

**Изменение № 4 ГОСТ 6943.8—79 Материалы текстильные стеклянные. Метод определения массовой доли влаги и веществ, удаляемых при прокаливании**

**Принято Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 33 от 06.06.2008)**

**За принятие изменения проголосовали национальные органы по стандартизации следующих государств: AZ, AM, BY, KZ, KG, MD, RU, TJ, UZ [коды альфа-2 по МК (ИСО 3166) 004]**

**Дату введения в действие настоящего изменения устанавливают указанные национальные органы по стандартизации\***

Вводная часть. Первый абзац. Заменить слова: «нетканое полотно» на «нетканые материалы и маты из рубленых или непрерывных нитей, скрепленных синтетическим связующим»;

второй абзац после слова «трикотажные» дополнить словами: «и комбинированные».

Пункты 1.1—1.1.3 изложить в новой редакции:

**«1.1. Отбор проб и их число при определении массовой доли влаги**

*1.1.1. Число проб*

Число проб, отбираемых от каждой элементарной единицы (упаковочного места) или лабораторной пробы, должно соответствовать данным таблицы.

Материалы текстильные стеклянные	Число проб*
Нити из непрерывных волокон Пряжа Ровинг Ленты	Одна проба

\* Дата введения в действие на территории Российской Федерации — 2009—09—01.

*(Продолжение см. с. 44)*

Окончание

Материалы текстильные стеклянные	Число проб*
Рубленые нити Измельченные волокна	Одна проба
Тканые материалы Маты из рубленых или непрерывных нитей, скрепленных синтетическим связующим Нетканые материалы	Три пробы на 1 м ширины, отобранные через равные промежутки по ширине

\* Для продукции, поставляемой на экспорт, отбирают две пробы.

### 1.1.2. Отбор проб

Отбор проб необходимо выполнять в соответствии с нижеуказанным порядком.

#### *Нити из непрерывных волокон, пряжа, ровинг*

Данный способ отбора испытуемых проб предназначен для проверки содержания влаги в поверхностных слоях паковки или бухты намотанного материала.

Разматывают и удаляют наружные слои, затем отбирают для каждой пробы по отрезку массой не менее 5 г, но предпочтительно от 15 до 30 г.

В тех случаях, когда массовая доля влаги в паковке или бухте намотанного материала имеет тенденцию к увеличению в направлении ее центра, проверка может быть проведена на одной или двух пробах, взятых из одного или большего числа мест внутри материала, в соответствии с техническими характеристиками данной продукции или по требованию заказчика испытаний. Следует проявлять осторожность, чтобы избежать травмирования при разрезании материала с целью отбора проб из его середины.

Отобранные таким образом пробы немедленно взвешивают. Для этого образец должен быть помещен в заблаговременно взвешенный, хранящийся в эксикаторе тигель.

#### *Рубленые нити и измельченные волокна*

Масса каждой пробы должна составлять не менее 5 г, но предпочтительно от 15 до 30 г.

#### *Тканые и нетканые материалы, маты*

Разматывают и удаляют наружный слой намотки, масса каждой пробы должна составлять не менее 5 г, но предпочтительно от 15 до 30 г.

(Продолжение см. с. 45)

Берут кусок испытываемого материала достаточных размеров, из которого можно отобрать пробы размером  $(100 \pm 10)$  см<sup>2</sup>. Если масса пробы меньше 5 г, берут пробы большего размера или используют несколько последовательных проб размером по  $(100 \pm 10)$  см<sup>2</sup>.

Пробы могут иметь те же размеры, что и при определении массы на единицу площади по ГОСТ 6943.16 и ГОСТ 30053.

Пробы отбирают на расстоянии не менее 100 мм от краев испытываемого материала.

Если необходимо сложить пробу, это не должно мешать хорошей циркуляции воздуха вокруг всей пробы. Рекомендуется вырезать пробу по шаблону при помощи режущего инструмента или вырубать ее штампом так, чтобы избежать потери материала.

*Маты из рубленых или непрерывных нитей, скрепленных синтетическими связками*

Рекомендуется та же форма проб, что и предписанная для определения массы на единицу площади, т. е. квадрат, вырезанный по шаблону с длиной стороны  $(316 \pm 1)$  мм. Другие формы проб могут быть установлены в технических условиях на продукцию или согласованы с заказчиком.

1.1.3. При определении массовой доли влаги отобранные пробы немедленно взвешивают. Если нет возможности взвесить пробу на месте отбора, ее помещают в герметически закрытый сосуд».

Пункты 1.1.4—1.1.7 исключить.

Пункт 1.2.1 изложить в новой редакции:

«1.2.1 От каждой отобранной элементарной единицы (упаковочного места) сразу после снятия упаковочного материала отматывают наружный слой намотки и затем отбирают пробы согласно п. 1.1.1».

Пункты 4.3.1, 4.4.1. Заменить слова: «не менее 30 мин» на «до постоянной массы».

Пункт 4.4.3 изложить в новой редакции:

«4.4.3. Тигли или держатели с пробами помещают в муфельную печь и в течение 5 мин выдерживают дверцу печи открытой (см. примечание), затем дверцу закрывают и выдерживают при одном из следующих режимов:

- для материалов из бесщелочных стекол и стекла ВМП при температуре от 605 °С до 645 °С — не менее 15 мин;
- для материалов из щелочных стекол при температуре от 450 °С до 500 °С — не менее 30 мин;
- для кремнеземных материалов с содержанием SiO<sub>2</sub> не менее 98 % при температуре от 950 °С до 1050 °С — не менее 1 ч;

(Продолжение см. с. 46)

*(Продолжение Изменения № 4 к ГОСТ 6943.8—79)*

- для остальных кремнеземных материалов при температуре от 750 °С до 800 °С — не менее 40 мин.

**П р и м е ч а н и е** — Дверца печи остается открытой с целью удаления летучих продуктов и предотвращения их повторного осаждения на пробы, тигли или держатели. Если используется вентилируемая печь, то отпадает необходимость во времени, при котором печь находится с открытой дверью.

Затем тигли или держатели с пробами охлаждают в соответствии с требованиями, указанными в 4.3.2, и взвешивают».

Раздел 4 дополнить пунктом — 4.5:

«4.5 М е р ы п р е д о с т о р о ж н о с т и

Пробы не должны соприкасаться со стенками печи во время нагревания.

Переносить тигли или держатели с пробами следует с большой осторожностью, чтобы предотвратить потерю материала.

Не прикасаться к горячему тиглю или держателю голыми руками».

(ИУС № 12 2008 г.)