

**Изменение № 1 ГОСТ 26058—85 Роботы промышленные. Гидродвигатели исполнительных устройств. Типы, основные параметры и присоединительные размеры**  
**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 26.12.90 № 3325**

Дата введения 01.07.91

На обложке и первой странице под обозначением стандарта указать обозначение: **(СТ СЭВ 6883—89)**.

Вводную часть после слов «гидроцилиндры» дополнить словами: «двухстороннего действия с односторонним штоком на номинальное давление 16 МПа»;

дополнить абзацем: «Все требования, устанавливаемые стандартом, являются обязательными».

Пункт 1.1 изложить в новой редакции: «1.1. Гидроцилиндры изготавливаются следующих исполнений:

по наличию торможения поршня:

без торможения;

с торможением в конце хода поршня при его движении в обе стороны;

по виду крепления:

на задней несъемной проушине (МРЗ);

на задней несъемной проушине со сферическим подшипником (МР5);

на передних несъемных цапфах (МТ1);

при помощи хомута.

**Примечание.** Обозначения видов крепления по ИСО 6099, указанные в скобках, приведены для справок».

Пункт 2.1. После слова «гидроцилиндров» исключить слова: «типа ЦРГ»; таблицу 1 изложить в новой редакции: (см. с. 241)

*(Продолжение см. с. 241)*

## Основные параметры гидроцилиндров

Таблица 1

| Наименование параметра   |  | Диаметр цилиндра, мм                 |              |              |               |                |                |                |                |                |                |
|--|--|--------------------------------------|--------------|--------------|---------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|
|  |  | 20                                   | 25           | 32           | 36            | 40             | 45             | 50             | 63             | 80             |                |
| Давление, МПа  |  | до 16                                |              |              |               |                |                |                |                |                |                |
| Диаметр штока, мм  | $\varphi = 1,25$                       | 8                                    | 12           | 14           | 16            | 18             | 20             | 22             | 28             | 36             |                |
|  | $\varphi = 1,33$                       | 10                                   | 12           | 16           | 18            | 20             | 22             | 25             | 32             | 40             |                |
|  | $\varphi = 1,40$                       | 10                                   | 14           | 18           | 18            | 22             | 25             | 28             | 36             | 45             |                |
| Теоретическая сила при $p = 16$ МПа, кН                                | толкающая тянущая                      | $\varphi = 1,25$                     | 5,42<br>2,00 | 7,85<br>6,05 | 12,86<br>9,75 | 16,28<br>12,21 | 20,09<br>16,00 | 25,43<br>17,58 | 31,40<br>25,28 | 49,85<br>41,60 | 80,32<br>64,16 |
|  |  | $\varphi = 1,33$                     | 5,02<br>3,77 | 7,85<br>6,04 | 12,86<br>9,65 | 16,28<br>12,21 | 20,09<br>15,07 | 25,43<br>19,35 | 31,40<br>23,55 | 49,85<br>36,99 | 80,32<br>60,29 |
|  | толкающая тянущая                      | $\varphi = 1,40$                     | 5,42<br>2,00 | 7,85<br>5,39 | 12,86<br>8,80 | 16,28<br>12,21 | 20,09<br>14,03 | 25,43<br>17,58 | 31,40<br>21,60 | 49,85<br>33,60 | 80,32<br>55,04 |
|  |  | номин.                               | до 500       |              |               |                | св. 500        |                |                |                |                |
|  | Ход, мм                                | пред. откл.                          | +2,0         |              |               | +3,2           |                |                | +4,0           |                |                |
|  |  | Максимальная скорость, м/с, не менее | 1,5          |              |               |                |                |                |                |                |                |
| Полный 90%-ный ресурс при ходе поршня до 500 мм, не менее              | циклов (двойных ходов)                 | 3·10 <sup>6</sup>                    |              |              |               |                |                |                |                |                |                |
|  | суммарный путь, пройденный поршнем, км | 3000                                 |              |              |               |                |                |                |                |                |                |
| Полная 90%-ная наработка до отказа при ходе поршня до 500 мм, не менее | циклов (двойных ходов)                 | 3·10 <sup>5</sup>                    |              |              |               |                |                |                |                |                |                |
|  | суммарный путь, пройденный поршнем, км | 300                                  |              |              |               |                |                |                |                |                |                |

(Продолжение см. с. 242)

*(Продолжение изменения к ГОСТ 26058—85)*

дополнить примечаниями — 2, 3: «2. Предпочтительные значения хода цилиндра: 25, 50, 80, 100, 125, 160, 200, 250, 320, 400, 500 мм. Если необходимо применять другие значения, их следует выбирать по ГОСТ 6540—68.

3. Допуски относятся к ходам до 1250 мм включительно. Для ходов св. 1250 мм допуски устанавливаются в стандартах и технических условиях на гидроцилиндры конкретного типа».

Пункт 2.2. Исключить слова: «черт. 1 и табл. 6 — гидроцилиндров типа ЦРГ»; чертеж 1 и таблицу 6 исключить.

Пункт 2.4. Первый абзац. Структуру условного обозначения для гидроцилиндров типа ЦРГ и пример условного обозначения гидроцилиндра ЦРГ исключить.

(ИУС № 4 1991 г.)