
Изменение № 2 ГОСТ 10169—77 Машины электрические трехфазные синхронные. Методы испытаний

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 24.11.82 № 4436 срок введения установлен

с 01.04.83

Вводная часть. Третий абзац изложить в новой редакции:
«Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 1106—78 и СТ СЭВ 1347—78 в части разд. 14, 30».

Пункт 16.1. Заменить ссылку: ГОСТ 11828—75 на ГОСТ 25000—81.

Пункты 16.1.1, 16.2 исключить.

Пункт 17.1.3. Третий абзац. Заменить обозначение: $I'_K + I''_K$ на $\Delta I'_K + \Delta I''_K$.

Пункт 20.1.5. Заменить последнюю строку формулы:

$$\begin{aligned} &= \sqrt{(X_{cp} - X_{12})^2 + \left(\frac{X_{23} - X_{31}}{3}\right)^2} \quad \text{на} \\ &= \sqrt{(X_{cp} - X_{12})^2 + \frac{(X_{23} - X_{31})^2}{3}}. \end{aligned}$$

(Продолжение см. стр. 106)

(Продолжение изменения к ГОСТ 10169—77)

Пункты 30.2, 30.3. Заменить ссылку ГОСТ 7217—66 на ГОСТ 7217—79.

Пункты 30.4, 33.2. Заменить ссылку: ГОСТ 5616—72 на ГОСТ 5616—81.

Пункт 32.1 после слов «при неизменном» дополнить словом: «номинальном», после слов «определение V_y по изменению» — «номинального».

Пункт 32.1.2 дополнить примечанием — 2: «2. При испытании машин, охлаждаемых водородом, на газоплотность в неподвижном состоянии заполняют корпус машины воздухом давлением, равным рабочему давлению водорода и определяют утечку воздуха в соответствии с требованием пп. 32.1.1 и 32.1.2. Полученное значение умножают на 3,2 — получают приближенную оценку утечки водорода».

Пункт 33.2 дополнить абзацем: «Вибрацию лобовых частей обмоток статора гидрогенератора следует измерять в режиме установившегося трехфазного короткого замыкания при номинальном токе статора и изменении частоты вращения в пределах от 0,4 до 1,2 номинальной и в режиме максимально возможной (но не выше номинальной) нагрузки. Вибрация измеряется в радиальном и тангенциальном направлениях вблизи головок и мест выхода из паза шести нулевых стержней в верхней и нижней частях гидрогенератора».

Пункт 33.3. Первый абзац изложить в новой редакции; дополнить абзацами: «Вибрация подшипников турбогенераторов и их возбудителей должна определяться по ГОСТ 533—76».

(Продолжение см. стр. 107)

(Продолжение изменения к ГОСТ 10169—77)

Вибрацию сердечника и корпуса статора турбогенераторов следует измерять при работе машины на холостом ходу с номинальным напряжением и частотой, а при испытаниях на месте установки — и при номинальном режиме работы. При этом вибрацию сердечника статора измеряют в радиальном направлении в сечении, по возможности близком к среднему по длине сердечника.

Вибрацию лобовых частей обмотки статора турбогенераторов следует измерять при номинальном значении тока статора в режиме установившегося трехфазного короткого замыкания, а при испытании на месте установки — и при номинальной нагрузке. Вибрацию лобовых частей обмотки статора измеряют в радиальном и тангенциальном направлениях вблизи головок трех нулевых стержней обмотки статора.

(Продолжение см. стр. 108)

(Продолжение изменения к ГОСТ 10169—77)

Пункт 35.1. Первый абзац дополнить ссылкой: ГОСТ 12.3.019—80; третий абзац изложить в новой редакции: «При испытании электрических машин должны соблюдаться действующие «Правила техники безопасности при эксплуатации электроустановок потребителей», «Правила технической эксплуатации электрических станций и сетей» и «Правила техники безопасности при эксплуатации электроустановок, утвержденные Минэнерго СССР и Президиумом ЦК профсоюза рабочих электростанций и электротехнической промышленности 28 ноября 1979 г.».

(ИУС № 2 1983 г.)
