

Изменение № 3 ГОСТ 22742—77 Комплекты крепления прямоугольных соединителей радиоэлектронных изделий. Технические условия

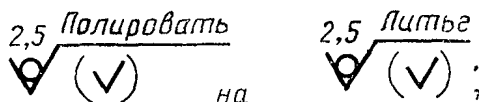
Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29.06.88 № 2535

Дата введения 01.01.80

Пункт 1.2. Чертеж 1. Перед словами «Размеры для справок» исключить знак: *;

подрисовочная подпись. Позиции 7—15 изложить в новой редакции: «7—винт В.М3—6g×12.48.016 ГОСТ 17473—80 (4 шт.); 8—винт В.М3—6g×14.48.016 ГОСТ 17473—80 (4 шт.); 9—винт В.М3—6g×16.48.016 ГОСТ 17473—80 (4 шт.); 10—винт В.М3—6g×20.48.016 ГОСТ 17473—80 (4 шт.); 11—винт В.М4—6g×10.48.016 ГОСТ 17473—80 (4 шт.); 12—винт В.М4—6g×12.48.016 ГОСТ 17473—80 (4 шт.); 13—гайка М4—7Н.5.016 ГОСТ 5927—70 (2 шт.); 14—шайба 4.04.016 ГОСТ 10450—78 (14 шт.); 15—шайба 3 65Г 016 ГОСТ 6402—70 (4 шт.)».

Пункт 1.3. Чертеж 2. Заменить обозначение шероховатости поверхности



подрисовочная подпись. Заменить слово: «держатели» на «держатель».

Пункт 1.4. Чертеж 3. Обозначить рифление, как показано на чертеже:

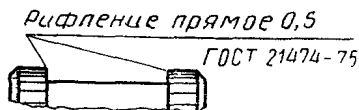


Пункт 1.7. Чертеж 6. Перед словами «Размеры для справок» исключить знак: *;

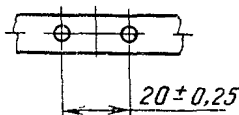
подрисовочная подпись. Позиции 3—6 изложить в новой редакции: «3—винт В.М4—6g×10.48.016 ГОСТ 17473—80 (8 шт.); 4—гайка М4—7Н.5.016 ГОСТ 5927—70 (2 шт.); 5—шайба 4.04.016 ГОСТ 10450—78 (6 шт.); 6—шайба 4 65Г 016 ГОСТ 6402—70 (8 шт.)».

Пункт 1.8. Чертеж 7. Подрисовочная подпись. Заменить слово: «держатели» на «держатель».

Пункт 1.9. Чертеж 8. Обозначить рифление, как показано на чертеже:



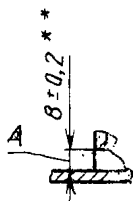
Пункт 1.10. Чертеж 9. Размер (20±0,25) указать, как показано на чертеже:



(Продолжение см. с. 124)

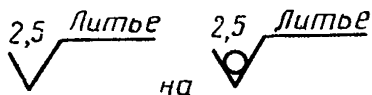
(Продолжение изменения к ГОСТ 22742—77)

Пункт 1.11. Чертеж 10. Размер $(8 \pm 0,2)$ обозначить буквой А, как показано на чертеже:



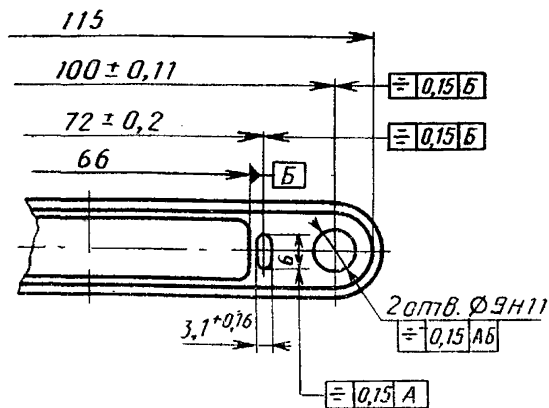
сноска **. Заменить слова: «размера $8 \pm 0,2$ » на «размера А». подрисовочная подпись. Позиции 13—16 изложить в новой редакции: «13—винт В.М2—6g×6.32.033 ГОСТ 17475—80 (4 шт.); 14—винт В.М3—6g×32.036 ГОСТ 17475—80 (2 шт.); 15—гайка МЭ—7Н.5.016 ГОСТ 5927—70 (2 шт.); 16—шайба 3.04.016 ГОСТ.10450—78 (2 шт.)».

