

Изменение № 2 13547—79 Затворы поворотные дисковые на P_y до 2,5 МПа (25 кгс/см²). Общие технические условия

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 24.05.85 № 1453 срок введения установлен

с 01.10.85

Пункт 1.3. Заменить слова: «маховика или рукоятки» на «органа ручного управления».

Пункт 1.9 дополнить абзацем: «Предельные отклонения радиусов обрабатываемых поверхностей, не ограниченных допусками, — по классу «очень грубый» по ГОСТ 25670—83.

Неуказанные радиусы сопряжений должны быть выполнены радиусами, равными естественному радиусу притупления инструмента. Допускается выполнение сопряжений в виде фасок».

(Продолжение см. с. 60)

(Продолжение изменения к ГОСТ 13547—79)

Пункт 1.21. Первый абзац изложить в новой редакции: «Затворы относятся к классу ремонтируемых восстанавливаемых изделий с нерегламентированной дисциплиной восстановления и вынужденной продолжительностью эксплуатации».

Пункты 3.1, 3.3 изложить в новой редакции: «3.1. Для проверки соответствия требованиям настоящего стандарта изделия подвергаются приемо-сдаточным, периодическим, типовым испытаниям и испытаниям на надежность.

3.3. Периодическим испытаниям должны подвергаться затворы не реже одного раза в три года. Объем выборки должен составлять при годовом выпуске: до 50 шт. — одно изделие, свыше 50 шт. — два изделия».

Раздел 5 дополнить пунктом — 5.9: «5.9. Транспортирование затворов проводится транспортом всех видов в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

При перевозке затворов пакетами должны соблюдаться требования ГОСТ 21929—76».

(ИУС № 8 1985 г.)