

Изменение № 2 ГОСТ 13427—68 Гайки с отверстием под рукоятку для станочных приспособлений. Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 16.05.89 № 1232

Дата введения 01.01.90

Наименование стандарта. Исключить слова: «и размеры», «and sizes».

Пункт 1. Чертеж. Заменить параметры шероховатости: $Rz\ 20$ на $Ra\ 3,2$; $Rz\ 80$ на $Ra\ 12,5$; $Ra\ 2,5$ на $Ra\ 1,6$.

Таблица. Графа a_2 и пример условного обозначения. Заменить поле допуска: H7 на K7.

(Продолжение см. с. 92)

(Продолжение изменения к ГОСТ 13427—68)

Пункт 2. Заменить ссылку: ГОСТ 1050—74 на ГОСТ 1050—88.

Пункт 3. Заменить значение: HRC 30 . . . 35 на 31,5 . . . 36,5 HRC_э .

Пункт 4 изложить в новой редакции: «4. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14, $\pm \frac{t_2}{2}$ ».

Пункт 5. Заменить поле допуска: 7H на 6H.

Пункт 8. Заменить ссылку: ГОСТ 9.073—77 на ГОСТ 9.306—85.

Стандарт дополнить пунктом — 10: «10. Пример применения гаек с отверстием под рукоятку указан в справочном приложении».

(ИУС № 8 1989 г.)