

Пункт 2. Чертеж. Исключить размеры и слова:  $t$ ;  $t_1$ ;  $t_2$ ; «Исполнение 1»; исполнение 2 исключить; сечения А—А и Ж—Ж. Исключить слова: « $n$  пазов» и « $n_1$  пазов»; примечание 2 исключить; примечание 3 изложить в новой редакции:

«3. Допускается на планшайбе радиальное расположение пазов или сетка координатно-фиксирующих крепежных отверстий. Угловой шаг между радиально расположенными пазами — по ГОСТ 22129—76».

Пункт 2. Таблицу изложить в новой редакции:

Размеры в мм

$D$	$B$	$B_1$	$B_2$	$B_3$	$L$	$a$ (поле допус- ка Н8)	$a_1$ (поле допус- ка Н11)	$b$ (поле допус- ка Н8)	$d$ (поле допус- ка Н7)	$l$	Приме- няе- мость
200	140	270	220	250	185	12	12	14	30	180	—
		380									
320	200	390	320	360	240	14	14	18	40	220	—
		320									

Пункт 2 после таблицы дополнить словами.

«Пример условного обозначения стойки размерами  $D=200$  мм,  $H=140$  мм:

*СТОЙКА 200×140 ГОСТ*

Пункты 3—12 изложить в новой редакции:

«3. Допуск параллельности поверхности  $B$  относительно поверхности  $E$  0,02 мм на длине 100 мм.

4. Допуск перпендикулярности поверхности  $\Gamma$  относительно поверхности  $E$  в любом положении планшайбы 0,02 мм на длине 100 мм.

5. Допуск параллельности оси стойки относительно поверхности  $E$  0,02 мм на длине 100 мм.

6. Допуск перпендикулярности поверхности  $\Gamma$  относительно оси стойки в любом положении планшайбы 0,05 мм на длине 100 мм.

7. Допуск параллельности оси центрального Т-образного паза относительно поверхности  $E$  при зафиксированном нулевом положении планшайбы 0,02 мм на длине 100 мм.

8. Допуск перпендикулярности центральных Т-образных пазов 0,02 мм на длине 100 мм.

9. Допуск пересечения оси шпоночного паза на поверхности  $E$  и вертикальной оси стойки Т/2 0,02 мм.

База — вертикальная ось стойки.

10. Допуск пересечения осей центральных Т-образных пазов и горизонтальной оси стойки Т/2 0,02 мм.

База — горизонтальная ось стойки.

11. Допуск радиального биения отверстия  $d$  относительно горизонтальной оси стойки 0,02 мм.

12. Расстояние между пазами — по ГОСТ 22129—76».

Пункт 13. Заменить ссылку: ГОСТ 1574—62 на ГОСТ 1574—75.

Пункт 14 изложить в новой редакции:

«14. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — Н14, валов —  $h14$ , остальных —  $\pm \frac{IT14}{2}$ ».

Стандарт дополнить новым пунктом — 16;

«16. Допускается при необходимости обеспечения взаимозаменяемости для применения в изделиях, спроектированных до 1 января 1980 г., изготавливать по

согласованию с потребителем стойки делительные одноопорные с допусками по справочному приложению к настоящему стандарту».

Стандарт дополнить приложением:

«ПРИЛОЖЕНИЕ  
Справочное

Допуски и посадки для «Стоек делительных одноопорных»  
по системе ОСТ и СТ СЭВ

Тип размера	Поля допусков	
	по ОСТ	по СТ СЭВ
●хватающий (для отверстий)	<i>A</i>	<i>H7</i>
	<i>A<sub>3</sub></i>	<i>H8</i>
	<i>A<sub>4</sub></i>	<i>H11</i>
	<i>A<sub>8</sub></i>	<i>H14</i>
●хватываемый (для валов)	<i>B<sub>8</sub></i>	<i>h14</i>
Прочие	<i>SM<sub>8</sub></i>	$\pm \frac{IT14}{2}$

(ИУС № 7 1980 г.)