Изменение № 2 ГОСТ 14048.3—78 Концентраты цинковые. Метод определения меди, свинца и кадмия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 11.03.91 № 226

Дата введения 01.08.91

Наименование стандарта. Заменить слово: «Метод» на «Методы», «Method» на «Methods».

Под наименованием стандарта заменить код: ОКСТУ 1721 на ОКСТУ 1709.

По всему тексту стандарта заменить единицу: л на дм3.

Вводная часть. Первый абзац изложить в новой редакции: «Настоящий стандарт распространяется на цинковые концентраты всех марок и устанавливает полярографический и атомно-абсорбционный методы определения массовой доли меди — от 0,05 до 3,5 %, свища — от 0,05 до 5 % и кадмия — от 0,1 до 1 %;

второй абзац. Заменить слово: «Метод» на «Полярографический метод»; дополнить абзацем: «Атомно-абсорбционный метод основан на измерении поглощения резонаисного излучения линий меди, свинца, кадмия в пламени ацетилен-воздух при распылении в него анализируемых растворов и растворов сравнения»;

третий абзац исключить.

Пункт 1.1. Заменить ссылку: СТ СЭВ 314—76 на ГОСТ 27329—87.

Пункты 1.2, 1а.1 изложить в новой редакции: «1.2. Контроль правильности результатов анализа осуществляют с помощью стандартных образцов, методом добавок или сопоставлением результатов анализа, полученных по разным стандартизованным или стандартизованной и аттестованной методикам, не реже одного раза в месяц, а также при смене реактивов, растворов, после длительного перерыва в работе в соответствии с ГОСТ 14048.2—78.

1а.1. Требования безопасности — по ГОСТ 25363—82 с дополнениями:

при проведении анализа используются реактивы, оказывающие вредное воздействие на организм человека: кислоты, аммиак, дигидрохлорид гидразина, сернистокислый натрий, кадмий, медь, свинец и их соединения, ртуть. При работе с названными веществами необходимо руководствоваться требованиями безопасности, изложенными в нормативно-технической документации на их изготовление и применение;

(Продолжение см. с. 24)

## (Продолжение изменения к ГОСТ 14048.3—78)

содержание вредных воществ в воздухе рабочей зоны (паров кислот, аммиака, ртути, сероводорода, аэрозолей реактивов), выделяющихся в ходе анаконцентраций по ГОСТ лиза, не должно превышать предельно допустимых 12.1.005-88; контроль следует осуществлять по методическим указаниям, утвержденным Минздравом СССР, или по методикам, соответствующим ГОСТ 12.1.016—79;

выполнение анализов с использованием ртути должно **производиться в** соответствии с санитарными правилами проектирования, эксплуатации и содержания производственных лабораторных помещений, предназначенных для проработ с ртутью, ее соединениями и приборами с ртутным заполнением, утвержденными Минздравом СССР».

После раздела 1а дополнить наименованием: «Полярографический метод»: Пункт 2.1. Второй абзац. Исключить слова: «переменного тока типа ППТ-1

или полярограф осциллографический типа ПО-5122»;

пятнадцатый, двадцать шестой абзацы. Заменить слова: «гидразин солянокислый» на «гидразин дигидрохлорид»;

пятнадцатый абзац дополнить словами: «или натрий фосфорноватистокислый (гипофосфит натрия) по ГОСТ 200—76»;

шестнадцатый абзац. Заменить слово: «хлорное» на «треххлористое»;

восемнадцатый абзац изложить в новой редакции: «натрий сернистокислый по ГОСТ 195—77, насыщенный раствор»;

двадцать первый, двадцать третий абзацы изложить в новой редакции: «кадмий марки Кд0 по ГОСТ 1467—77;

свинец марки СО по ГОСТ 3778-77»;

двадцать шестой абзац после слова «гидразина» дополнить словами: «или 50 г гипофосфита натрия»;

сорок третий абзац. Заменить слово: «хлорного» на «треххлористого».

Пункт 3.1. Первый абзац. Заменить слова: «массой 0.25 г» на «массой 0,2500 или 0,5000 г (в зависимости от массовой доли меди и свинца)».

Пункт 3.2. Первый абзац. Заменить слова: «массой 0,25 или 0,5 г» на «массой 0,2500 или 0,5000 г»;

Таблица 1. Головка. Заменить слово: «количество» на «объем».

