

Изменение № 2 ГОСТ 13153—67 Зажимы клиновые. Конструкция и размеры
Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 17.03.88 № 558

Дата введения 01.01.89

Наименование стандарта. Исключить слова: «и размеры»; «and dimensions».
Пункт 1.1. Таблица 1. Головка. Заменить ссылку: ГОСТ 11371—68 на ГОСТ 11371—78;

графы «Дет. 4 Гайка ГОСТ 5931—70», «Дет. 5 Гайка ГОСТ 5927—70». Заменить обозначения гаек: М10.6.05 на М10—6Н.6.05, М12.6.05 на М12—6Н.6.05, М16.6.05 на М16—6Н.6.05, М20.6.05 на М20—6Н.6.05, М24.6.05 на М24—6Н.6.05.

Пункты 2.1, 3.1. Чертежи 2—4. Заменить обозначения: $\sqrt[Rz40, 6,3]{ на } \sqrt{}$;

$\sqrt[Rz80, 12,5]{ на } \sqrt{}$; $\sqrt[0,63, 0,40]{ на } \sqrt{}$; $\sqrt[2,5, 1,6]{ на } \sqrt{}$.

(Продолжение см. с. 170)

(Продолжение изменения к ГОСТ 13153—67)

Таблица 2. Головка. Заменить слова: «пред. откл. по Н12» на «поле допуска Н12».

Пункт 2.3, 2.4 изложить в новой редакции: «2.3. Твердость — 41,5... 46,5 HRC_с .

2.4. Неуказанные предельные отклонения размеров: Н14, h14, $\pm \frac{t_2}{2}$ ».

Пункт 2.6. Заменить ссылку: ГОСТ 9.073—77 на ГОСТ 9.306—85.

Пункт 3.1. Таблицы 3, 4. Головка. Заменить слова: «пред. откл. по b12» на «поле допуска b12».

Пункт 3.3. Заменить обозначение: HRC 28...32 на 30,0...34,0 HRC_с .

Пункты 3.4, 3.5 изложить в новой редакции: «3.4. Неуказанные предельные отклонения размеров: Н14, h14, $\pm \frac{t_2}{2}$

3.5. Резьба метрическая — по ГОСТ 24705—81. Поле допуска резьбы — 6H по ГОСТ 16093—81».

Пункт 3.8. Заменить ссылку: ГОСТ 9.073—77 на ГОСТ 9.306—85.

(ИУС № 6 1988 г.)