гидравлических забойных двигателей должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по рабочим чертежам и технологическим регламентам, утвержденным в установленном порядке».

Таблица 5. Графа «Наименование показателя». Пункт 5. Заменить слова: «по ИСО, международные единицы» на «международные единицы IRHD»;

пункт 8 и соответствующие значения исключить;

пункт 9. Заменить слова: «коэффициент изменения относительного удлинения при разрыве, не менее» на «относительного удлинения при разрыве, %»;

(Продолжение см. с. 288)

Подпятник
Размеры, мм

Обозначение детали	Тип детали	D		d ₁		d ₂		H		h	$\frac{H-h}{2}$		$\frac{h-H}{2}$		Тип забойного двигателя
		Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.		Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	
П1—172	1			117	+0,54	92	+0,54	32	+0,039	18	7	±0,20	—	—	Т12МЗЕ ЗТСШ1
П2—172	2	148	-0,28 -0,53	132	+0,63	112	-0,54	15	+0,027	21	—	—	3	±0,20	ЗТСШ1
П4—172	4			129		109					—	—	—	—	КТД4С
П1—195	1	165	-0,31 -0,56	125	+0,63	95	+0,54	35	+0,039	21	7	±0,20	—	—	Т12МЗБ ЗТСШ1 ЗТСШ1.ТЛ
П2—195/124	2	165	-0,31 -0,56	149		124	-0,63	15	+0,027		—	—	3	±0,20	ЗТСШ1 ЗТСШ1.ТЛ
П2—195/110	2	165		149	+0,63	110	-0,54	15	+0,027	21	—	—	3	±0,20	ЗТСША

(Продолжение см. с. 289)

Размеры, мм

Обозначение детали	Тип детали	D		d ₁		d ₂		H		h	$\frac{H-h}{2}$		$\frac{h-H}{2}$		Тип забойного двигателя	
		Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.		
П2—195/148	2		—0,16	163	+0,25	148	—0,25	20	+0,033	26	—	—	3	±0,20	КТД4	
П5—195	5	165	—0,31	128	—0,63	102	—0,54	45	—0,039	21	12	±0,25	—	—	ЗТСША	
			—0,56													
П1—240	1	205	—0,34 —0,63	160	—	120	+0,54	44	+0,039	25	9,5	±0,20	—	—	Т12РТ	
П2—240/150	2			185		+0,72	150	—0,63	16	+0,027	22	—	—	3	±0,20	ЗТСШ1
П5—240	5			160		+0,63	133		54	+0,039	25	—	—			ЗТСШ1

(Продолжение см. с. 290)

Опора средняя
Размеры, мм

Обозначение детали	Тип де- тали	D		d ₁		d ₂		H		h		Тип забойного двига- теля				
		Номинал.	Пред. откл.	Номинал.	Пред. откл.	Номинал.	Пред. откл.	Номинал.	Пред. откл.	Номинал.	Пред. откл.					
OC1—164/78	1	142	—0,31 —0,56	95	+0,87	78,0	+0,30	100	—0,087	80	—0,74	А6Ш				
OC1—172/109		148		119		109,0		80		—0,074		60	—0,74	КТД4С		
OC1—172/95				105		95,0								Т12МЗЕ, ЗТСШ1		
OC1—195/95		165		120		+1,0		110,0		+0,54		100	—0,087	70	—0,74	ЗТСШ1, ЗТСШ1, ТЛ, А9ГТШ, Т02, ЗТСША, Т12МЗБ
OC1—195/110																
OC1—195/126				136				126,0		+0,63		80	—0,74			КТД4
OC1—240		205		—0,34 —0,63		145		130,0								
OC2—240		2		—		—		149		+0,25		135,5	—0,25	—	—	80

(Продолжение см. с. 291)

Опора нижняя
Размеры, мм

Обозначение детали	D		d ₁		d ₂		H		h		Тип забойного двигателя
	Номи.	Пред. откл.	Номи.	Пред. откл.	Номи.	Пред. откл.	Номи.	Пред. откл.	Номи.	Пред. откл.	
ОН-164/118	142		130		118	+0,54	150	-0,63	114	-0,87	А6Ш
ОН-172/130			139		130	+0,63					КТД4С
ОН-172/120	148										ЗТСШ1, Т02, ТПС, ДЗ-172
ОН-195/120	165	-0,31 -0,56	130	+1,0	120	+0,54	200	-1,15	170	-1,00	А7ГТШ
ОН-195/153	175		165		153						КТД4, Д1
ОН-195/135	165		145		135	+0,63	400	-1,4	350	-1,40	ЗТСШ1, ЗТСШ1, ТЛ, ЗТСША, Ш01, Д ₁ -195, Д ₂ -195
ОН-240/155			165		155						А9ГТШ, Т02
ОН-240/175	205	-0,38 -0,67	190	+1,15	175		200	-1,15	170	-1,00	ЗТСШ1
ОН-85	70	-0,20 -0,39	64	+0,74	54	+0,46	190		150		Д-85, Д1—88
ОН-54	45	-0,18 -0,34	39	+0,25	33	+0,16	120	+0,20	100	±0,435	Д1—54

(Продолжение см. с. 292)

Ниппель
Размеры, мм

Обозначение детали	Тип дви- гателя	D		d ₁		d ₂		H		h		Тип забой- ного дви- гателя
		Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	
Н1—172/130	1	172	+0,50	142	+1,00	130	+0,63	410	-1,55	220	-1,15	T12M3E
Н1—195		195	-1,00	160		145		460		285	-1,3	T12M3B
Н1—240		240	-1,15	190	+1,15	175		550	-1,75	325	-1,4	T12PT

(Продолжение см. с. 293)

(Продолжение изменения к ГОСТ 4671—76)

графа «Норма». Заменить значение: 0,5 на «От —40 до +15 включ.»;
таблицу дополнить примечанием: «Примечание. Твердость определяют
одним из указанных методов. При разногласиях в оценке применяют метод
определения твердости в международных единицах».

Пункт 2.7 исключить.

Пункт 2.10. Заменить ссылку: ГОСТ 17510—79 на ГОСТ 27.502—83.

Пункт 3.1. Третий абзац после слов «товарный знак и» дополнить словом:
«(или)».

Пункт 3.4. Второй абзац изложить в новой редакции:

«по размерам — при приемке новых и отремонтированных пресс-форм, а
также при ревизии пресс-формовой оснастки один раз в год не менее 2 шт. с
каждой пресс-формы».

(Продолжение см. с. 294)

(Продолжение изменения к ГОСТ 4671—76)

Пункт 5.1. Второй абзац изложить в новой редакции:

«товарного знака и (или) наименования предприятия-изготовителя».

Пункт 5.2. Третий абзац изложить в новой редакции: «По согласованию с потребителем допускается другой вид упаковки, обеспечивающий сохранность деталей при транспортировании и хранении»;

заменить ссылку: ГОСТ 16536—78 на ГОСТ 16536—84.

Пункт 5.7. Первый абзац изложить в новой редакции: «Детали транспортируют транспортом любого вида в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на транспорте соответствующего вида».

(ИУС № 7 1988 г.)