Таолица 2. Головка. Заменить обозначение: FeCl на FeCl<sub>3</sub> (2 раза). Пункт 4.2 изложить в новой редакции: «4.2. Абсолютные значения разностей результатов двух параллельных определений (показатель сходимости) и результатов двух анализов (показатель воспроизводимости) с доверительной вероят-

(Продолжение см. с. 25)

ностью P = 0.95 не должны превышать значений допускаемых расхождений, указанных в табл. 3.

Таблица 3

Массовая доля меди, свинца или кадмия, %	Допускаемые расхождения параллельных определений, %		Допускаемые расхождения результатов анализа, %	
	медь, свинец	кадмий	медь, стинец	кадмий
От 0,05 до 0,10 включ. Св. 0,10 » 0,20 » » 0,20 » 0,40 » » 0,40 » 1,00 » » 1,0 » 3,0 » » 3,0 » 5,0 »	0,01 0,02 0,04 0,06 0,1 0,2	0,02 0,04 0,06	0,02 0,03 0,05 0,08 0,2 0,3	0,03 0,05 0,08

Стандарт дополнить разделом — 5:

## «5. Атомно-абсорбционный метод

5.1. Аппаратура, реактивы и растворы

Для проведения анализа применяют:

атомно-абсорбционный спектрофотометр;

воздух, сжатый под давлением  $2 \cdot 10^5 - 6 \cdot 10^5$  Па (2—6 атм), в зависимости от используемой аппаратуры;

ацетилен по ГОСТ 5457—75:

колбы конические или стаканы по ГОСТ 25336—82 вместимостью 250 см<sup>3</sup>: колбы мерные с одной меткой не ниже 2-го класса точности по ГОСТ 1770—74 вместимостью 100, 200, 250, 500 и 1000 см3;

пипетки по ГОСТ 20292-74 вместимостью 5.0: 10.0: 15.0: 20.0: 25.0 и

50,0 см<sup>3</sup>, не ниже 2-го класса точности; кислоту азотную по ГОСТ 4461—77, разбавленную 1:1 и 1:3;

кислоту соляную по ГОСТ 3118-77, разбавленную 1:1;

кислоту фтористоводородную по ГОСТ 10484—78;

смесь фтористоводородной и соляной кислот в отношении 1:15;

бром по ГОСТ 4109—79;

медь марки МО по ГОСТ 859-78;

свинец марки СО по ГОСТ 3778—77; кадмий марки КдО по ГОСТ 1467—77;

стандартный раствор А: 1,0000 г меди растворяют при нагревании в 40 см3 азотной кислоты, разбавленной 1:1. Раствор охлаждают, переносят в вместимостью 1000 см<sup>3</sup>, разбавляют водой до метки и перемешивают. колбу 1 см<sup>3</sup> раствора А содержит 1 мг меди;

стандартный раствор Б: 1,0000 г свинца в виде стружки растворяют при нагревании в 40 см3 азотной кислоты, разбавленной 1:3. Раствор охлаждают, переносят в мерную колбу вместимостью 500 см3, разбавляют водой до метки и перемешивают. 1 см³ раствора содержит 2 мг свинца;

стандартный раствор В: 1,0000 г кадмия растворяют при нагревании в 15 см3 азотной кислоты. Раствор охлаждают, переносят в мерную колбу вместимостью 1000 см<sup>3</sup>, разбавляют водой до метки и перемешивают. 1 см<sup>3</sup> раствора В содержит 1 мг кадмия;

стандартный раствор Г: в мерную колбу вместимостью 100 см<sup>3</sup> отмеривают пипеткой по 10,0 см3 растворов А. Б и В, разбавляют водой до метки и перемешивают. 1 см³ раствора Г содержит 200 мкг свинца, по 100 мкг меди и кадмия:

(Продолжение см. с. 26)

стандартный раствор Д: 10,0 см<sup>3</sup> раствора Г переносят в мерную колбу вместимостью 100 см<sup>3</sup>, разбавляют водой до метки и перемешивают. 1 см<sup>3</sup> раствора Д содержит 20 мкг свинца, по 10 мкг меди и кадмия;

растворы сравнения меди, свинца и кадмия, содержащие от 0,5 до 200 мкг/см³ определяемых элементов: в мерные колбы вместимостью 100, 200, 250 см³ отмеривают пипетками стандартные растворы А, Б, В, Г и Д согласно табл. 4, приливают на каждые 100 см³ раствора по 7,5 см³ соляной кислоты, разбавляют водой до метки и перемешивают.