Пункт 1.12. Чертеж 11. Заменить обозначение шероховатости поверхности:

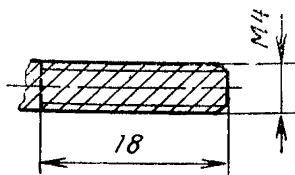


Пункт 1.13. Чертеж 12. Заменить слова: «Накатка прямая 0,5» на «Рифление прямое 0,5».

Пункт 1.15. Чертеж 14. Допуск симметричности указать, как показано на чертеже:

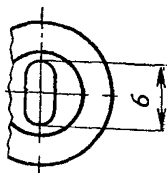


Пункт 1.16. Чертеж 15. Резьбу втулки проставить, как показано на чертеже:



(Продолжение см. с. 125)

Пункт 1.17. Чертеж 16. Размер 6 проставить, как показано на чертеже:



Пункты 1.19, 1.20. Чертежи 18, 19. Сноску * изложить в новой редакции: «* Неуказанные предельные отклонения размеров: Н12, h12».

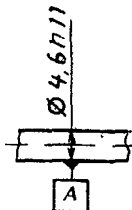
Пункт 1.21. Чертеж 20. Заменить размер: $s = 1$ на $s1$.

Пункт 1.25. Чертеж 24. Подрисуночная подпись. Позиции 6—11 изложить в новой редакции «6—винт В.М2—6g×32.033 ГОСТ 1491—80 (4 шт.); 7—гайка М3—7Н.5.016 ГОСТ 5927—70 (2 шт.); 8—гайка М47Н.5.016 ГОСТ 10657—80 (4 шт.); 9—шайба 2.32.036 ГОСТ 10450—78 (4 шт.); 10—шайба 3.04.016 ГОСТ 10450—78 (2 шт.); 11—шайба 4.04.016 ГОСТ 10450—78 (2 шт.)».

Пункт 1.26. Чертеж 25. Заменить обозначение:



Пункт 1.28. Чертеж 27. Обозначить базу, как указано на чертеже:



Пункт 2.2 изложить в новой редакции: «2.2. Неуказанные предельные отклонения размеров: Н14, h14, $\pm \frac{t}{2}$ ».

Пункт 2.6. Заменить ссылку: СТ СЭВ 182—75 на ГОСТ 24705—81.

Пункт 2.14. Таблицу 9 изложить в новой редакции:

Таблица 9

Обозначение детали комплекта	Материал	Покрытие по ГОСТ 9.306—85
К1Р-1	Пресс-материал АГ-4В ГОСТ 20437—75	—
К2Р-1	Пресс-материал АГ-4С ГОСТ 20437—75	
К1В-1	Пресс-материал ДСВ-2-Р-2М марки 0	
К2В-1	ГОСТ 17478—72	
К1Р-1—1	Латунь марки ЛС 59—1 ГОСТ 15527—70	Хим.Пас
К1В-1—1		
К1В-1—2		
К3Р-1—1	Латунь марки Л63 ГОСТ 15527—70	

(Продолжение см. с. 126)

(Продолжение изменения к ГОСТ 22742—77)

Продолжение табл. 9

Обозначение детали комплекта	Материал	Покрытие по ГОСТ 9.306—85
К1Р-2	Лист $\frac{Б\ 2,0\ \text{ГОСТ}\ 19904-74}{4-II-H-20\ \text{ГОСТ}\ 16523-70}$	
К1В-2	Лист $\frac{Б\ 2,0\ \text{ГОСТ}\ 19904-74}{4-II-H-Ст3\ \text{ГОСТ}\ 16523-70}$ Лист $\frac{Б\ 2,0\ \text{ГОСТ}\ 19904-74}{4-II-H-10\ \text{ГОСТ}\ 16523-70}$	Ц15.хр
К1Р-3	Фольга ДПРХМ 0,2 НД АД1 ГОСТ 618—73 Фольга ДПРХМ 0,2 НД АД0 ГОСТ 618—73	Ан.Окс.нхр
К1Р-4	Лист АД1.Н2s* ГОСТ 21631—76	
К1Р-5	Лист АД0.Н2 s* ГОСТ 21631—76	Ан.Окс.нхр
К1Р-6		
К3Р-1	Полиамид ПА 610—1—108**	—
К3В-1		
К3Р-2	Лист ДПРХТ 1,6 ЛС 59—1 ГОСТ 931—78	
К3В-2	Лист ДПРХТ 1,6 Л63 ГОСТ 931—78	Н6.Гор.ПОС 61
К3В-3		
К3Р-3	Лист АМц.Н2 1,5 ГОСТ 21631—76 Лист АМг2.Н2 1,5 ГОСТ 21631—76	Ан.Окс.тв
К3Р-4***		
К3Р-7	Сталь марки 20Х13 ГОСТ 5632—72	—
К3Р-8	Сталь марки 30Х13 ГОСТ 5632—72	
К3В-4***	Сталь марки 40Х13 ГОСТ 5632—72	
К3Р-5	Сплав марки В95 ГОСТ 4784—74	Ан.Окс.нхр
К3Р-6	Проволока I—II—1,60 ГОСТ 9389—75	Ц15.хр
К3Р-9	Лист $\frac{Б\ 1\ \text{ГОСТ}\ 19904-74}{20Х13-M46\ \text{ГОСТ}\ 5582-75}$	
	Лист $\frac{Б\ 1\ \text{ГОСТ}\ 19904-74}{30Х13-M46\ \text{ГОСТ}\ 5582-75}$	—
	Лист $\frac{Б\ 1\ \text{ГОСТ}\ 19904-74}{40Х13-M46\ \text{ГОСТ}\ 5582-75}$	

