

Группа Л23

**Изменение № 2 ГОСТ 15972—79 Диазоль оранжевый О и диазоль алый 2Ж.
Технические условия**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета
СССР по стандартам от 29.09.87 № 3817**

Дата введения 01.04.88

Вводная часть. Третий абзац. Исключить слова: «способом холодного крашения».

(Продолжение см. с. 224)

(Продолжение изменения к ГОСТ 15972—79)

Пункт 1.2. Таблица 1. Исключить графу: «мокрого вытирания» и нормы; заменить слова: «раствора мыла и соды при 40 °С» на «стирки в растворе мыла и соды при (40 ± 2) °С», «раствора мыла и соды при 100 °С» на «стирки в растворе мыла и соды при (95 ± 2) °С», «химической чистки» на «органических растворителей, применяемых при химической чистке».

Пункт 2.2. Таблица 2. Графа «Норма». Пункт 4. Заменить значения: 0,5 на 0,35; 1,0 на 0,45;

пункт 5. Заменить значение: 37,5 на 41 (2 раза);

(Продолжение см. с. 225)

графа «Наименование показателя». Пункты 3, 6 изложить в новой редакции: «3. Массовая доля свободной серной кислоты, %, не более»; «6. Оттенок окраски, полученной на хлопчатобумажной ткани при сочетании с азотом А».

Пункт 3.2 изложить в новой редакции: «3.2. Диазоли — вещества умеренно опасные (3-й класс опасности по ГОСТ 12.1.007—76)».

Пункт 3.3. Второй абзац. Заменить слова: «(респиратор, защитные очки, резиновые перчатки, спецодежду)» на «ГОСТ 12.4.011—75 и ГОСТ 12.4.103—83»;

четвертый абзац изложить в новой редакции: «Помещение, где проводятся работа с диазолями, должно быть оборудовано общеобменной приточно-вытяжной вентиляцией. В местах возможного пыления должны быть оборудованы местные отсосы».

Пункт 5.3.1 изложить в новой редакции: «5.3.1. Аппаратура, материалы, реактивы и растворы

Кислота соляная по ГОСТ 3118—77, х. ч.

Кислота уксусная по ГОСТ 61—75, х. ч., с массовой долей уксусной кислоты в растворе 10 %.

Натрий уксуснокислый по ГОСТ 199—78 ч.д.а., с массовой долей уксуснокислого натрия в растворе 20 %.

Натрий азотистокислый, раствор концентрации $c(\text{NaNO}_2) = 0,1$ моль/дм³, готовят по ГОСТ 16923—83.

Натрий углекислый по ГОСТ 83—79, х. ч., с массовой долей углекислого натрия в растворе 2 %.

1-(*n*-сульфофенил)-3-метилпиразолон-5, ч., раствор концентрации $c(\text{C}_{10}\text{H}_{10}\text{N}_2\text{O}_4\text{S}) = 0,1$ моль/дм³, готовят, как указано в п. 5.3.2.1.

Аш-кислоты моноватриевая соль, ч., с массовой долей моноватриевой соли Аш-кислоты 1 % в растворе углекислого натрия с массовой долей углекислого натрия в растворе 2 %.

Вода дистиллированная по ГОСТ 6709—72.

Весы лабораторные по ГОСТ 24104—80 2-го класса точности с наибольшими пределами взвешивания 500 и 200 г.

Колба 1—1000—1 по ГОСТ 1770—74.

Колба 1—250—1 по ГОСТ 1770—74.

Стакан В-1—250 ТХС по ГОСТ 25336—82.

Стакан 6 по ГОСТ 9147—80.

Пипетка 2—1—25 по ГОСТ 20292—74».

Пункт 5.3.2.1. Первый абзац изложить в новой редакции: «Приготовление раствора концентрации $c(1-(n\text{-сульфофенил})-3\text{-метилпиразолона-5}) = 0,1$ моль/дм³ и определение его коэффициента поправки»;

второй абзац до слова «помещают» изложить в новой редакции: «26,00 г 1-(*n*-сульфофенил)-3-метилпиразолона-5 взвешивают»;

третий абзац до слова «раствора» изложить в новой редакции: «Для определения коэффициента поправки 25 см³»;

четвертый абзац изложить в новой редакции: «Коэффициент поправки (*K*) раствора концентрации $c(1-(n\text{-сульфофенил})-3\text{-метилпиразолона-5}) = 0,1$ моль/дм³ (0,1 н.) вычисляют по формуле

$$K = \frac{V}{25} ,$$

где *V* — объем раствора азотистокислого натрия концентрации точно 0,1 моль/дм³ (0,1 н.), см³;

последний абзац. Заменить слова: «Поправочный коэффициент» на «Коэффициент поправки».

Пункт 5.3.3. Первый абзац. Заменить слова: «Около 9 г испытуемого диазоля взвешивают с погрешностью не более 0,0002 г» на «Взвешивают 9,0000 г испытуемого диазоля»;

(Продолжение см. с. 226)

(Продолжение изменения к ГОСТ 15972—79)

второй абзац до слов «10 см³ раствора» изложить в новой редакции: «В фарфоровый стакан вместимостью 500 см³ вносят пипеткой 10 см³ приготовленного в соответствии с п. 5.3.2.1 раствора 1-(*n*-сульфофенил)-3-метилпиразолона-5 концентрации точно 0,1 моль/дм³ (0,1 н.)».

Пункт 5.3.4. Формула. Экспликация. Третий, четвертый абзацы изложить в новой редакции:

« K — коэффициент поправки раствора концентрации c (1-(*n*-сульфофенил)-3-метилпиразолона-5) = 0,1 моль/дм³ (0,1 н.);

m — масса амина, соответствующая 1 см³ раствора 1-(*n*-сульфофенил)-3-метилпиразолона-5 концентрации точно 0,1 моль/дм³, г».

Пункты 5.4, 5.4.1 изложить в новой редакции: «5.4. Определение массовой доли свободной серной кислоты

5.4.1. *Аппаратура, материалы, реактивы и растворы*

Натрия гидроокись, х. ч., раствор концентрации c (NaOH) = 0,1 моль/дм³ (0,1 н.), готовят по ГОСТ 25794.1—83.

Вода дистиллированная по ГОСТ 6709—72.

Потенциометр лабораторный любого типа.

Электроды стеклянный, каломельный и хлорсеребряный.

Весы лабораторные 2-го класса точности по ГОСТ 24104—80 с наибольшим пределом взвешивания 200 г.

Колба Кн-1—500—24/29 ТХС по ГОСТ 25336—82».

Пункт 5.4.2. Первый абзац до слов «и растворяют» изложить в новой редакции: «3,0000 г испытуемого диазоля взвешивают, помещают в коническую колбу вместимостью 500 см³».

Пункт 5.4.3. Первый абзац изложить в новой редакции: «Массовую долю свободной серной кислоты в диазоле вычисляют по формуле»;

формула. Экспликацию изложить в новой редакции:

«где V — объем гидроокиси натрия концентрации точно 0,1 моль/дм³ (0,1 н.), израсходованный на титрование, см³;

m — масса навески испытуемого диазоля, г;

0,004904 — масса серной кислоты, соответствующая 1 см³ раствора гидроокиси натрия концентрации точно 0,1 моль/дм³ (0,1 н.), г».

Пункт 5.5.1 изложить в новой редакции: «5.5.1. *Аппаратура, материалы, реактивы и растворы*

Натрий углекислый по ГОСТ 83—79, х. ч., с массовой долей углекислого натрия в растворе 2 %.

Барий хлористый по ГОСТ 4108—72, х. ч., с массовой долей хлористого бария в растворе 10 %.

Вода дистиллированная по ГОСТ 6709—72.

Фильтр обеззоленный «белая лента».

Воронка Бюхнера № 3 по ГОСТ 9147—80.

Весы лабораторные по ГОСТ 24104—80, 2-го класса точности с наибольшим пределом взвешивания 500 г.

Стакан Н-1—2000 ТХС по ГОСТ 25336—82.

Стаканчик СВ-24/10 по ГОСТ 25336—82».

Пункт 5.5.2. Первый абзац. Заменить слова: «Около 10 г испытуемого диазоля взвешивают с погрешностью не более 0,01 г» на «10,00 г испытуемого диазоля взвешивают»;

второй абзац: Заменить слово: «бюксу» на «стаканчик для взвешивания»;

пятый абзац изложить в новой редакции: «Фильтр с осадком помещают в тот же стаканчик для взвешивания и сушат при 60—70 °С до постоянной массы. Взвешивание стаканчика с фильтром до и после фильтрования проводят с точностью не менее 0,0002 г».

Пункт 5.5.3. Формула. Экспликация. Заменить слово: «бюксы» на «стаканчика».

Пункт 5.6.1 изложить в новой редакции: «5.6.1. *Аппаратура, материалы, реактивы и растворы*

1-(*n*-сульфофенил)-3-метилпиразолон-5, х. ч., раствор концентрации c (C₁₀H₁₀N₂O₄S) = 0,1 моль/дм³ (0,1 н.), готовят по п. 5.3.2.1.

(Продолжение см. с. 227)

(Продолжение изменения к ГОСТ 15972—79)

Кислота уксусная по ГОСТ 61—75, х. ч., с массовой долей уксусной кислоты в растворе 10 %.

Аш-кислоты моноватриевая соль, ч., с массовой долей моноватриевой соли Аш-кислоты 1 % в растворе углекислого натрия с массовой долей углекислого натрия в растворе 2 %.

Натрий уксуснокислый по ГОСТ 199—78, ч.д.а., с массовой долей уксуснокислого натрия в растворе 20 %.

Фильтр обеззоленный «белая лента».

Воронка Бюхнера № 3 по ГОСТ 9147—80.

Колба 1—250 по ГОСТ 25336—82.

Весы лабораторные по ГОСТ 24104—80 2-го класса точности с наибольшим пределом взвешивания 500 г.

Колба Кн-1—250—19/26 ТХС по ГОСТ 25336—82.

Бюретка 1—2—100—0,2 по ГОСТ 20292—74.

Стакан 6 по ГОСТ 9147—80».

Пункт 5.6.2. Первый абзац. Заменить слова: «5 г испытуемого диазоля в пересчете на 100 % амин, взвешенного с погрешностью не более 0,01 г» на «5,00 г испытуемого диазоля в пересчете на 100 % амин»;

второй абзац изложить в новой редакции: «Полученный раствор фильтруют на воронке Бюхнера диаметром 8—10 см через сухой обеззоленный фильтр «белая лента» в сухую колбу с тубусом»;

(Продолжение см. с. 228)

(Продолжение изменения к ГОСТ 15972—79)

третий абзац. Заменить слова: «100 см³ 0,1 н. раствора 1-(*n*-сульфофенил)-3-метилпиразолона-5, отмеренные пипеткой, вносят в стакан вместимостью 500 см³» на «50 см³ раствора 1-(*n*-сульфофенил)-3-метилпиразолона-5 концентрации точно 0,1 моль/дм³, отмеренные пипеткой, вносят в фарфоровый стакан вместимостью 500 см³».

Пункт 5.6.3. Формула. Экспликацию изложить в новой редакции:

« \bar{V} — объем раствора диазоля, израсходованный на титрование 50 см³ 1-(*n*-сульфофенил)-3-метилпиразолона-5 концентрации точно 0,1 моль/дм³ (0,1 н.), см³;

m_1 — масса амина, соответствующая 1 см³ раствора 1-(*n*-сульфофенил)-3-метилпиразолона-5 концентрации точно 0,1 моль/дм³ (0,1 н.), г.

Для диазоля оранжевого О: $m_1=0,013812$,

Для диазоля алого 2Ж: $m_1=0,016202$;

K — коэффициент поправки раствора 1-(*n*-сульфофенил)-3-метилпиразолона-5, установленный по п. 5.3.2».

Пункт 5.8. Заменить ссылку: ГОСТ 9733—61 на ГОСТ 9733.0—83; ГОСТ 9733.1—83; ГОСТ 9733.4-83 — ГОСТ 9733.6-83; ГОСТ 9733.13—83; ГОСТ 9733.27—83.

(ИУС № 1 1988 г.)