

Изменение № 3 ГОСТ 13278—77 Красители органические. Методы сравнительного окрашивания натуральной кожи

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 03.04.91 № 425

Дата введения 01.10.91

Пункт 1.1 изложить в новой редакции: «1.1. Сравнительное окрашивание проводят в двух концентрациях — в светлом и темном тоне (для получения кож черного цвета только в темном тоне, кож серого — только в светлом тоне), применяя количества красителей и эгализирующего средства, приведенные в табл. 1.

Таблица 1

Компоненты красильного раствора	Концентрация* компонента при крашении, %					
	опойка		велюра		перчаточная кожа	
	в светлый тон	в темный тон	в светлый тон	в темный тон	в светлый тон	в темный тон
Краситель Эгализирующее средство	0,2	1,0	2,0	5,0(8,0)**	0,8***	3,0
	1,0(1,5)***	—	3,0(1,5)***	—	1,5	—

* Для опойка и перчаточной кожи концентрация рассчитывается от массы строганой кожи, для велюра — от массы сухой кожи.

** В скобках приведены концентрации для черного цвета. Для получения черного цвета кож крашение проводят только в одной концентрации.

*** В скобках приведены концентрации для серого цвета.

При определении расхода красителей следует вносить поправку на концентрацию, установленную с помощью спектрофотометра или фотоколориметра.

Для определения устойчивости окрасок к физико-химическим воздействиям окрашивание проводят в темный тон».

Раздел 2. Наименование дополнить словом: «материалы»; после слов «стаканы стеклянные В по ГОСТ 25336—82 вместимостью 50 см³» изложить в новой редакции: «Цилиндры мерные по ГОСТ 1770—74 вместимостью 25 см³ с

(Продолжение см. с. 124)

(Продолжение изменения к ГОСТ 13278—77)

ценой деления 0,5 см³, вместимостью 50 см³ с ценой деления 1,0 см³ и вместимостью 500 см³ с ценой деления 5,0 см³.

Термометр ртутный стеклянный лабораторный с пределами измерения шкалы 0—100 °С и ценой деления 1 °С.

Весы лабораторные 2-го класса точности по ГОСТ 24104—88 с наибольшим пределом взвешивания 200 г.

Пипетка по ГОСТ 20292—74 вместимостью 25 см³.

Аппарат механический лабораторный красильный или другие механические устройства, обеспечивающие автоматическое перемешивание красильной ванны и поддержание заданной температуры.

Часы электрические.

Шкала серых и синих эталонов по ГОСТ 9733.0—83.

Пункт 3.1.1. Первый абзац после слов «вместимостью 600 см³» изложить в новой редакции: «В каждый стакан прибавляют по 10 или 20 см³ соответственно воды температурой 20—22 °С. Затирают краситель стеклянной палочкой в однородную массу, прибавляют по 300 см³ воды температурой 50—60 °С. Стаканы ставят на нагревательный прибор, доводят до кипения и кипятят в течение 2—3 мин»;

второй абзац. Заменить слова: «горячей воды» на «воды температурой 50—60 °С»; «холодной воды до 20 °С» на «проточной воды».

Раздел 3 дополнить пунктом — 3.2.1а (перед п. 3.2.1):

«3.2.1а. *Образцы кожи, применяемые для крашения*

Образцы кожи опойка с естественной лицевой поверхностью и перчаточной кожи, прошедшие в производственных условиях отменно-зольные, преддубильные операции и операции дубления и строгания.

Образцы кожи велюра из опойка, прошедшие в производственных условиях отменно-зольные, преддубильные операции, операции дубления, строгания, додубливания, нейтрализации, жирования, сушку, пролежку, шлифование бахтармы».

Пункт 3.2.1 изложить в новой редакции (кроме наименования):

«Подготовку образцов опойка с естественной лицевой поверхностью и перчаточной кожи к крашению проводят, как указано в табл. 2.

(Продолжение см. с. 125)

Таблица 2

Наименование операции	Аппаратура	Среда, растворы	Жидкостной коэффициент	Температура, °С	Продолжительность, мин	Примечание
1. Замачивание	—	Вода	—	20—22	На ночь	—
2. Отжим	Плюсовка	—	—	—	—	До влажности 50—60 %
3. Взвешивание образцов	Весы лабораторные	—	—	—	—	—
4. Промывка	Красильный аппарат	Вода	10	35—40	5—10	—
5. Нейтрализация	То же	1 % бикарбоната натрия от массы образцов	5	30—35	45—50	—
6. Промывка	»	Вода	10	55—60	15—20	—
7. Эгаллизация (для получения светлых тонов)	»	1 % эгаллизирующего средства от массы образцов (1,5 % для серого цвета)	10*	55—60	15—20	—

* С учетом последующего внесения раствора красителя.

Пункт 3.2.3 изложить в новой редакции (кроме наименования): «Подготовку образцов велюра к крашению проводят, как указано в табл. 3.

Таблица 3

Наименование операции	Аппаратура	Среда, растворы	Жидкостной коэффициент	Температура, °С	Продолжительность, мин	Примечание
1. Взвешивание образцов	Весы лабораторные	—	—	—	—	—
2. Размачивание	Красильный аппарат	2 % аммиака и 0,2 % смазочивателя от массы образцов	10	55—60	120	Перемешивание

(Продолжение см. с. 126)

Продолжение табл. 3

Наименование операции	Аппаратура	Среда, растворы	Жидкостной коэффициент	Температура, °С	Продолжительность, мин	Примечание
3. Промывка	Красильный аппарат	Вода	—	55—60	15—20	—
4. Эгализация (для получения светлых тонов)	То же	3 % эгализующего средства (1,5 % для серого цвета)	15*	55—60	15—20	—

* С учетом последующего внесения раствора красителя.

Пункты 4.1.1, 4.1.2 изложить в новой редакции:

«Крашение образцов опойка с естественной лицевой поверхностью перчаточной кожи и велюра проводят, как указано в табл. 4.

Таблица 4

Наименование операции	Аппаратура	Средства, растворы	Жидкостной коэффициент	Температура, °С	Продолжительность, мин	Примечание
1. Добавление в соуды необходимого количества красителя* и крашения	Красильный аппарат	Раствор красителя, вода	$\frac{10}{15}$	$\frac{55}{60}$	$\frac{30-35}{60-65}$	Перемешивание. Здесь и далее в числителе данные для опойка; в знаменателе — для велюра
2. Закрепление	То же	Муравьиная или уксусная кислота — 50 % от массы красителя	60	—	30—35	Перед добавлением кислоты ее разбавляют 1:100 с водой образцы при-

(Продолжение см. с. 127)

Наименование операции	Аппаратура	Средства, растворы	Жидкостной коэффициент	Температура, °С	Продолжительность, мин	Примечание
3. Жирование	Красильный аппарат	Водная эмульсия сульфированного касторового масла**	55	—	30—35	поднимают над раствором. Красильный раствор тщательно перемешивают. Жирование проводят в красильной ванне
4. Промывка	То же	Вода	10 15	40—45 60	5—10 10—15	—
5. Отжим и сушка	Плюсовка	Воздух	—	Не более 30*** Не более 35	—	—
6. Разбивка	Вручную	—	—	—	—	—

* В зависимости от заданного процента окраски и массы окрашиваемых образцов.

** 3 % от массы образцов опойка и 1,5 % от массы сухого образца велюра.

*** В зафиксированном состоянии без доступа прямых солнечных лучей.

Пункт 4.3 исключить.

(ИУС № 6 1991 г.)