

Изменение № 4 ГОСТ 7808—70 Болты с шестигранной уменьшенной головкой (повышенной точности). Конструкция и размеры

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 12.05.85 № 1309 срок введения установлен

с 01.01.86

Наименование стандарта. Заменить слова: «(повышенной точности)» на «класса точности А»; «head (high precision)» на «head, product grade А».

Под наименованием стандарта проставить код: ОКП 12 8200.

Пункт 1 изложить в новой редакции: «1. Настоящий стандарт распространяется на болты с шестигранной уменьшенной головкой класса точности А с диаметром резьбы от 8 до 48 мм».

Пункт 2. Чертеж. Заменить обозначения и размеры: D_1 на D , H на k (2 раза); l_0 на b , D на e , D_2 на d_w , $0,5 \pm 0,2$ на h_w , H_1 на k_1 (2 раза); $D_1 = (0,90 \div 0,95 S$ на $D \approx 0,95 S$;

исключить размеры: r , $D_2 = (0,9 \div 1,0) S$.

Заменить размер D_3 на D_1 (2 раза) и указать его, как показано на чертеже:

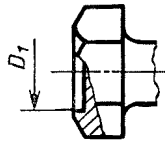


Таблица 1. Заменить обозначения: H на k , H_1 на k_1 , D на e ;

исключить графы: «Пред. откл. h_{13} » (2 раза), «Пред. откл. $j_s 14$ » (2 раза), «Радиус под головкой r »; «Пред. откл. H_{14} »; «Допуск симметричности отверстия в стержне относительно оси резьбы, в диаметральном выражении $2IT_{13}$ »; «Пред. откл. H_{15} »; «Пред. откл. $j_s 15$ »; «Допуск симметричности головки относительно оси стержня в диаметральном выражении $2IT_{13}$ ».

Наименования граф «Диаметр стержня d_1 . Номин.», «Размер «под ключ» S . Номин.», «Высота головки H . Номин.», «Высота головки H_1 . Номин.», «Диаметр отверстия в стержне d_3 . Номин.». Исключить подзаголовок: «Номин.»;

наименование «Диаметр отверстия в головке d_4 . Номин.». Заменить подзаголовок: «Номин.» на «Пред. откл. H_{15} »; в наименовании «Расстояние от опорной поверхности до оси отверстия в головке l_2 . Номин.» заменить подзаголовок: «Номин.» на «Пред. откл. $j_s 15$ »;

графа «Высота головки H_1 ». Заменить значения: 5,5 на 5,3; 7,0 на 6,4; 8,0 на 7,5; 9,0 на 8,8; 13,0 на 12,5; 19,0 на 18,7; 23,0 на 22,5;

графа «Диаметр описанной окружности D , не менее». Заменить значения: 30,2 на 30,1; 33,6 на 33,5; 35,8 на 35,7; 40,3 на 40,0; 45,9 на 45,6; 56,1 на 55,8; 67,4 на 67,0; 78,6 на 78,3;

таблицу 1 дополнить графами — d_w , h_w (после графы «Диаметр описанной окружности»):

Номинальный диаметр резьбы d		8	10	12	(14)	16	(18)	20
d_w , не менее		10,6	12,6	15,6	17,4	20,6	22,5	25,3
	h_w не менее	0,15				0,20		
	h_w не более	0,6				0,8		

(Продолжение см. с. 90)

Номинальный диаметр резьбы d	(22)	24	(27)	30	36	42	48
d_w , не менее	28,2	30,0	33,6	38,4	46,9	56,3	65,8
h_w	не менее					0,25	
	не более					0,8	

Таблица 2. Заменить обозначение: l_0 на b ;
 исключить графы «Пред. откл. j_s15 », «Пред. откл. l_0 », подзаголовок «Номин.» и слова «(пред. откл. +IT14)»;
 для болтов длиной l от 130 до 150 мм и от 220 до 300 мм графы длин резьб b изложить в новой редакции:

Длина болта l	Длина резьбы b и расстояние от опорной поверхности головки до оси отверстия в стержне l_1 при номинальном диаметре резьбы d (знаком* отмечены болты с резьбой на всей длине стержня)												
	10	12	(14)	16	(18)	20	(22)	24	(27)	30	36	42	48
130	32	36	40	44	48	52	56	60	66	72	84	96	108
140	32	36	40	44	48	52	56	60	66	72	84	96	108
150	32	36	40	44	48	52	56	60	66	72	84	96	108
220	—	49	53	57	61	65	69	73	79	85	97	109	121
240	—	49	53	57	61	65	69	73	79	85	97	109	121
260	—	49	53	57	61	65	69	73	79	85	97	109	121
280	—	—	53	57	61	65	69	73	79	85	97	109	121
300	—	—	53	57	61	65	69	73	79	85	97	106	121

Пример условного обозначения. Заменить поле допуска резьбы: 8 g на 6 g (2 раза).

Пункт 3 изложить в новой редакции: «3. Резьба — по ГОСТ 24705—81. Сбег и недорез резьбы — по ГОСТ 10549—80».

Стандарт дополнить пунктами — 3а—3в: «3а. Радиус под головкой — по ГОСТ 24670—81.

3б. Не установленные настоящим стандартом допуски размеров, отклонений формы и расположения поверхностей и методы контроля — по ГОСТ 1759.1—82.

3в. Допустимые дефекты поверхности болтов и методы контроля — по ГОСТ 1759.2—82».

Пункт 4. Второй абзац, буквенные обозначения абзацев b , v исключить; заменить обозначение: H_1 на k_1 .

Пункт 9 исключить.

Приложение 2 исключить.

(ИУС № 8 1985 г.)