

Изменение № 1 ГОСТ 14645—69 Резина. Метод определения объемного расширения губчатых резиновых смесей

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23.06.89 № 1960

Дата введения 01.01.90

Наименование стандарта изложить в новой редакции: **«Резиновые смеси для пористых изделий. Метод определения объемного расширения».**

Под наименованием стандарта проставить код: ОКСТУ 2509.

Вводную часть изложить в новой редакции: **«Настоящий стандарт распространяется на резиновые смеси и устанавливает метод определения их объемного расширения по коэффициенту порообразования».**

Сущность метода заключается в определении изменения объема образцов резиновых смесей при прогреве и последующей вулканизации».

Пункт 1.1.1. Заменить значения: $16 \pm 0,5$ мм на $(16,0 \pm 0,5)$ мм, $10 \pm 0,5$ мм на $(10,0 \pm 0,5)$ мм (2 раза), $10 \pm 0,1$ мм на $(10,0 \pm 0,1)$ мм.

Пункт 1.1.2 изложить в новой редакции: **«1.1.2. Образцы заготавливают из пластин резиновых смесей, изготовленных в соответствии с технологической документацией».**

Пункт 1.2.1. Первый абзац. Заменить слова: «с точностью до $\pm 2^\circ\text{C}$ » на «с погрешностью $\pm 5^\circ\text{C}$ »;

второй — четвертый абзацы изложить в новой редакции: **«измерение высоты образца и ее изменения в процессе испытания до 36 мм с погрешностью не более 0,2 мм;**

контактную нагрузку на образец $(0,50 \pm 0,05)$ Н;

создание рабочей нагрузки на образец от 0,5 до 100,0 Н с погрешностью не более ± 1 Н и дискретностью нагружения 10 Н».

Пункт 1.2.3. Исключить слова: **«для создания требуемого давления и проведения замеров».**

Пункт 1.3.1. Первый абзац. Заменить значения: $10 \pm 0,05$ мм на $(10,00 \pm 0,05)$ мм; 3,0 мм на $(3,0 \pm 0,2)$ мм;

второй абзац. Заменить значения: $4 \pm 0,05$ мм на $(4,00 \pm 0,05)$ мм; 7,0 мм на $(7,0 \pm 0,02)$ мм.

Пункт 1.3.2. Исключить слово: **«губчатых».**

(Продолжение см. с. 178)

(Продолжение изменения к ГОСТ 14645—69)

Пункт 1.3.3. Подпункт в. Заменить слово: «времени» на «продолжительности».

Пункт 2.3. Заменить слово: «отсчет» на «результат наблюдения».

Пункт 2.4 изложить в новой редакции: «2.4. Образцы вулканизуют и измеряют прирост их высоты через интервалы времени (не менее 5), выбранные в зависимости от режима вулканизации.

К образцам смесей, вулканизуемым в атмосферных условиях, прикладывают нагрузку $(20,0 \pm 1,0)$ Н, которую рекомендуется снимать после определения первоначальной высоты образца через (30 ± 10) с.

Примечание. Режим вулканизации (температуру, программу ее подъема и поддержания, нагрузку на образец и продолжительность вулканизации) указывают в технологической или нормативно-технической документации на резиновую смесь или изделие».

Пункт 3.1. Формулу и экспликацию изложить в новой редакции:

$$K_{\text{п}} = \frac{(h_2 - h_1)}{h_0} \cdot 100,$$

где h_0 — первоначальная высота образца, мм;

h_1 — величина первоначального результата наблюдения, мм;

h_2 — величина конечного результата наблюдения, мм».

Пункт 3.2. Второй абзац изложить в новой редакции: «Результаты испытания сравнимы только для образцов одного диаметра».

(ИУС № 10 1989 г.)