

Группа П70

Изменение № 1 ГОСТ 27312—87 Роботы промышленные агрегатно-модульные. Исполнительные модули углового перемещения. Типы и основные параметры
Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 30.10.90 № 2748
Дата введения 01.07.91

Вводную часть дополнить абзацем: «Требования стандарта являются обязательными».

Таблица. Параметры «Максимальное угловое перемещение выходного звена» и «Максимальная абсолютная погрешность воспроизведения заданного положения выходного звена, град» изложить в новой редакции:

(Продолжение см. с. 146)

(Продолжение изменения к ГОСТ 27312—87)

Наименование параметра	Значение параметра	Предельное отклонение
Максимальное угловое перемещение, град	15; 30; 45; 60; 90; 120; 180; 210; 240; 270; 300; 340; 360; 400 и более	$\pm 10\%$
Максимальная погрешность позиционирования	По ГОСТ 26050—89	—

(ИУС № 1 1991 г.)