

Дата введения 01.07.91

Вводная часть Четвертый абзац Заменить ссылку ГОСТ 9 401—79 на ГОСТ 9 401—89,

последний абзац исключить,
дополнить абзацем «Эмали наносят на поверхность методами пневматического и безвоздушного распыления, кистью, распылением в электрополе Эмали слооновую кость, желтую, красно-оранжевую, красную, темно-красную, голубую, ярко-зеленую и светло-дымчатую наносят на поверхность изделий методами струйного облива и окунания

Требования настоящего стандарта являются обязательными»

Пункты 11, 14 Таблицы 1, 2 Головка Заменить слова «Высшая категория качества» на «Первый сорт», «Первая категория качества» на «Второй сорт»

Пункт 12 исключить

Пункт 14 Показатели 3, 4, 9, 14, 15 изложить в новой редакции

Наименование показателя	Норма		Метод испытания
	Первый сорт	Второй сорт	
3 Степень перетира, мкм, не более	15	15	По ГОСТ 6589—74
4 Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 (или ВЗ-4) с диаметром сопла 4 мм при температуре $(20,0 \pm 0,5)^\circ\text{C}$, с	80—110	80—110	По ГОСТ 8420—74
9 Твердость пленки, условные единицы, не менее по маятниковому прибору типа МЗ	0,50	0,40	По ГОСТ 5233—89
по маятниковому прибору типа ТМЛ (маятник «А»)	0,35	0,35	
14 Стойкость пленки к статическому воздействию индустриального масла при $(60 \pm 2)^\circ\text{C}$, ч, не менее	2	2	По ГОСТ 9 403—80, разд 2 и п 4 6 настоящего стандарта
15 Стойкость пленки к статическому воздействию нефраса или дизельного топлива при $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$, ч, не менее	12	12	По ГОСТ 9 403—80, разд 2 и п 4 6 настоящего стандарта

(Продолжение см с 310)

примечание изложить в новой редакции «Примечание Показатель «твердость пленки по маятниковому прибору типа ТМЛ (маятник «А»)» не является браковочным до 01 07 93 Определение обязательно»

Пункт 2 3 Заменить ссылку ГОСТ 12 4 011—75 на ГОСТ 12 4 011—89

Пункт 3 3 изложить в новой редакции «3 3 Норму по показателю 15 изготовитель определяет периодически в каждой 50 й партии»

Раздел 3 дополнить пунктом — 3 4 «3 4 Норму по показателю 16 изготовитель определяет периодически один раз в месяц»

Пункт 4 2 Второй абзац Заменить слова «минерального масла, бензина» на «индустриального масла, нефраса или дизельного топлива»,

заменить ссылку ГОСТ 16523—70 на ГОСТ 16523—89, третий абзац изложить в новой редакции «Эластичность пленки при изгибе определяют на пластинках из черной жести по ГОСТ 13345—85 размером 20×150 мм и толщиной 0,25—0,32 мм»,

шестой абзац Заменить слова «через сито с сеткой 02—01 по ГОСТ 6613—73 или ГОСТ 3584—73» на «через сетку № 02—01 по ГОСТ 6613—86»,

девятый абзац Заменить слова «минерального масла и бензина» на «индустриального масла и нефраса или дизельного топлива»

Пункт 4 3а исключить

Пункт 4 6 Первый абзац изложить в новой редакции «Определение стойкости пленки эмали к статическому воздействию нефраса или дизельного топлива и индустриального масла проводят по ГОСТ 9 403—80 При этом применяют дизельное топливо по ГОСТ 305—82 марки Л и индустриальное масло по ГОСТ 20199—88 марок И-12А и И-50А

Пластинки с пленкой выдерживают в жидкостях в течение времени и при температурах, указанных в пп 14 и 15 табл 2 соответственно При разногласиях в оценке стойкости к воздействию нефраса или дизельного топлива применяют нефрас»

Пункт 4 8 дополнить словами «по ГОСТ 18187—72»

Пункт 5 2 дополнить словами «и серийный номер ООН 1253», заменить ссылку ГОСТ 19433—81 на ГОСТ 19433—88

(ИУС № 4 1991 г)