

Группа Н59

Изменение № 1 ГОСТ 1936—85 Чай. Правила приемки и методы анализа

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 14.12.88 № 4092

Дата введения 01.07.89

Пункты 1.3—1.5 изложить в новой редакции: «1.3. Для проверки качества упаковки и маркировки транспортной тары применяют выборочный одноступенчатый план нормального вида контроля со специальным уровнем контроля S-4.

Для проверки должна быть отобрана выборка (ящики), объем которой указан в табл. 1.

Оценка проводится по каждому из контролируемых показателей в отдельности:

1) качеству транспортной тары на соответствие требованиям нормативно-технической документации;

2) качеству и правильности нанесения маркировки на соответствие требованиям нормативно-технической документации;

3) наличие загрязнений (плесень, следы подмочки, масляные пятна).

Таблица 1

Количество единиц транспортной тары в партии или потребительской тары в единице транспортной тары, шт.	Код	Объем выборки, шт.	Приемочное число	Браковочное число
До 15 включ.	A	5	1	2
От 16 до 25 включ.	B	5	1	2
> 26 > 50 >	C	5	1	2
> 51 > 90 >	C	5	1	2
> 91 > 150 >	D	8	2	3
> 151 > 280 >	E	13	3	4
> 281 > 500 >	E	13	3	4
> 501 > 1200 >	F	20	5	6
Св. 1200	G	32	7	8

(Продолжение см. с. 256)

(Продолжение изменения к ГОСТ 1936—85)

Если количество дефектной транспортной тары в выборке меньше приемочного числа или равно ему, то партию принимают. Если количество дефектной транспортной тары в выборке равно браковочному числу или больше его, то партию бракуют.

1.4. Для проверки качества упаковки, маркировки и художественного оформления потребительской тары применяют выборочный одноступенчатый план нормального вида контроля со специальным уровнем контроля S-4.

Для проверки из каждой единицы транспортной тары, указанной в п. 1.3, должна быть отобрана выборка (пачки, коробки, пакеты), объем которой указан в табл. 1.

Оценка проводится на соответствие требованиям нормативно-технической документации по каждому из контролируемых показателей в отдельности.

Если количество дефектной потребительской тары в выборке меньше приемочного числа или равно ему, то партию принимают. Если количество дефектной потребительской тары в выборке равно браковочному числу или больше его, то партию бракуют.

1.5. Для контроля органолептических и физико-химических показателей нефасованного чая применяют двухступенчатый план выборочного нормального контроля со специальным уровнем контроля S-4.

Для проверки должна быть отобрана выборка (транспортная тара), объем которой указан в табл. 2.

Для проверки из каждой единицы транспортной тары, указанной в п. 1.3, должна быть отобрана выборка, объем которой указан в табл. 2.

(Продолжение см. с. 257)

Таблица 2

Количество единиц транспортной тары в партии или потребительской тары в единице транспортной тары, шт.	Код	Объем выборки	Общий объем выборки	Приемочное число	Браковочное число
До 15 включ.	A	$\frac{3}{3}$	$\frac{3}{6}$	$\frac{0}{1}$	$\frac{2}{2}$
От 16 до 25	B	$\frac{3}{3}$	$\frac{3}{6}$	$\frac{0}{1}$	$\frac{2}{2}$
» 26 » 50 включ.	C	$\frac{3}{3}$	$\frac{3}{6}$	$\frac{0}{1}$	$\frac{2}{2}$
» 51 » 90 »	C	$\frac{3}{3}$	$\frac{3}{6}$	$\frac{0}{1}$	$\frac{2}{2}$
» 91 » 150 »	D	$\frac{5}{5}$	$\frac{5}{10}$	$\frac{0}{3}$	$\frac{3}{4}$
» 151 » 280 »	E	$\frac{8}{8}$	$\frac{8}{16}$	$\frac{1}{4}$	$\frac{4}{5}$
» 281 » 500 »	E	$\frac{8}{8}$	$\frac{8}{16}$	$\frac{1}{4}$	$\frac{4}{5}$
» 501 » 1200 »	F	$\frac{13}{13}$	$\frac{13}{26}$	$\frac{2}{6}$	$\frac{5}{7}$

Пункт 2.1.1. Заменить слова: «2-го класса точности, с наибольшим пределом взвешивания 200 г» на «4-го класса точности с поверочной ценой деления 20 мг (с верхней чашкой)».

(Продолжение см. с. 258)

Пункты 2.1.1, 2.7.1.1, 2.7.2.1. Заменить слова: «по ГОСТ 23711—79 с наибольшим пределом взвешивания 1000 г» на «по ГОСТ 24104—88 4-го класса точности с поверочной ценой деления 100 мг (с верхней чашкой)».

Пункты 2.1.2 после слов «массы нетто» дополнить словами: «из потребительской тары, отобранной по п. 1.5».

Пункты 2.3.2, 2.3.3 изложить в новой редакции:

«2.3.2. Фасованный байховый чай

Содержимое потребительской тары, отобранной по п. 1.5, освободив от упаковочного материала, перемешивают, составляют объединенную пробу, которую затем сокращают методом квартования до средней пробы не менее 1,3 кг.

Если масса продукта, содержащаяся в отобранной потребительской таре, меньше требуемой, то число ее должно быть увеличено.

2.3.3. Плиточный чай

Содержимое потребительской тары, отобранной по п. 1.5, освободив от упаковочного материала, измельчают, тщательно перемешивают, составляют объединенную пробу, которую затем сокращают методом квартования до средней пробы массой не менее 1,3 кг.

Пункт 2.3.4. Заменить слова: «объем которой указан в табл. 2» на «отобранной по п. 1.5»; второй абзац после слова «образца» дополнить словами: «взятые из разных ящиков».

Пункты 2.4.1, 2.6.1, 2.9.1. Заменить слова: «2-го класса точности, с наибольшим пределом взвешивания 200 г» на «4-го класса точности с поверочной ценой деления 100 мг (с верхней чашкой)».

Пункт 2.5.1. Заменить слова: «2-го класса точности, с наибольшим пределом взвешивания 200 г» на «2-го класса точности с поверочной ценой деления 0,1 мг или 3-го класса точности с поверочной ценой деления 2 мг».

Пункты 2.7.1.1, 2.7.2.1. Заменить слова: «1-го класса точности, с наибольшим пределом взвешивания 20 г» на «2-го класса точности с поверочной ценой деления 0,1 мг».

Пункт 2.8.1. Заменить слова: «по ГОСТ 23711—79, с наибольшим пределом взвешивания 500 г» на «по ГОСТ 24104—88 4-го класса точности с поверочной ценой деления 100 мг (с верхней чашкой)».

(ИУС № 3 1989 г.)