

Группа В32

Изменение № 4 ГОСТ 14082—78 Прутки и листы из прецизионных сплавов с заданным температурным коэффициентом линейного расширения. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 27.06.88 № 2376

Дата введения 01.01.89

Вводная часть. Второй абзац исключить.

Пункт 1.6. Таблицу 1 дополнить примечанием — 2: «2. Предельные отклонения по ширине горячекатаных листов с необрезной кромкой должны соответствовать ГОСТ 19903—74».

Примеры условных обозначений. Заменить значения: 8,0 на 8 (2 раза), 6,0 на 6,00 (2 раза).

Пункт 2.4 после слова «трещин» исключить слова: «закатов, плен», после слова «загрязнений» исключить слово: «отпечатков».

Пункт 2.8. Таблица 2. Головка. Заменить единицу: $\alpha_{ср} \cdot 10^6$ град⁻¹ на $\alpha_{ср} \cdot 10^{-6} \text{К}^{-1}$;

графа «Температурный коэффициент линейного расширения $\alpha_{ср} \cdot 10^{-6} \text{К}^{-1}$ в ин-

(Продолжение см. с. 86)

(Продолжение изменения к ГОСТ 14082—78)

тервале температур 20—500 °С». Для сплавов марок 47НД, 47НД-ВИ заменить значения: 9,7—10,4 (9,7—10,5) на 9,8—10,4 (9,7—10,5);

графа «Режим термической обработки заготовок и образцов». Заменить единицу: град/мин на °С/мин;

примечание 2. Заменить слова: «для первой категории качества» на «для продукции обыкновенного качества, нормы без скобок — для продукции повышенного качества».

Пункт 2.9. Третий абзац. Заменить слово: «сечением» на «диаметром».

Пункт 3.3 дополнить абзацем: «По согласованию потребителя с изготовителем к партии листов и прутков диаметром менее 4,0 мм прилагается образец для проверки ТКЛР у потребителя».

Раздел 3 дополнить пунктом — 3.7: «3.7. Качество поверхности проверяют визуально. При возникновении разногласий в оценке качества поверхности глубину дефекта измеряют глубиномером микрометрическим по ГОСТ 7470—78 или другим инструментом, обеспечивающим необходимую точность или определяют путем зачистки до удаления дефекта. Место дефекта зачищают наждачной бумагой или напильником с последующим сравнительным измерением в зачищенном и незачищенном местах».

Пункт 4.2. Заменить слово: «рекомендуемом» на «обязательном»; примечание исключить.

Пункт 5.3. Заменить ссылку: ГОСТ 14085—79 на ОСТ 14—15—193—86.

(ИУС № 11 1988 г.)