
Изменение № 1 ГОСТ 31.111.42—83 Система стандартов технологической оснастки. Детали и сборочные единицы универсально-сборных приспособлений к металлорежущим станкам. Технические требования. Методы контроля. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение

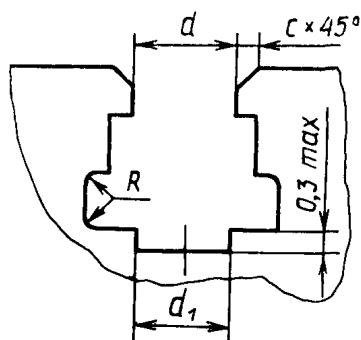
Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 10.06.85 № 1620 срок введения установлен

с 01.01.86

Пункт 1.9.3. Чертеж 4 заменить новым:

(Продолжение см. с. 122)

(Продолжение изменения к ГОСТ 31.111.42—83)



Черт. 4

Таблица 4. Графу C_1 исключить.

Пункт 1.9.13. Заменить слова: «и $R=1$ мм—для болтов М12 и М16» на « $R=0,4$ мм для болта М12 и $R=1$ мм для болта М16».

(ИУС № 9 1985 г.)