

**Изменение № 1 ГОСТ 1585—85 Чугун антифрикционный для отливок. Марки
Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета
СССР по стандартам от 03.08.89 № 2517**

Дата введения 01.02.90

Пункт 1.1. Таблицу 2 изложить в новой редакции:

(Продолжение см. с. 105)

Таблица 2

Марка чугуна	Графит			Перлит*		Фосфидная эвтектика (характер распределения)	Прочие составляющие
	форма	Размер	Распределение	Занимаемая площадь	Дисперсность		
АЧС-1	ПГф1, ПГф2, ПГф4, ВГф2	ПГд15— ПГд180	ПГр1— ПГр3	П—П70	ПД0,3— ПД1,6	ФЭр1, ФЭр2	Цементит не допускается
АЧС-2				П85, П70			
АЧС-3							
АЧС-4					П—П85		
АЧС-5	Аустенит: после закалки — не менее 80 % поля шлифа, в литом состоянии — не менее 45 % поля шлифа. Карбиды: после закалки — не более 8 %, в литом состоянии — не более 25 %						
АЧС-6	ШГф2, ШГф4, ШГф5	ШГд15— ШГд180		П—П85	ПД0,3— ПД1,6	ФЭр2, ФЭр3	Цементит не допускается
АЧВ-1				П96—П45	ПД0,3— ПД1,0	ФЭр1, ФЭр2	Не более 5 % цементита
АЧВ-2				П70—П45			
АЧК-1				КГф2, КГф3	КГд15— КГд90	П—П85	П70—П45
АЧК-2							

* Для всех марок чугуна структура металлической основы вида Пт1.

(Продолжение см. с. 106)

(Продолжение изменения к ГОСТ 1585—85)

Пункт 2.1. Первый абзац изложить в новой редакции: «Химический состав чугуна определяют по ГОСТ 2604.0—77, ГОСТ 2604.1—77, ГОСТ 2604.2—86, ГОСТ 2604.3—83, ГОСТ 2604.4—87, ГОСТ 2604.5—84, ГОСТ 2604.6—77, ГОСТ 2604.8—77, ГОСТ 2604.9—83, ГОСТ 2604.10—77, ГОСТ 2604.13—82, ГОСТ 22536.0—87, ГОСТ 22536.1—88, ГОСТ 22536.2—87, ГОСТ 22536.3—88, ГОСТ 22536.4—88, ГОСТ 22536.5—87, ГОСТ 22536.6—88, ГОСТ 22536.7—88, ГОСТ 22536.8—87, ГОСТ 22536.9—88, ГОСТ 22536.10—88, ГОСТ 22536.11—87, ГОСТ 22536.12—88, ГОСТ 22536.13—77».

Пункт 2.2. Заменить ссылку: ГОСТ 3443—77 на ГОСТ 3443—87.

(ИУС № 12 1989 г.)