

Группа Д47

Изменение № 2 ГОСТ 19815—74 Круги спасательные. Общие технические условия

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 19.11.85 № 3620 срок введения установлен

с 01.07.86

На обложке и первой странице под обозначением стандарта указать обозначение: (СТ СЭВ 2162—84).

Под наименованием стандарта проставить код: ОКП 74 4893.

Вводную часть дополнить абзацем: «Стандарт соответствует СТ СЭВ 2162—84 и требованиям «Международной конвенции по охране человеческой жизни на море — 74, глава III (поправки 1983 г.)» в части требований к спасательным кругам типа I (см. справочное приложение)».

Раздел I изложить в новой редакции:

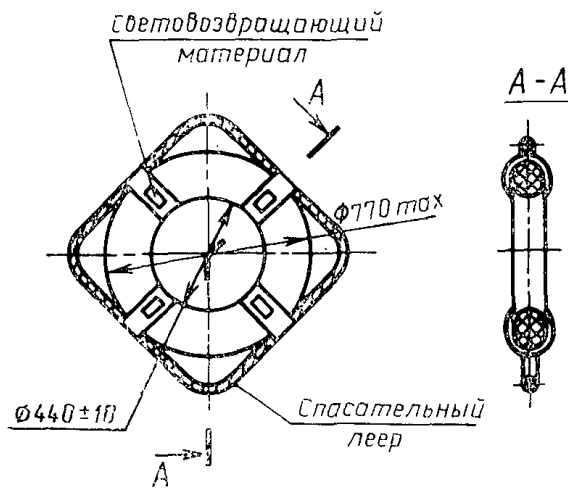
«1. Типы и размеры

1.1. Спасательные круги должны изготавливаться для морских судов типа I — морской, для судов внутреннего плавания типа II — речной.

1.2. Основные размеры спасательных кругов типов I и II должны соответствовать указанным на чертеже.

(Продолжение см. с. 146)

(Продолжение изменения к ГОСТ 19815—74)



1.3. Пример условного обозначения спасательного круга типа I:

Круг спасательный I ГОСТ 19815—74

(Продолжение см. с. 147)

То же, для поставки в страны-члены СЭВ:

Спасательный круг СТ СЭВ 2162—84».

Пункты 2.2, 2.4, 2.6, 2.8 изложить в новой редакции: «2.2. Круги типа I должны соответствовать исполнению ОМ категории 1, круги типа II — исполнению УХЛ категории 1 по ГОСТ 15150—69.

2.4. Спасательные круги должны быть стойкими к воздействию нефти, а также стойкими против гниения, коррозии и воздействия плесени.

2.6. Масса спасательного круга должна быть не менее 2,5 кг. Масса спасательного круга, снабженного дымовой шашкой или самозажигающимся огнем, должна быть не менее 4 кг.

2.8. Плавучий спасательный леер диаметром не менее 9,5 мм и длиной, равной четырем наружным диаметрам круга, должен быть надежно закреплен в четырех местах, равноотстоящих друг от друга. Допускаемое предельное отклонение расположения мест крепления должно быть ± 10 мм».

Раздел 2 дополнить пунктами—2.11—2.13: «2.11. С двух сторон спасательного круга в четырех равнорасположенных местах должны быть установлены из световозвращающего материала полосы размером не менее 100×50 мм.

2.12. Круг не должен гореть или плавиться после того, как он был полностью охвачен пламенем в течение 2 с.

2.13. Круг должен поддерживать в пресной воде монолитный металлический груз массой не менее 14,5 кг в течение 24 ч».

Пункт 3.3 изложить в новой редакции: «3.3. Приемо-сдаточные и периодические испытания кругов проводят в объеме, указанном в таблице.

Наименование показателя	Количество проверяемых кругов		
	типа I	типа II	
	Категория испытаний		
	Приемо-сдаточные и периодические	Приемо-сдаточные	Периодические
Размеры круга	100 %	—	2 % от партии, но не менее 3 шт.
Внешний вид круга, его цвет и качество маркировки	100 %	100 %	100 %
Масса круга	100 %	2 % от партии, но не менее 3 шт.	2 % от партии, но не менее 3 шт.
Прочность круга	2 % от партии, но не менее 3 шт.	—	То же
Плавучесть круга	То же	2 % от партии, но не менее 3 шт.	»

Периодические испытания проводит завод-изготовитель не реже одного раза в год под надзором Регистра СССР или Речного Регистра РСФСР по принадлежности круга».

Пункт 3.4 дополнить словами: «В программу типовых испытаний должны быть включены испытания кругов на соответствие требованиям пп. 2.4 и 2.12».

