

Указанием Министерства энергетического машиностроения от 28.12.83 № ЮК-002/9684 срок введения установлен с 01.01.84

На первой странице стандарта срок введения заменить: 01.01.82 на 01.01.85.

На нижнем поле первой страницы ввести отметку "Проверен в 1983 г."

Таблица I. В графе "Допускаемая нагрузка, кН(кгс)" изменить значения для исполнения I9 "309,0 (31500)" на "303,0(31000)".

Таблица I. Графы "А" "а", "В", "d", "L" и "Масса, кг" изложить в новой редакции:

Исполнение	Наружный диаметр трубопровода	А	а	В	d	L	Масса, кг
01	57	530	8	80	10	590	5,3
02	76	550				610	5,6
03	108	630	12	100	12	690	12,3
04	133	680				740	14,1
05	159	700	16	160	16	760	26,2
06	194	860				930	34,7
07	219	920				1000	38,6

Продолжение табл. I

Исполнение	Наружный диаметр трубопровода	A	a	B	d	L	Масса, кг
08	245	920	16	160	20	I000	48,4
09	273	940	20			I020	49,7
10		900		250	964	92,1	
11	325	990	24	200	24	I070	69,6
12	377	I080				I150	90,8
13		250	36	I220	I28,1		
14	426	I120	30	200	24	I200	99,1
15	465	I170				I240	I03,4
16		I300	220	30	I420	217,0	
17	530	I270			I350	I51,0	
18	630	I250	36	250	45	I390	I78,7
19	720	I420				300	50

Испол- нение	Упор, поз. 2, 2 шт. Исполнение по ОСТ 108.386.01-80	Болт ГОСТ 7798-70, поз. 3, Сталь 35, ГОСТ 1050-74, 2 шт.		Шпилька ГОСТ 9066-75, поз. 4, сталь 20Х1М1ФТР, 4 шт.					
		Диа- метр резь- бы, мм	Дли- на, мм	Масса, кг		Диа- метр резь- бы, мм	Дли- на, мм	Масса, кг	
				I шт.	общ.			I шт.	общая
01	01		45	0,0570	0,114		70	0,055	0,220
02	02								
03	03	M12	50	0,0620	0,122	M12			
04	04		60	0,071	0,142		80	0,064	0,276
05	05								
06	06						100	0,142	0,568
07	07								
08	08	M16	80	0,160	0,320	M16			
09	09						110	0,158	0,632
10	09	M24	100	0,47	0,94	M24	150	0,477	1,908
11	10		90	0,29	0,58				
12		M20	100	0,32	0,64	M20	130	0,290	1,160
13	11	M36	140	1,5	3,12	M36	250	1,343	5,372
14	12								
15		M24	110	0,51	1,02	M24	160	0,548	2,192
16	13								
17		M30	150	1,06	2,12	M30	220	1,123	4,492
18	14		120	0,91	1,82		190	0,956	3,816
19	15		140	2,207	4,414				
	16	M42	250	2,490	4,980	M42	250	2,490	9,960

* Для исполнения 19, поз.3 - 2 шпильки, поз.6 - 8 гаек.

Испол- нение	Гайка ГОСТ 5915-70, поз.5, сталь 20Х1М1ФТР ГОСТ 20072-74, 16 шт.			Гайка ГОСТ 5915-70, поз.6* сталь 35 ГОСТ 1070-74, 4 шт.		
	Ди- метр резь- бы, мм	Масса, кг		Ди- метр резь- бы, мм	Масса, кг	
		1 шт.	общая		1 шт.	общая
01						
02						
03	M12	0,015	0,240	M12	0,015	0,060
04						
05						
06						
07	M16	0,033	0,528	M16	0,033	0,132
08						
09						
10	M24	0,107	1,712	M24	0,107	0,428
11						
12	M20	0,063	1,008	M20	0,063	0,252
13	M36	0,225	3,600	M36	0,377	1,510
14						
15	M24	0,107	1,712	M24	0,107	0,428
16						
17	M30	0,225	3,600	M30	0,225	0,900
18						
19	M42	0,624	9,984	M42	0,624	2,496 4,992*

Таблица 2. Графы "А", "а", "d", "L" и "Масса, кг" изложить в новой редакции:

Исполнение	Наружный диаметр трубопровода	А	а	d	L	Масса, кг
20	57	530	8	10	590	5,3
21	76	550			610	5,5
22	89	570		12	630	11,2
23	108	630			690	12,4
24	133	670	12	16	720	22,2
25	159			18	760	30,2
26	194	840	16	24	930	37,0
27	219	910			1000	40,0
28	273	930	20	24	1020	50,4
29	325	970			1070	70,7
30	377	1060	24	30	1150	93,6
31	426	1100			1200	99,1
32	465	1150	30	30	1240	103,6
33	530	1160			1300	209,8
34	630	1250	36	50	1390	218,7
35	720	1400			1540	307,4

Таблица 2. В графе "В" изменить значение для исполнения 35 "270" на "300".

Таблица 2. Графа "Допускаемая нагрузка, кН(кгс), при температуре среды, °С, не более". В графах с ползаголовками "340", "300" и "280" изменить значения в следующих строках:

Исполнение	Наружный диаметр трубопровода	Допускаемая нагрузка, кН(кгс), при температуре среды, °С, не более		
		340	300	280
33	530	-	310,0(31000)	303,0(31000)
34	630	303,0(31000)		-
35	720		-	-

Продолжение табл.2 изложить в новой редакции:

Исполнение	Упор, поз.2, 2 шт.	Болт ГОСТ 7798-70, поз. 3, Сталь 35 ГОСТ 1050-74, 2 шт.				Шпилька ГОСТ 9066-75, поз.4, Сталь 35Х ГОСТ 4543-71, 4 шт.				
		Исполнение по ОСТ 108.386.01. 80	Диаметр резьбы, мм	Длина, мм	Масса, кг		Диаметр резьбы, мм	Длина, мм	Масса, кг	
					I шт.	общая			I шт.	общая
20	I7	M12	45	0,057	0,114	M12	70	0,055	0,220	
21	I8			0,062	0,122					
22	I9		70	0,240	0,480					M20
23	20	80	0,270	0,540	I10	0,240	0,960			
24	21	M20	90	0,290	0,580	M20	I20	0,270	1,080	
25	22			I10	0,603			2,412		
26	23			I20	0,720			1,440	M27	I60
27	24	25	26	27						
28	25	M27	I20	0,670	1,340	M27	I60	0,650	2,600	
29	26			28	29			30		
30	27			31	32			33		
31	28	M42	250	2,490	4,980	M42	250	2,490	9,960	
32	29			34	35					
33	30			35	32					

Исполнение	Гайка ГОСТ 5915-70, поз.5 и 6, сталь 35 ГОСТ 1050-74, 20 шт.		
	Диаметр резьбы, мм	Масса, кг	
		I шт.	Общая
20	M12	0,015	0,30
21			
22			
23			
24	M20	0,063	1,26
25			
26			
27			
28	M27	0,160	3,20
29			
30			
31			
32	M42	0,624	14,98
33			
34			
35			

Чертеж дополнить:

