

Изменение № 1 ГОСТ 24343—80 Пресс-формы съёмные одноместные для изготовления шевронных резиноканевых манжет. Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Госстандарта России от 09.10.92 № 1349

Дата введения 01.03.93

Под наименованием стандарта проставить код: ОКП 39 6381.

Таблицы 1, 3—5. Заменить наименование графы: «Расчетная масса, кг», на «Масса, кг, не более».

Пункт 1 дополнить абзацем: «Требования настоящего стандарта, кроме параметра массы в табл. 1, 3—5 и пп. 2.1, 3.5, 4.5, 5.5, являются обязательными».

Пункт 2, Таблица 1. Головку после графы «Н (пред. откл. — 0,1)» дополнить обозначением *L*.

Таблицы 1, 2 дополнить обозначениями:

для таблицы 1

Обозначение пресс-формы	Применяемость	Обозначение шевронной манжеты по ГОСТ 22704—77	Исполнение	<i>D</i>	<i>H</i> (пред. откл. — 0,1)	<i>L</i>	Масса, кг, не более	
1886-3601		M95×115	1	200	50	—	11,091	
1886-3602		M100×120		210			12,042	
1886-3603		M105×125						11,985
1886-3604		M110×130		220	11,865			
1886-3605		M110×135			55		14,490	
1886-3606		M115×135			50		12,977	
1886-3607		M115×140			55		14,325	
1886-3608		M120×140			50		12,786	
1886-3609		M120×145		230	55		15,606	
1886-3611		M125×145			50		13,920	
1886-3612		M125×150			55		15,373	
1886-3613		M130×150		250	50		13,761	
1886-3614		M140×165			55		16,768	
1886-3615		M150×170			50		15,611	
1886-3616		M160×185		270	55		19,931	
1886-3617		M170×190			50		17,401	
1886-3618		M180×205		2	290		55	372
1886-3619		M200×225	320		404	26,220		
1886-3621		M270×300	390		480	34,327		
1886-3622		M270×310	400		490	40,166		
1886-3623		M300×330	430		55	522		40,552

(Продолжение см. с. 52)

Обозначение пресс-формы	Поз. 1 Пуансон Кол. 1	Поз. 2 Обойма Кол. 1	Поз. 3 Матрица Кол. 1	Поз. 4 Кол. 2	Поз. 5 Кол. 4
	Ручки по ГОСТ 12486—67				
Обозначения					
1886-3601	1886-3601/001	1886-3601/002	1886-3601/003		
1886-3602	1886-3602/001	1886-3602/002	1886-3602/003		
1886-3603	1886-3603/001	1886-3603/002	1886-3603/003		
1886-3604	1886-3604/001	1886-3604/002	1886-3604/003		
1886-3605	1886-3605/001	1886-3605/002	1886-3605/003		
1886-3606	1886-3606/001	1886-3606/002	1886-3606/003		
1886-3607	1886-3607/001	1886-3607/002	1886-3607/003		
1886-3608	1886-3608/001	1886-3608/002	1886-3608/003		
1886-3609	1886-3609/001	1886-3609/002	1886-3609/003		
1886-3611	1886-3611/001	1886-3611/002	1886-3611/003		
1886-3612	1886-3612/001	1886-3612/002	1886-3612/003		
1886-3613	1886-3613/001	1886-3613/002	1886-3613/003		
1886-3614	1886-3614/001	1886-3614/002	1886-3614/003		
1886-3615	1886-3615/001	1886-3615/002	1886-3615/003		
1886-3616	1886-3616/001	1886-3616/002	1886-3616/003		
1886-3617	1886-3617/001	1886-3617/002	1886-3617/003		
1886-3618	1886-3618/001	1886-3618/002	1886-3618/003		
1886-3619	1886-3619/001	1886-3619/002	1886-3619/003		
1886-3621	1886-3621/001	1886-3621/002	1886-3621/003	7095—0014	
1886-3622	1886-3622/001	1886-3622/002	1886-3622/003		
1886-3623	1886-3623/001	1886-3623/002	1886-3623/003		

Пункты 2.3, 2.4. Заменить слова: «ПО-5 по ГОСТ 2930—62» на «5-Пр3 по ГОСТ 26.008—85».

Пункт 3. Таблица 3. Графа « D_1 Пред. откл.». Для пуансонов заменить значения предельных отклонений:

1886-0801/001—1886-0806/001— $\pm 0,035$

1886-0807/001—1886-0817/001— $\pm 0,040$

1886-0818/001—1886-0827/001— $\pm 0,046$

1886-0828/001—1886-0835/001— $\pm 0,052$

1886-0836/001—1886-0845/001— $\pm 0,057$

1886-0846/001—1886-0856/001— $\pm 0,063$;

графа h . Заменить значения: 4,5 на 4,3; 6,0 на 5,8; 7,5 на 7,2; 9,0 на 8,7; 12,0 на 11,7;

графа h_1 . Заменить значения: 1,5 на 1,3; 2,0 на 1,8; 2,5 на 2,2; 3,0 на 2,7; 4,0 на 3,7.

таблицу 3 дополнить обозначениями (см. с. 54)

Пункты 3.2, 4.2, 5.2. Заменить обозначение: HRC 38 . . . 42 на 40 . . . 44 HRC».

Пункты 3.4, 4.4, 5.4. Заменить слова: «X тв. 18 по ГОСТ 9.073—77» на «X18 тв. ГОСТ 9.306—85».

Пункт 3.5. Заменить слово: «формообразующих» на «неформообразующих».

Пункт 3.6 изложить в новой редакции: «3.6. Гравировать в зеркальном изображении размеры d и D по ГОСТ 22704—77 и товарный знак предприятия-изготовителя шрифтом по ГОСТ 26.008—85: 2-Пр3 — для уплотнений шириной профиля 7,5 мм; 3-Пр3 — для уплотнений шириной профиля 10 и 12,5 мм; 4-Пр3 — для уплотнений шириной профиля 15 и 20 мм».

Пункт 4. Таблицу 4 дополнить обозначениями: (см. с. 55)

Пункт 5. Таблицу 5 дополнить обозначениями: (см. с. 56)

(Продолжение см. с. 54)

(Продолжение изменения к ГОСТ 24343—80)
для таблицы 3

Обозначение пуансона	Испод- нение	D (пред. откл. H7)	D ₁		D ₂	D ₃	D ₄	D ₅	H	h	h ₁	b (пред. откл. ±0,1)	r (пред. откл. ±0,05)	Масса, кг, не более
			Номинал.	Пред. откл.	Пред. откл. h ₆					Пред. откл. +0,1				
1886-3601/001	1	95	105,0	±0,035	115	65	35	200	45	5,8	1,8	2,0	1,00	3,660
1886-3602/001		100	110,0		120	70	40	210						3,976
1886-3603/001		105	115,0		125	75	45							4,010
1886-3604/001		110	120,0	±0,040	130	80	50	220	50	7,2	2,2	2,5	1,25	4,503
1886-3605/001			122,5		135				85	55	45	5,8	1,8	2,0
1886-3606/001		115	125,0	±0,040	140	90	60	230	50	7,2	2,2	2,5	1,25	4,567
1886-3607/001			127,5						45	5,8	1,8	2,0	1,00	4,400
1886-3608/001		120	130,0	±0,040	145	95	65	250	50	7,2	2,2	2,5	1,25	4,931
1886-3609/001			132,5						45	5,8	1,8	2,0	1,00	4,750
1886-3611/001		125	135,0	±0,046	150	100	70	270	45	5,8	1,8	2,0	1,00	4,960
1886-3612/001			137,5						50	7,2	2,2	2,5	1,25	4,816
1886-3613/001		130	140,0	±0,052	165	110	80	250	45	5,8	1,8	2,0	1,00	5,726
1886-3614/001			140						152,5	45	5,8	1,8	2,0	1,00
1886-3615/001		150	160,0	±0,046	170	120	90	270	50	7,2	2,2	2,5	1,25	6,522
1886-3616/001			172,5						185	130	100	45	5,8	1,8
1886-3617/001		170	180,0	±0,046	190	140	110	290	50	7,2	2,2	2,5	1,25	7,319
1886-3618/001			180											205
1886-3619/001		200	212,5	±0,052	225	170	140	320	50	7,2	2,2	2,5	1,25	8,315
1886-3621/001			285,0											300
1886-3622/001		270	290,0	±0,052	310	240	210	400	55	11,7	3,7	4,0	2,00	13,234
1886-3623/001			300											330

(Продолжение см. с. 55)

(Продолжение изменения к ГОСТ 24343—80)
для таблицы 4

Обозначение обоймы	Исполне- ние	D	D ₁	D ₂	D ₃	H (пред. откл. h6)	h (пред. откл. h8)	r (пред. откл. ±0,1)	Масса, кг, не более
		Пред. откл. H7							
1886-3601/002	1	105,0	115	170	200	26	8	3,00	3,737
1886-3602/002		110,0	120	180	210				4,046
1886-3603/002		115,0	125						3,985
1886-3604/002		120,0	130	190	220	3,786			
1886-3605/002		122,5	135			31	10	3,75	5,269
1886-3606/002		125,0				26	8	3,00	4,234
1886-3607/002		127,5	140	31	10	3,75	5,016		
1886-3608/002		130,0		26	8	3,00	4,020		
1886-3609/002		132,5	145	200	230	31	10	3,75	5,578
1886-3611/002		135,0				26	8	3,00	4,480
1886-3612/002		137,5				31	10	3,75	5,300
1886-3613/002		140,0	150	220	250	26	8	3,00	4,251
1886-3614/002		152,5				165	31	10	3,75
1886-3615/002		160,0	170	26	8	3,00	4,714		
1886-3616/002		172,5	185	240	270	31	10	3,75	6,808
1886-3617/002		180,0	190			26	8	3,00	5,119
1886-3618/002		192,5	205	260	290	31	10	3,75	8,238
1886-3619/002		212,5	225	280	320				8,857
1886-3621/002		285,0	300	350	390				12
1886-3622/002		290,0	310	360	400	36	16	6,00	13,446
1886-3623/002	315,0	330	390	430	31	12	4,50	13,260	

(Продолжение см. с. 56)

Обозначение матрицы	Исполнение	<i>D</i>	<i>D</i> ₁	<i>D</i> ₂ (пред. откл. Н7)	<i>D</i> ₃	<i>H</i>	<i>h</i>	<i>h</i> ₁	<i>r</i> (пред. откл. ±0,1)	Масса, кг, не более
		Пред. откл. Н6					Пред. откл. Н8			
1886-3601/003	1	105,0	95	65	200	37	18	8	3,00	3,694
1886-3602/003		110,0	100	70	210					4,020
1886-3603/003		115,0	105	75						3,990
1886-3604/003		120,0	110	80	220	4,044				
1886-3605/003		122,5				4,718				
1886-3606/003		125,0	115	85	230	4,364				
1886-3607/003		127,5				4,742				
1886-3608/003		130,0				120	90	230	4,366	
1886-3609/003		132,5	5,097							
1886-3611/003		135,0	125	95	250	4,690				
1886-3612/003		137,5				5,113				
1886-3613/003		140,0				4,694				
1886-3614/003		152,5	140	110	270	5,850				
1886-3615/003		160,0	150	120		5,344				
1886-3616/003		172,5	160	130	290	6,601				
1886-3617/003		180,0	170	140		5,994				
1886-3618/003		2	192,5	180	150	290	42	23	10	3,75
1886-3619/003	212,5		200	170	320	8,575				
1886-3621/003	285,0		270	240	400	11,353				
1886-3622/003	290,0					4,50				
1886-3623/003	315,0					300	270	430	47	28
						430	42	23	12	4,50