Пункты 4.2, 4.4 изложить в новой редакции: «4.2. Соответствие кругов требованиям пп. 1.2 и 2.8 проводят сличением с чертежами и измерением размеров.

(Продолжение см. с. 148)

4.4. Качество материалов удостоверяют сертификатом».

Пункт 4.5 дополнить словами: «Погрешность взвешивания не должна быть более 3 %».

Пункт 4.6 изложить в новой редакции (чертеж исключить): «4.6. При испытании на прочность круг сбрасывают 4 раза плашмя в воду с высоты не менее 36 м — для типа I и с высоты 18,3 м — для типа II или на бетонный пол плашмя с высоты 5 м независимо от типа круга. При этом не должно быть обнаружено разрывов в швах и ткани оболочки».

Круг дополнительно проверяют на прочность грузом массой 90 кг в течение 30 мин, подвешивая круг и груз к кругу на противоположных сторонах на лентах шириной 50 мм. При этом на круге не должно быть разрывов, трещин или остаточной деформации.

Прочность крепления спасательного леера проверяют путем последовательного подвешивания груза массой 30 кг на 10 мин на каждом из четырех мест крепления леера, при этом не должно быть трещин и разрывов в леере и оболочке круга, проскальзывания леера и смещения его заделки».

Пункт 4.7. Второй абзац изложить в новой редакции: «Круг с подвешенным за леер монолитным металлическим грузом массой 14,5 кг опускают на 24 ч в пресную воду».

Стандарт дополнить пунктами — 4.8—4.10: «4.8. Типовые испытания круга на стойкость к воздействию пламени проводят в огнестойком сосуде размером 300×350×60 мм, заполненном водой до высоты 10 мм и бензином до высоты 40 мм. Бензин зажигают и дают свободно гореть 30 с, после этого над верхней кромкой сосуда на расстоянии от 250 до 500 мм свободно подвешивают круг, который должен находиться в открытом пламени в течение 2 с. Круг не должен гореть и плавиться после удаления его из пламени».

4.9. Спасательные круги типа I должны быть проверены на стойкость к десятикратному циклическому изменению температуры от минус 30 до плюс 65 °С по следующему режиму.

4.9.1. Круг выдерживают при температуре 65 °С в течение 8 ч, после чего круг извлекают из камеры тепла и выдерживают при температуре от 10 до 30 °С не менее 6 ч.

4.9.2. Испытанный круг выдерживают при температуре минус 40 °С в течение 8 ч, после чего круг переносят в помещение с температурой от 10 до 30 °С и выдерживают не менее 6 ч.

4.9.3. Спасательные круги после проведения испытаний не должны иметь усадки, растрескивания, вспучивания, разложения или изменения механических свойств».

4.10. Один из спасательных кругов типа I в горизонтальном положении должен быть погружен в дизельное топливо на глубину 100 мм на 24 ч при температуре от 10 до 30 °С. После проведения этого испытания круг не должен иметь усадки, растрескивания, утолщения».

Пункт 5.1 после слов «клеймо ОТК» дополнить абзацем: «срок службы».

Пункт 5.2. Заменить слова: «При соединении концов леера втулкой маркировка может осуществляться на втулке» на «При соединении концов леера втулкой или головкой штыря маркирование допускается осуществлять на втулке или головке штыря».

Пункт 5.3. Заменить ссылки: ГОСТ 12082—77 на ГОСТ 12082—82, ГОСТ 5959—71 на ГОСТ 5959—80, ГОСТ 9142—77 на ГОСТ 9142—84.

Пункты 6.2, 6.3 изложить в новой редакции: «6.2. Гарантийный срок эксплуатации кругов — один год со дня ввода в эксплуатацию».

6.3. Гарантийный срок хранения кругов — один год со дня изготовления».

Стандарт дополнить приложением:

(Продолжение изменения к ГОСТ 19815—74)

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

Информационные данные о соответствии ГОСТ 19815—74 СТ СЭВ 2162—84

Номер пункта ГОСТ 19815—74	Номер пункта СТ СЭВ 2162—84	Номер пункта ГОСТ 19815—74	Номер пункта СТ СЭВ 2162—84
1.2; 1.3	1.1; 1.2	2.13	2.7
2.2	2.2	3.1	3.1
2.9	2.4	3.2	3.2
2.4	2.1	3.3	3.3
2.5	2.9	4.2	4.1
2.6	2.8	4.3	4.2
2.7	2.5	4.5	4.3
2.8	2.3	4.6	4.4; 4.5,
2.10	2.11		4.6
2.11	2.10	4.7	4.7
2.12	2.6	4.8	4.8
		5.1	Разд. 5

(ИУС № 2 1986 г.)