

**Изменение № 2 ГОСТ 12213—66 Приспособления станочные. Штыри установочные. Конструкция и размеры**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 17.03.88 № 582**

**Дата введения 01.01.89**

Наименование стандарта. Исключить слова: «и размеры»; «and sizes».

Пункт 1. Чертеж. Заменить обозначения:  $Rz40 \sqrt[na]{\quad}$  ;  $6,3 \sqrt[na]{\quad}$  ;  $2,5 \sqrt[na]{\quad}$  ;  $1,6 \sqrt[na]{\quad}$  ;

$1,25 \sqrt[na]{\quad}$  ;  $0,80 \sqrt[na]{\quad}$  ;  $0,63 \sqrt[na]{\quad}$  ;  $0,40 \sqrt[na]{\quad}$  .

(Продолжение см. с. 122)

*(Продолжение изменения к ГОСТ 12213—66)*

Пункты 3, 4 изложить в новой редакции: «3. Твердость поверхности диаметра  $d$  на длине  $L$  — 56...61 HRC<sub>s</sub>.

Штыри из стали марки 20Х цементировать  $h$  0,8...1,2 мм.

4. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14,  $\pm \frac{t_3}{2}$  ».

Пункт 8. Заменить ссылку: ГОСТ 9.073—77 на ГОСТ 9.306—85.

Пункт 9. Второй абзац исключить.

Стандарт дополнить пунктом — 10: «10. Пример применения установочного штыря указан в приложении».

(ИУС № 6 1988 г.)