

Указанием Министерства энергетического машиностроения от 28.12.83 № ЮК-002/9684 срок введения установлен с 01.01.84

На первой странице стандарта срок введения заменить: 01.01.82 на 01.01.85.

На нижнем поле первой страницы ввести отметку "Проверен в 1983 г."

Таблица I. В графе "Допускаемая нагрузка, кН(кгс)" изменить значения для исполнения I9 "309,0 (31500)" на "303,0(31000)".

Таблица I. Графы "А" "а", "В", "d", "L" и "Масса, кг" изложить в новой редакции:

Исполнение	Наружный диаметр трубопровода	А	а	В	d	L	Масса, кг
01	57	530	8	80	I0	590	5,3
02	76	550				610	5,6
03	108	630	I2	I00	I2	690	12,3
04	133	680				740	14,1
05	159	700	I6	I60	I6	760	26,2
06	194	860				930	34,7
07	219	920				1000	38,6

Продолжение табл. I

Исполнение	Наружный диаметр трубопровода	A	a	B	d	L	Масса, кг
08	245	920	16			I000	48,4
09	273	940	20	160	20	I020	49,7
10		900		250		964	92,1
11	325	990	24	200	24	I070	69,6
12	377	1080		250		36	I220
13			426	1120	200	24	I200
14	465	1170	30	220			30
15		1300		220	30	I420	
16	530	1270	250	30	45	I350	151,0
17	630	1250				36	50
18	720	1420	300	50	I540		
19							

Испол- нение	Упор, поз. 2, 2 шт. Исполнение по ОСТ 108.386.01-80	Болт ГОСТ 7798-70, поз. 3, Сталь 35, ГОСТ 1050-74, 2 шт.				Шпилька ГОСТ 9066-75, поз. 4, сталь 20Х1М1ФТР, 4 шт.			
		Диа- метр резь- бы, мм	Дли- на, мм	Масса, кг		Диа- метр резь- бы, мм	Дли- на, мм	Масса, кг	
				I шт.	общ.			I шт.	общая
01	01		45	0,0570	0,114		70	0,055	0,220
02	02								
03	03	M12	50	0,0620	0,122	M12			
04	04		60	0,071	0,142		80	0,064	0,276
05	05								
06	06						100	0,142	0,568
07	07								
08	08	M16	80	0,160	0,320	M16			
09	09						110	0,158	0,632
10	09	M24	100	0,47	0,94	M24	150	0,477	1,908
11	10		90	0,29	0,58				
12		M20	100	0,32	0,64	M20	130	0,290	1,160
13	11	M36	140	1,5	3,12	M36	250	1,343	5,372
14	12								
15		M24	110	0,51	1,02	M24	160	0,548	2,192
16	13		150	1,06	2,12		220	1,123	4,492
17		M30	120	0,91	1,82	M30	190	0,956	3,816
18	14		140	2,207	4,414				
19	15	M42	250	2,490	4,980	M42	250	2,490	9,960
	16								

* Для исполнения 19, поз.3 - 2 шпильки, поз.6 - 8 гаек.

Испол- нение	Гайка ГОСТ 5915-70, поз.5, сталь 20Х1М1ФТР ГОСТ 20072-74, 16 шт.			Гайка ГОСТ 5915-70, поз.6* сталь 35 ГОСТ 1070-74, 4 шт.		
	Диаметр резь- бы, мм	Масса, кг		Диаметр резь- бы, мм	Масса, кг	
		I шт.	общая		I шт.	общая
01						
02						
03	M12	0,015	0,240	M12	0,015	0,060
04						
05						
06						
07	M16	0,033	0,528	M16	0,033	0,132
08						
09						
10	M24	0,107	1,712	M24	0,107	0,428
11						
12	M20	0,063	1,008	M20	0,063	0,252
13	M36	0,225	3,600	M36	0,377	1,510
14						
15	M24	0,107	1,712	M24	0,107	0,428
16						
17	M30	0,225	3,600	M30	0,225	0,900
18						2,496
19	M42	0,624	9,984	M42	0,624	4,992*

Таблица 2. Графы "А", "а", "d", "L" и "Масса, кг" изложить в новой редакции:

Исполнение	Наружный диаметр трубопровода	А	а	d	L	Масса, кг
20	57	530	8	10	590	5,3
21	76	550			610	5,5
22	89	570		12	630	11,2
23	108	630			690	12,4
24	133	670	12	16	720	22,2
25	159			18	760	30,2
26	194	840	16	24	930	37,0
27	219	910			1000	40,0
28	273	930	20	24	1020	50,4
29	325	970			1070	70,7
30	377	1060	24	30	1150	93,6
31	426	1100			1200	99,1
32	465	1150	30	30	1240	103,6
33	530	1160			1300	209,8
34	630	1250	36	50	1390	218,7
35	720	1400			1540	307,4

Таблица 2. В графе "В" изменить значение для исполнения 35 "270" на "300".

Таблица 2. Графа "Допускаемая нагрузка, кН(кгс), при температуре среды, °С, не более". В графах с ползаголовками "340", "300" и "280" изменить значения в следующих строках:

Исполнение	Наружный диаметр трубопровода	Допускаемая нагрузка, кН(кгс), при температуре среды, °С, не более		
		340	300	280
33	530	-	310,0(31000)	303,0(31000)
34	630	303,0(31000)		-
35	720		-	-

Продолжение табл.2 изложить в новой редакции:

Исполнение	Упор, поз.2, 2 шт.	Болт ГОСТ 7798-70, поз. 3, Сталь 35 ГОСТ 1050-74, 2 шт.				Шпилька ГОСТ 9066-75, поз.4, Сталь 35Х ГОСТ 4543-71, 4 шт.										
		Исполнение по ОСТ 108.386.01. 80	Диаметр резьбы, мм	Длина, мм	Масса, кг		Диаметр резьбы, мм	Длина, мм	Масса, кг							
					I шт.	общая			I шт.	общая						
20	I7	M12	45	0,057	0,114	M12	70	0,055	0,220							
21	I8			0,062	0,122											
22	I9		50	0,062	0,122											
23	20	M20	70	0,240	0,480	M20	I00	0,220	0,880							
24	21			80	0,270					0,540	I10	0,240	0,960			
25	22			90	0,290					0,580				I20	0,270	I,080
26	23			I10	0,670					I,340	I50	0,603	2,412			
27	24			25	0,290					0,580						
28	25	26	I10	0,670	I,340	I50	0,603	2,412								
29	26	27	M27	I20	0,720				I,440	M27	I60	0,650	2,600			
30	27	28	M27	I20	0,720	I,440	M27	I60	0,650					2,600		
31	28	29								M27	I20	0,720	I,440		M27	I60
32	29	30	M27	I20	0,720	I,440	M27	I60	0,650					2,600		
33	30	31								M27	I20	0,720	I,440		M27	I60
34	31	32	M27	I20	0,720	I,440	M27	I60	0,650					2,600		
35	32	33								M27	I20	0,720	I,440		M27	I60
		34	M42	250	2,490	4,980	M42	250	2,490					9,960		
		35								M42	250	2,490	4,980		M42	250

Исполнение	Гайка ГОСТ 5915-70, поз.5 и 6, сталь 35 ГОСТ 1050-74, 20 шт.		
	Диаметр резьбы, мм	Масса, кг	
		I шт.	Общая
20	M12	0,015	0,30
21			
22			
23			
24	M20	0,063	1,26
25			
26			
27			
28	M27	0,160	3,20
29			
30			
31			
32	M42	0,624	14,98
33			
34			
35			

Чертеж дополнить:

