

Изменение № 2 ГОСТ 13156—67 Втулки тангенциального зажима с резьбовым отверстием для станочных приспособлений. Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 17.03.88 № 558

Дата введения 01.01.89

Наименование стандарта. Исключить слова: «и размеры»; «and dimensions».

Пункт 1. Чертеж. Заменить обозначения:  $\sqrt[Na]{Rz40 \over 6,3}$  ;  $\sqrt[Na]{1,25 \over 0,80}$  ;

$\sqrt[Na]{Rz20 \over 3,2}$  ;

текст под чертежом. Заменить слова: «предельным отклонением по H7» на «полем допуска H7»; заменить значение: 1,25 на 0,80;

таблица. Головка. Заменить слова: «пред. откл. по f9» на «поле допуска f9», «пред. откл. по H9» на «поле допуска H9».

Пункты 3, 4 изложить в новой редакции: «3. Твердость — 34,0...40,0 HRC<sub>э</sub> .

4. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14,  $\pm \frac{t_2}{2}$  ».

(Продолжение см. с. 172)

*(Продолжение изменения к ГОСТ 13156—67)*

Пункт 5. Заменить слова: «Отклонение от» на «Допуск».

Пункт 6 изложить в новой редакции: «6. Резьба метрическая — по ГОСТ 24705—81. Поле допуска резьбы — 6H по ГОСТ 16093—81».

Пункт 9. Заменить ссылку: ГОСТ 9.073—77 на ГОСТ 9.306—85.

Стандарт дополнить пунктом — 11: «11. Пример применения втулок тангенциального зажима с резьбовым отверстием указан в приложении».

(ИУС № 6 1988 г.)