

Изменение № 1 ГОСТ 27724—88 Сверла с механическим креплением смешных многогранных пластин. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 30.10.90 № 2749

Дата введения 01.07.91

На обложке и первой странице стандарта под обозначением стандарта про-
ставить обозначение: (СТ СЭВ 6848—89).

Вводную часть дополнить абзацем: «Требования стандарта в части разд. 1, 2, 3, 5, 6 и пп. 4.2, 4.3 являются обязательными.

Раздел 1. Таблица 1. Графы d_1 , L , l_1 и «Диаметр вписанной окружности пластины» изложить в новой редакции:

D	d_1 , не менее	L	l_1	Диаметр вписанной окружности пластины			
18,5	25	108	40	5,560			
19,0		118*			50*		
20,0							
21,0	31	128	45	6,350			
22,0					139*		
23,0							
24,0		144				56*	
25,0					155*		
26,0							
27,0							
28,0	68	160	45	7,935			
29,0					175*		
30,0							
31,0		175				60*	
32,0					190*		
33,0							
34,0							
35,0	88	175	45	9,525			
36,0					190*		
37,0							
38,0		175				60*	
39,0					190*		
40,0							
41,0							

(Продолжение см. с. 72)

D	d_1 , не менее	L	l_1	Диаметр вписанной окружности пластины
42,0	46	200 215*	55 70*	12,700
43,0				
44,0				
45,0				
46,0		200 230*		
47,0				
48,0				
49,0		230		
50,0				
51,0		230 245*		
52,0				
53,0				
54,0				
55,0				
56,0				
57,0				
58,0				
59,0				
60,0				

графа l_1 . Для сверл диаметром от 46,0 до 48,0 мм заменить значение: 135 на 135, 150*; для сверл диаметром 49,0 мм заменить значение: 135 на 150*, 165; для сверл диаметром 50 мм заменить значение: 165 на 150*, 165;

таблицу 1 дополнить сноской и примечанием: «*Сверла, изготовляемые по заказу потребителя»;

Примечание. В каждом из диапазонов диаметров, мм: от 18,5 до 20,0; св. 20,0 до 25,0; св. 25,0 до 30,0; св. 30,0 до 41,0; св. 41,0 до 60,0 сверла с максимальным значением диаметра в диапазоне могут изготовляться с пластиной последующего диапазона, сверла с минимальным значением диаметра в диапазоне могут изготовляться с пластиной предыдущего диапазона, при этом для заказа инструмента размеры пластин оговаривают дополнительно.

Пример условного обозначения изложить в новой редакции: «Пример условного обозначения сверла с механическим креплением сменных многогранных пластин диаметром $D=40$ мм, общей длиной $L=175$ мм, длиной хвостовика $l_1=45$ мм, оснащенного пластинами из твердого сплава марки МС121, правого:

Сверло 3320—1055 МС121 ГОСТ 27724—88.

(Продолжение см. с. 73)

То же, общей длиной $L=190$ мм, длиной хвостовика $l_1=60$ мм, изготовляемого по заказу потребителя:

Сверло 3320—1055—1 МС121 ГОСТ 27724—88.

Пункт 2.2 дополнить абзацем (перед первым): «В качестве режущей части сверл должны применяться пластины из твердого сплава. Пластины и элементы их крепления должны изготавливаться в соответствии с нормативно-технической документацией, утвержденной в установленном порядке»;

первый абзац. Заменить слова: «твердосплавными пластинами марок» на «пластинами из твердого сплава марок».

Пункт 2.5. Заменить значение: $Rz\ 12,5$ на $Ra\ 2,5$.

Пункт 2.6. Заменить обозначения полей допусков: $js\ 14$ на $js\ 12^*$, $js\ 14$; $g6$ на $g\ 6$, $h\ 6^*$; $js16$ на ± 1 ;

для диаметра фланца d_1 исключить обозначение: $h\ 16$;

дополнить сноской: «* Сверла, изготовляемые по заказу потребителя».

(Продолжение см. с. 74)

(Продолжение изменения к ГОСТ 27724—88)

Пункт 2.7 изложить в новой редакции: «2.7. На сверле в сборе должно быть превышение в осевом направлении вершины внутренней пластины по отношению к вершине наружной пластины, величина которого должна быть не более 0,2 мм».

Пункт 2.14. Заменить слова: «установленный» на «95 %-ный».

Пункт 2.15. Последний абзац исключить.

Пункт 2.16 изложить в новой редакции: «2.16. Упаковка, маркировка транспортнoй и потребительской тары — по ГОСТ 18088—83».

Пункты 2.17, 2.18 исключить.

Пункты 4.2, 5.6. Заменить слово: «установленный» на «95 %-ный».

Пункт 5.7. Заменить ссылку: ГОСТ 1050—74 на ГОСТ 1050—88.

Пункт 5.13. Заменить слова: «установленного» на «95 %-ного».

(ИУС № 1 1991 г.)