

Изменение № 3 ГОСТ 17074—71 Кожа искусственная. Метод определения сопротивления раздиранию

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 29.12.90 № 3569

Дата введения 01.07.91

Вводная часть. Первый абзац. Заменить слова: «метод определения сопротивления раздиранию» на «методы определения сопротивления раздиранию (А и Б). Метод А применяется для всех видов испытаний, метод Б (см. приложение 3) — при научно-исследовательских испытаниях».

Стандарт дополнить словами: «Метод А» (перед разд. 1).

Стандарт дополнить разделом — 6:

«6. Протокол испытания

Протокол испытания должен содержать:

- а) наименование и марку искусственной кожи;
- б) обозначение настоящего стандарта;
- в) используемый метод испытания (А или Б) и скорость перемещения подвижного зажима;
- г) сопротивление раздиранию для каждой из испытанных проб в каждом направлении;
- д) среднее арифметическое значение сопротивления раздиранию в продольном и поперечном направлениях».

Стандарт дополнить приложением — 3:

ПРИЛОЖЕНИЕ 3

Рекомендуемое

Метод Б

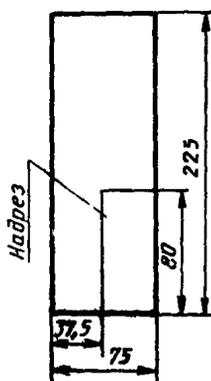
1. Метод отбора проб

1.1. От рулона искусственной кожи отрезают кусок, из которого на минимальном расстоянии 0,10 м от продольной кромки вырезают в форме полоски элементарные пробы длиной 225 мм и шириной (75,0 ± 0,5) мм (см. чертеж)

(Продолжение см. с. 332)

(Продолжение изменения к ГОСТ 17074—71)

так, чтобы раздирание нити одной пробы в испытуемом направлении не являлись продолжением раздираемых нитей другой пробы.



1.2. Количество элементарных проб — пять на раздирание в продольном направлении и пять — в поперечном направлении.

1.3. В пробе от середины ширины должен быть проведен продольный надраз длиной 80 мм.

1.4. Для проведения испытания на раздирание в поперечном направлении (т. е. раздир продольных нитей) элементарные пробы отбирают таким образом, чтобы их ширина была параллельна продольной кромке материала.

Для испытания на раздирание в продольном направлении (т. е. раздир поперечных нитей) элементарные пробы отбирают таким образом, чтобы их ширина была перпендикулярна продольной кромке материала.

2. Аппаратура

Для испытания применяют разрывную машину, обеспечивающую: погрешность при измерении нагрузки не более 2% от измеряемой величины или 0,4 % от предельного значения шкалы;

(Продолжение см. с. 333)

(Продолжение изменения к ГОСТ 17074—71)

скорость перемещения подвижного зажима (100 ± 10) мм/мин или $(300 \pm \pm 12)$ мм/мин.

Машина должна быть снабжена самописцем для записи диаграммы.

Машина должна иметь соответствующий силовой измеритель. Предпочтительнее машины с безынерционным силовым измерителем (например, электронный или оптического типа). Для машин с маятниковым силовым измерителем диапазон выбирают так, чтобы измеряемая нагрузка была от 15 до 85 % предельного значения шкалы.

3. Подготовка к испытанию

Подготовку к испытанию проводят по п. 3.1 метода А.

4. Проведение испытания

4.1. Перед испытанием на разрывной машине:

устанавливают скорость перемещения подвижного зажима (100 ± 10) мм/мин или (300 ± 12) мм/мин:

(Продолжение см. с. 334)

выбирают соответствующий диапазон измеряемого усилия;
включают и устанавливают на ноль самописец.

4.2. Пробу помещают симметрично в зажимах, причем по одному «язычку» в каждом из зажимов, а ненадрезанный конец испытуемой пробы оставляют свободным.

4.3. Включают машину с установленной скоростью перемещения подвижного зажима.

4.4. Испытания проводят до полного раздираания пробы с записью диаграммы.

5. Обработка результатов

5.1. По диаграмме вычисляют медиану пяти наивысших значений нагрузки, которые определяют на центральном участке, составляющем 50 % от общей длины диаграммы раздираания.

5.2. За окончательный результат принимают среднее арифметическое результатов испытаний пяти испытуемых проб».

(ИУС № 4 1991 г.)