

Изменение № 1 ГОСТ 25749—83 Крышки металлические для стеклянной тары с венчиком горловины типа III. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 13 05 88 № 1333

Дата введения 01 11 88

Вводная часть Второй абзац исключить

Пункт 2 2 изложить в новой редакции «2 2 Для изготовления крышек должно применяться

жесть белая электролитического лужения ЭЖК номер 25 со степенью твердости А2, класса покрытия II по ГОСТ 13345—85,

жесть хромированная ХЖК и ХЛЖК по нормативно технической документации со следующими показателями

толщина, мм

0,25 $\begin{matrix} +0,01 \\ -0,02 \end{matrix}$

твердость по Супер Роквеллу (с применением алмазного столика)

HR 30T 57±3

жесть белая электролитического лужения импортная со следующими показателями

толщина, мм

0,24±0,02

масса оловянного покрытия на 1 м² г

5 6

твердость по Супер Роквеллу

HR 30T 54—61

глубина лунки по Эрикссону, мм, не менее

6,9»

(Продолжение см с 182)

(Продолжение изменения к ГОСТ 25749—83)

Пункт 2.10. Заменить ссылку: ГОСТ 2874—73 на ГОСТ 2874—82.

Пункт 2.12. Заменить значение: 1 кгс на 9,8 Н (1 кгс).

Пункт 3.3. Таблица 3. Графа «Приемочное число». Заменить значения: 11 на 7, 26 на 18; графа «Браковочное число». Заменить значения: 16 на 11, 27 на 19.

Пункт 3.4. Исключить слова: «каждых 150—280 шт. крышек в»;

таблицу 4 изложить в новой редакции:

Таблица 4

Номер группы	Выборка	Объем выборки	Общий объем выборки	Приемочное число	Браковочное число
2	1	32	32	0	2
	2	32	64	1	2

Пункт 3.5. Четвертый абзац изложить в новой редакции: «По результатам контроля второй выборки партию принимают, если количество крышек, не соответствующих требованиям настоящего стандарта, в двух выборках меньше или равно приемочному числу, указанному в табл. 3 и 4, и бракуют, если это количество больше или равно браковочному числу, указанному в табл. 3 и 4».

Пункт 5.1. Заменить ссылку: ГОСТ 13516—72 на ГОСТ 13516—86.

Пункт 5.6 изложить в новой редакции: «5.6. Крышки должны храниться по условиям хранения 1 по ГОСТ 15150—69».

(ИУС № 8 1988 г)