

Изменение № 1 ГОСТ 21970—76 Смолы полиэфирные ненасыщенные. Методы определения максимальной температуры в процессе отверждения

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 22.08.83 № 3922 срок введения установлен

с 01.01.85

Под обозначением стандарта на обложке и первой странице указать обозначение: **(СТ СЭВ 3665—82)**.

Под наименованием стандарта проставить код: ОКСТУ 2226, 2209.

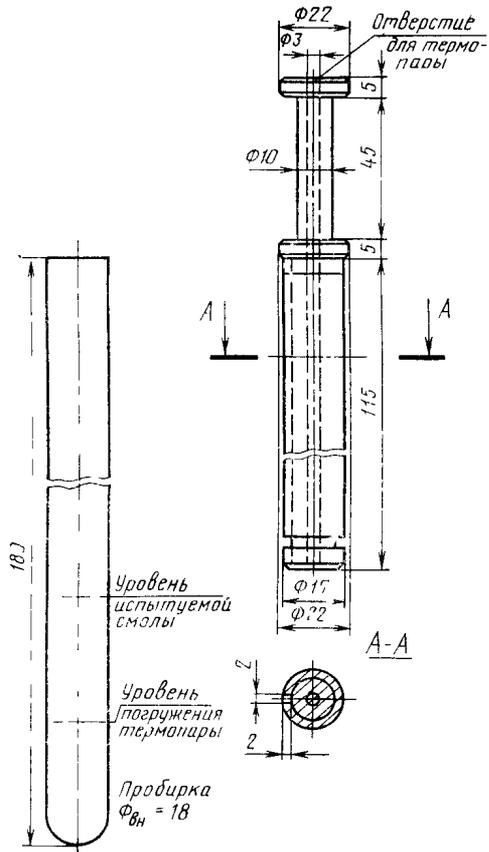
Вводная часть. Заменить значения: 25 °С на (25±0,5) °С, 80 °С на (80±0,5) °С,

последний абзац изложить в новой редакции: «Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 3665—82».

Пункт 1.1. Заменить ссылки: ГОСТ 10007—72 на ГОСТ 10007—80, ГОСТ 10394—72 на ГОСТ 25336—82, ГОСТ 1790—63 на ГОСТ 1790—77, ГОСТ 5072—72 на ГОСТ 5072—79, ГОСТ 10779—69 на ГОСТ 10779—78, ГОСТ 16960—71 на ГОСТ 23683—79; после значения 52±1 мм дополнить словами: «обеспечивающий соосное размещение термопары в пробирке (черт. 1а).

(Продолжение см. стр. 124)

Пример приспособления для центрирования термопары



Черт. 1а

(Продолжение см. стр. 125)

(Продолжение изменения к ГОСТ 21970—76)

Пункт 1.2. Первый абзац изложить в новой редакции: «В методе А в качестве инициатора применяют 50%-ный раствор перекиси метилэтилкетона в дибутилфталате или 50%-ную пасту перекиси циклогексанона или перекиси бензоила в дибутилфталате, в качестве ускорителя — стирольный раствор нафтената или октеата кобальта, с массовой долей кобальта 1 %, или аминовый ускоритель, с массовой долей диметиланилина 10 %»;

второй абзац после слов «в дибутилфталате» дополнить словами: «с массовой долей активного кислорода от 3,25 до 3,3 %».

Раздел 2 дополнить пунктом — 2.5: «2.5. В договорно-правовых отношениях по экономическому и научно-техническому сотрудничеству и при возникновении разногласий в определении максимальной температуры отверждения используется термомпара без гильзы и потенциометр с пределом измерения 250 °С и временем пробега шкалы не более 15 с».

(Продолжение см. стр. 126)

(Продолжение изменения к ГОСТ 21970—76)

Пункт 3.1.2. Заменить значение: 25 °С на (25±0,5) °С; второй абзац изложить в новой редакции. «Для сравнительной оценки смол применяют следующие количества инициатора и отвердителя. 2 массовые части раствора перекиси метилэтилкетона и 0,3 массовых частей кобальтового ускорителя на 100 массовых частей смолы. При применении кобальтового ускорителя с другой массовой долей кобальта количество ускорителя должно соответствовать 0,003 г кобальта».

Пункт 3.2.1. Заменить значение: 0,01 г на 0,001 г.

Пункт 4.3 дополнить словами: «При максимальной температуре отверждения выше 90 °С по ленте потенциометра определяют время, за которое повышается температура от 65 до 90 °С».

Пункт 4.5. Подпункт а изложить в новой редакции: «а) наименование, марку и дату изготовления смолы».

(ИУС № 12 1983 г.)