

Группа Г17

Изменение № 2 ГОСТ 21329—75 Фильтры щелевые на давление до 6,3 МПа (≈63 кгс/см²). Технические условия

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам № 3834 срок введения установлен

с 01.01.83

На обложке и первой странице стандарта под словами: «Издание официальное» проставить букву: Е.

Вводная часть. Первый абз. Заменить значения: «от 10 до 50 °С» на «от 10 до 55 °С», «от 5 до 50 °С» на «от 1 до 40 °С»; дополнить словами: «изготавливаемые для нужд народного хозяйства и экспорта».

Пункт 1.2. Таблицу 1 и примечание изложить в новой редакции:

Таблица 1

Наименование параметра	Нормы для типовых размеров			
	1	2	3	4
Условный проход, мм	10	16		20
Номинальный расход, дм ³ /с (л/мин) при номинальной толщине фильтрации 80 мкм	0,167 (10)	0,250 (16)	0,417 (25)	0,666 (40)
	125 мкм	0,250 (16)	0,417 (25)	0,666 (40)
Перепад давлений, МПа (кгс/см ²) номинальный максимальный				0,09 (0,9) 1,0 (10,0)

Примечания:

1. Фильтры с номинальной тонкостью фильтрации 125 мкм при новом проектировании не применять.

2. Параметры указаны при работе на минеральном масле вязкостью 48—23 сСт».

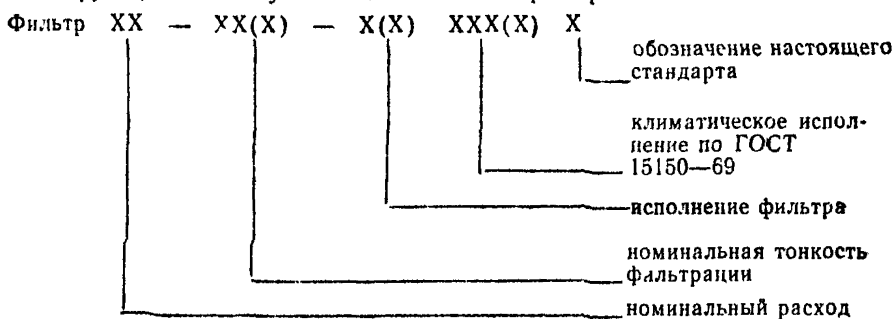
Пункт 13 Пример условного обозначения изложить в новой редакции: «Пример условного обозначения фильтра с номинальным расходом 10 л/мин, номинальной тонкостью фильтрации 80 мкм, исполненного в корпусе с метрической резьбой, предназначенного для работы в умеренном и холодном климате:

Фильтр 10—80—1М УХЛ4 ГОСТ 21329—75

То же, встраиваемого фильтра, предназначенного для работы в тропическом климате:

Фильтр 10—80—2 04.1 ГОСТ 21329—75

Структурная схема условного обозначения фильтров:



Раздел 2 дополнить пунктами — 2.8, 2.9: «2.8. Фильтры должны изготавливаться в климатических исполнениях УХЛ4 и 04.1 по ГОСТ 15150—69.

2.9. Фильтры, предназначенные для работы в тропическом климате, должны соответствовать ГОСТ 15151—69».

Стандарт дополнить разделом — 2а:

«2а. Требования безопасности

2а 1. Требования безопасности — по ГОСТ 16028—70 и ГОСТ 12.2 040—79.

Пункт 3.2 дополнить словами: «Для экспорта руководство по эксплуатации (паспорт) выполняется в соответствии с требованием заказа-наряда внешне-торговой организации».

Пункт 5.1 изложить в новой редакции: «5.1. Герметичность и прочность корпусных деталей фильтра (п. 2.1) проверяют нагнетанием в корпус масла под давлением 9,5 МПа при закрытом выходном отверстии фильтра с выдержкой не менее 3 мин. При этом утечки через стенки деталей и стыки не допускаются».

Пункт 5.3. Заменить значение вязкости масла: «70—80 мм²/с (сСт)» на «18—23 сСт».

Пункты 5.6, 5.7 исключить.

Пункт 6.1 дополнить словами: «для фильтров, предназначенных для экспорта — в соответствии с требованиями заказа-наряда внешне-торговой организации».

Стандарт дополнить разделом — 6а (перед разд. 6):

«6а. Указания по эксплуатации»

6а.1. Фильтры устанавливаются в напорных или сливных магистралях гидравлических и смазочных систем станков и других машин.

6а.2. Очистку щелей фильтрующего пакета производят посредством поворота фильтра не менее, чем на один оборот один раз в неделю.

6а.3. Промывку фильтрующего пакета следует производить при достижении на нем максимального допустимого перепада давления, но не реже двух раз год.

6а.4. Периодически следует вывинчивать пробку из дна корпуса фильтра и прокачкой масла удалять грязь.

6а.5. Фильтры, при использовании их в качестве предварительных, следует соединять последовательно с фильтрами с номинальной толщиной фильтрации 40 мкм или менее.

6а.6. В гидросистемах, в которых по техническим условиям, требуется толщина фильтрации 80 мкм и более, допускается установка фильтра в качестве основного»

Пункт 7.1. Исключить слово: «потребителем».

Пункт 7.2 изложить в новой редакции: «7.2. Гарантийный срок эксплуатации — 24 мес с момента ввода фильтра в эксплуатацию. Для фильтров, предназначенных для экспорта, — 24 мес с момента проследования их через Государственную границу СССР».