

**Изменение № 2 ГОСТ 24353—80. Фольга листовая из платины, палладия и их сплавов, иридия и родия. Технические условия**

**Принято решением Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол заседания № 3 от 17.02.93)**

**Дата введения 01.02.94**

Наименование стандарта и вводная часть. Исключить слова: «иридия и родия», iridium and rhodium».

Вводная часть. Второй абзац исключить.

Пункт 1.1. Таблица. Головка. Исключить значение: 300;

графа «Предельные отклонения по ширине при ширине 100, 125, 200, 250, 300». Для толщины 0.015 и 0.020 мм заменить значение:  $\pm 1.5$  на —:

графа «Длина немерная». Заменить значения: 20—100 на «до 100» (2 раза), 20—500 на «до 300»;

примечание изложить в новой редакции: «Примечание. Фольгу из сплава марки ПдСрМ-36—4 изготавливают шириной не более 100 мм».

Пункт 2.1. Исключить слова: «из иридия по ГОСТ 13099—67 и родия по ГОСТ 13098—67».

Пункт 2.3. Первый абзац. Исключить слово: «ровной».

Пункт 4.2. Первый абзац изложить в новой редакции: «Толщину фольги измеряют пружинной головкой по ГОСТ 28798—90, оптиметром или другими инструментами, обеспечивающими требуемую точность»;

заменить ссылку: ГОСТ 166—80 на ГОСТ 166—89.

Пункт 4.3. Исключить ссылки: ГОСТ 12227.0—76, ГОСТ 12227.1—76, ГОСТ 12223.0—76, ГОСТ 12223.1—76.

Пункт 4.4. Заменить ссылку: ГОСТ 24104—80 на ГОСТ 24104—88.

(ИУС № 1 1994 г.)