(Продолжение см. с. 127)

(Продолжение изменения к ГОСТ 22742—77)

Продолжение табл. 5^а

Обозначение детали комплекта	Материал	Покрытие по ГОСТ 9.306—85
КЗР-10	Лист $\frac{Б\ 0,5\ \text{ГОСТ}\ 19904-74}{20X13-M46\ \text{ГОСТ}\ 5582-75}$	—
	Лист $\frac{Б\ 0,5\ \text{ГОСТ}\ 19904-74}{30X13-M46\ \text{ГОСТ}\ 5582-75}$	
	Лист $\frac{Б\ 0,5\ \text{ГОСТ}\ 19904-74}{40X13-M46\ \text{ГОСТ}\ 5582-75}$	
КЗР-11	Лист $\frac{Б\ 1,8\ \text{ГОСТ}\ 19904-74}{4-II-N-20\ \text{ГОСТ}\ 16523-70}$	Ц15.хр
	Лист $\frac{Б\ 1,8\ \text{ГОСТ}\ 19904-74}{4-II-N-Cr3\ \text{ГОСТ}\ 16523-70}$	
КЗР-12	Лист $\frac{Б\ 1,8\ \text{ГОСТ}\ 19904-74}{4-II-N-10\ \text{ГОСТ}\ 16523-70}$	
КЗВ-5	Лист $\frac{Б\ 1,5\ \text{ГОСТ}\ 19904-74}{4-II-N-20\ \text{ГОСТ}\ 16523-70}$	Ц15.хр
	Лист $\frac{Б\ 1,5\ \text{ГОСТ}\ 19904-74}{4-II-N-Cr3\ \text{ГОСТ}\ 16523-70}$	
	Лист $\frac{Б\ 1,5\ \text{ГОСТ}\ 19904-74}{4-II-N-10\ \text{ГОСТ}\ 16523-70}$	

* 1—толщина листа по табл. 4.

** Материал по технической документации, утвержденной в установленном порядке.

*** Твердость 30 ... 34 HRC₂.

(Продолжение см. с. 128)

(Продолжение изменения к ГОСТ 22742—77)

Пункт 2.16. Исключить слово: «справочных».

Пункт 3.6. Заменить ссылку: ГОСТ 9.301—78 на ГОСТ 9.302—79.

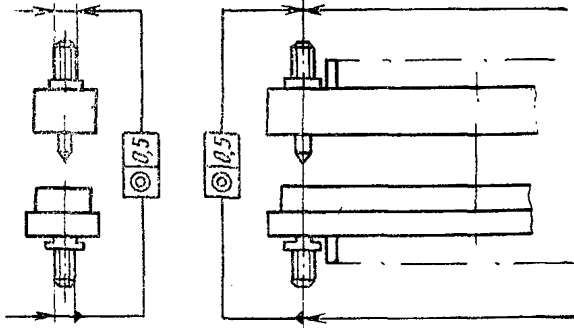
Пункт 5.5. Заменить ссылку: ГОСТ 2991—76 на ГОСТ 2991—85.

Приложение 1. Заменить слово: «Справочное» на «Обязательное»;

комплект КЗВ. Заменить размер: 2 отв. Ø5А₄ на 2 отв. Ø5Н11.

Приложение 2. Заменить слово: «Справочное» на «Обязательное»; первый абзац изложить в новой редакции: «В плоскостях сочленения вилки и розетки соединителей допуск соосности установочных шпилек розеток и вилок должен быть не более указанного на черт. 1»;

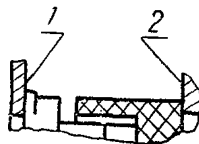
чертеж 1. Допуск соосности указать, как показано на чертеже:



второй абзац. Заменить слово: «несоосности» на «соосности»;

третий абзац. Заменить слово: «непараллельность» на «допуск параллельности»;

чертеж 2. Линии-выноски установочных плоскостей показать, как показано на чертеже:



(ИУС № 11 1988 г.)