

Изменение № 2 ГОСТ 23581.3—79 Руды железные, концентраты, агломераты и окатыши. Метод определения двухвалентного железа в пересчете на закись

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 04.07.85 № 2135 срок введения установлен

с 01.01.86

Под наименованием стандарта проставить код: ОКСТУ 0709

Пункт 2.1. Пятый абзац изложить в новой редакции: «кислоту соляную по ГОСТ 3118—77 и разбавленную 2:1».

Пункт 3.1 изложить в новой редакции: «3.1. Навеску руды, концентрата, агломерата или окатыша массой 1 г при массовой доле закиси железа до 2,5 %, 0,5 г при массовой доле от 2,5 до 5 % или 0,25 г при массовой доле более 5 % помещают в коническую колбу вместимостью 250 см³, прибавляют 0,5 г фтористого натрия или 1 см³ раствора фтористого аммония и 2 г двууглекислого натрия, приливают 50 см³ соляной кислоты, разбавленной 2:1, или

(Продолжение см. с. 50)

(Продолжение изменения к ГОСТ 23581.3—79)

20 см³ соляной кислоты (1.19), и быстро закрывают колбу пробкой с отводной трубкой. Вместо отводной трубки для изоляции раствора от воздуха можно использовать гидрозатвор любой конструкции, заполненный содовым раствором (например, насадку Конга-Геккеля), или клапан Бунзена. Конец отводной трубки помещают в стакан вместимостью 100 см³, содержащий 20—30 см³ раствора двууглекислого натрия. Содержимое колбы быстро нагревают до кипения и слабо кипятят до полного разложения навески. При растворении не допускается прекращение кипения во избежание засасывания раствора двууглекислого натрия и попадания воздуха в реакционную колбу.

Пункт 3.2. Первый абзац после слов «нескольких секунд» изложить в новой редакции: «При массовой доле закиси железа до 2,5 % раствор переводят в коническую колбу вместимостью 500 см³, доводят объем раствора водой до 300 см³, добавляют 3 см³ раствора дифениламиносульфоната натрия и титруют раствором двухромовокислого калия, как указано выше».

Пункт 4.3. Исключить слово: «параллельных».

(ИУС № 10 1985 г.)