

**Изменение № 2 ГОСТ 23354—78 Соединения трубопроводов резьбовые. Кольца врезаящиеся. Конструкция и размеры**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 11.05.89 № 1202**

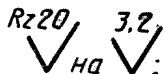
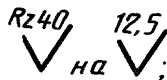
**Дата введения 01.01.90**

Наименование стандарта. Исключить слова: «и размеры», «and dimensions». Под наименованием стандарта проставить код: ОКП 41 9300.

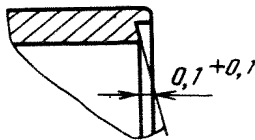
Пункт 1 изложить в новой редакции: «1. Настоящий стандарт распространяется на врезаящиеся кольца, применяемые в резьбовых соединениях трубопроводов, арматуре и гидropневмооборудовании с углом конуса 24°».

Пункт 2. Заменить слово: «гаек» на «врезаящихся колец»;

чертеж 1. Заменить обозначения шероховатости:



исключить обозначение поверхности: А; заменить простановку размера  $0,1^{+0,1}$ , как показано на чертеже:



(Продолжение см. с. 68)

таблица. Графа «Наружный диаметр трубы». Для группы 2 заменить значения: 16 на (16); 34 на (34); графы  $l$ ,  $d_1$ . Заменить предельные отклонения:  $+0,1$  на  $\pm 0,3$ ;  $-0,1$  на  $h$  12;

для условных проходов 12,0 и 32,0 таблицу (группа 2) дополнить размерами:

Группа	Условный проход	Наружный диаметр трубы	$d$		$d_1$ (Пред. откл. $h12$ )	$d_2$	$l$ (Пред. откл. $\pm 0,3$ )	$l_1$	$R$	$h$ (Пред. откл. $-0,05$ )	Масса 1000 шт., кг. не более
			Но-мин.	Пред. откл.							
2	12,0	15	15	$+0,260$ $+0,150$	17,0	18,0	5,5	9,0	0,35	0,35	4,20
	32,0	35	35	$+0,330$ $+0,170$	37,7	40,0	7,0	12,0	0,45	0,45	18,00

таблицу дополнить примечаниями «Примечания»:

1. Значения, приведенные в скобках, неpreferred.

2. Размер  $h$  обеспечивается инструментом».

Пример условного обозначения после марки АС35Г2 дополнить маркой: А12.

Пункт 3. Заменить значения твердости: HRC 32...35 на 34...39 HRC<sub>э</sub>; после марки 12ХНЗА дополнить маркой: А12.

Пункт 4. Заменить ссылку: СТ СЭВ 302—76 на ГОСТ 25670—83.

Пункт 6 изложить в новой редакции: «6. Допуски формы и расположения поверхностей — по ГОСТ 26338—84».

Пункт 7. Заменить ссылку: ГОСТ 9.073—77 на ГОСТ 9.306—85.

Пункт 8 после марки АС35Г2 дополнить маркой: А12.

(ИУС № 8 1989 г.)