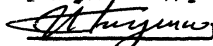


ИЗМЕНЕНИЕ №1

АТК 26-78-11-96
ИПУЦЕРА ВВЕРТНЫЕ
И ПРОХОДНЫЕ
Конструкция, размеры и
общие технические
требования

УТВЕРЖДАЮ

Генеральный директор АО "ПКБН"

 И. К. Глушко
" 6 " август 1998г.

дата введения 1998-04-15

таблицу I дополнить строками:

Пример условного обозначения штуцера типа 2 с трубной цилиндрической резьбой G 1/2 и метрической резьбой M20x1,5 из стали марки 09Г2С изложить в новой редакции:

Штуцер 2-G 1/2-M20x1,5-09Г2С АТК 26-18-II-96

/ главный инженер АО "ЦКБН"

Н. А. Кашцкий

зав. отделом стандартизации

А. П. Пролесковский

конструктор II категории

А. М. Федорова

R 1/4	M26X1.5	36.9	6	18	20.3	35	6.0	15	12	7.5	32	0.10
R 1/2			I4			46	8.2	20	I4			0.13
R 1/4"			6			35	5.1	15	I2			0.10
R 1/2"			I4			46	8.1	20	I4			0.13
R 3/4	M36X2	47.3	20	28	30.3	45	9.5	21	13		41	0.22