Таблица 4

Объем стандартного раствора, см <sup>3</sup>		Вместимость мерцой колбы	Объем соляной	Концентрация в растворе, мкг/см³		
А, Б, В	Γ	Д	для разбавле- иня, см <sup>3</sup>	кислоты, См³	свинца	меди, кадмия
5 10 10 15 20	10 20 — — —	5 10 25 — — — —	100 100 100 200 200 250 250 200 200 200	7,5 7,5 7,5 15 16 11 11 15 15	1 2 5 10 20 40 80 100 150 200	0,5 1 2,5 5 10 20 40 50 75

5.2. Проведение анализа

Навеску цинкового концентрата массой 0,2000—1,0000 г (в зависимости от массовой доли свинца, кадмия и меди) помещают в коническую колбу или стакан вместимостью 250 см³, приливают 30 см³ смеси кислот и нагревают в течение 10—15 мин. Затем прибавляют 10 см³ азотной кислоты. Если в растворе образуются корольки элементарной серы, приливают 2—3 см³ брома, закрывают колбу шариком или часовым стеклом и оставляют на теплом месте на 20—30 мин.

Раствор выпаривают досуха, добавляют  $10~{\rm cm^3}$  соляной кислоты и выпаривание повторяют. К сухому остатку приливают  $40~{\rm cm^3}$  соляной кислоты, разбавленной 1:1, нагревают в течение  $5-10~{\rm mun}$ . Раствор охлаждают, переносят в мерную колбу вместимостью  $200~{\rm cm^3}$ , разбавляют водой до метки и перемецивают.

Анализируемые растворы и растворы сравнения распыляют в пламя ацетилен-воздух и измеряют атомную абсорбцию при длинах волн:

свинца — 217,0 или 283,3 нм;

кадмия — 228,8 нм;

меди — 324.7 нм.

Условия измерения подбирают в зависимости от типа используемого прибора. На приборах, имеющих режим работы «концентрация», работают в этом режиме, получая на табло результаты в мкг/см³. Если приборы работают в режиме «поглощение», то для определения концентрации свинца, меди и кадмия используют градуировочный график или метод «ограничивающих растворов». Метод «ограничивающих растворов» заключается в получении отсчетов для раствора пробы и двух растворов сравнения, один из которых дает меньший, другой больший отсчет по сравнению с отсчетом для раствора пробы.

Если измерение проводят с записью на самопишущем потенциометре, то линейкой измеряют длину пиков в миллиметрах и строят градуировочный гра-

(Продолжение см. с. 27)

## (Продолжение изменения к ГОСТ 14048.3—78)

фик в координатах: концентрация определяемого элемента в растворе в мкг/см<sup>3</sup> — длина пика в мм. При измерении величины поглощения линии определяемого элемента по стрелочному прибору градуировочный график строят в координатах: концентрация определяемого элемента мкг/см<sup>3</sup> — показания стрелочного прибора.

5.3. Обработка результатов

5.3.1. Массовую долю свинца, меди или кадмия (X) в процентах вычисляют по формуле

$$X = \frac{C \cdot V \cdot 100}{m \cdot 1000 \cdot 1000}$$
,

(Продолжение см. с. 28)

## (Продолжение изменения к ГОСТ 14048.3—78)

- где C концентрация определяемого элемента в анализируемом растворе пробы, мкг/см³, найденная по градуировочному графику или полученная другими способами по п. 5.2;
  - V вместимость мерной колбы для разбавления раствора пробы, см $^3$ ; m масса навески пробы, г.
- m— масса навески пробы, г. 5.3.2. Абсолютные значения разностей результатов двух параллельных определений (показатель сходимости) и результатов двух анализов (показатель воспроизводимости) с доверительной вероятностью P= 0,95 не должны превышать значений допускаемых расхождений, указанных в табл. 3».

(ИУС № 6 1991 г.)