

**Изменение № 2 ГОСТ 12958—67 Ребра боковые левые для станочных приспособлений. Конструкция и размеры**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 17.03.88 № 574**

**Дата введения 01.01.89**

Наименование стандарта. Исключить слова: «и размеры»; «and dimensions».

Пункт 1. Чертеж. Заменить обозначения:  $Rz40 \sqrt[на]{6,3}$  ;  $2,5 \sqrt[на]{1,6}$  ;

$1,25 \sqrt[на]{0,80}$  .

(Продолжение см. с. 166)

*(Продолжение изменения к ГОСТ 12958—67)*

Пункт 2. Заменить ссылку: ГОСТ 1412—79 на ГОСТ 1412—85.

Пункты 7, 8, 10 изложить в новой редакции: «7. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $H_{14}$ ,  $h_{14}$ ,  $\pm \frac{t_s}{2}$  .

8. Допуск перпендикулярности поверхности *Б* относительно поверхности *Г* — по 7-й степени точности ГОСТ 24643—81.

10. Маркировать: обозначение ребра и обозначение стандарта. Допускается маркировку ребер одного типоразмера наносить на тару или упаковку».

Стандарт дополнить пунктом — 11: «11. Примеры конструктивных компоновок корпусных деталей приведены в приложениях 1, 2 к ГОСТ 12947-67 — ГОСТ 12961-67».

(ИУС № 6 1988 г.)