

Изменение № 2 ГОСТ 13440—68 Опоры постоянные с плоской головкой для станочных приспособлений. Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 16.05.89 № 1234

Дата введения 01.01.90

Наименование стандарта. Исключить слова: «и размеры», «and sizes».

Пункт 1. Чертеж. Заменить параметры шероховатости: *Rz* 40 на *Ra* 6,3; *Rz* 80 на *Ra* 12,5; *Ra* 2,5 на *Ra* 1,6; *Ra* 1,25 на *Ra* 0,8; *Ra* 0,63 на *Ra* 0,4.

Пункт 3. Заменить значение: HRC 55 . . . 60 на 56 . . . 61 HRC э.

(Продолжение см. с. 98)

(Продолжение изменения к ГОСТ 13440—68)

Пункты 4, 5 изложить в новой редакции: «4. Неуказанные предельные отклонения размеров: $H14, h14, \pm \frac{t_2}{2}$ ».

5. Допуск перпендикулярности опорного торца А относительно оси поверхности диаметра d — не более 0,01 мм (только для опор размером H , изготавливаемых с полем допуска h6)».

Пункт 8. Заменить ссылку: ГОСТ 9.073—77 на ГОСТ 9.306—85.

Стандарт дополнить пунктом — 10: «10. Примеры применения постоянных опор с плоской головкой указаны в справочном приложении».

(ИУС № 8 1989 г.)