

Изменение № 7 ГОСТ 5931—70 Гайки шестигранные особо высокие класса точности А. Конструкция и размеры

Принято Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 6 от 21.10.94)

Дата введения 1996—01—01

Пункт 2. Таблица. Примечание 2 изложить в новой редакции: «2. Допускается изготавливать гайки с размерами, указанными в приложении 2»;  
пример условного обозначения изложить в новой редакции:

*(Продолжение см. с. 34)*

«Пример условного обозначения гайки диаметром резьбы  $d=12$  мм, с размером «под ключ»  $S=18$  мм, с крупным шагом резьбы с полем допуска 6Н, класса прочности 5, без покрытия:

*Гайка М12—6Н.5 (S18) ГОСТ 5931—70*

То же, с крупным шагом резьбы с полем допуска 6Н, класса прочности 6, из стали марки А12, без покрытия:

*Гайка М12—6Н.6А (S18) ГОСТ 5931—70*

*(Продолжение см. с. 35)*

(Продолжение изменения № 7 к ГОСТ 5931—70)

То же, с размером «под ключ»  $S=19$  мм, с мелким шагом резьбы с полем допуска 6Н, класса прочности 12, из стали марки 40Х, с покрытием 01 толщиной 6 мкм:  
Гайка  $M12 \times 1,25 - 6H.12.40X.016$  ГОСТ 5931—70».

Приложение 2. Таблицу дополнить параметром — «Теоретическая масса 1000 шт. гаек с крупным шагом резьбы, кг»:

Номинальный диаметр резьбы $d$	10	12	14	22
Теоретическая масса 1000 шт. гаек с крупным шагом резьбы, кг»	16,31	30,08	49,67	140,6

(ИУС № 9 1995 г.)