

Изменение № 3 ГОСТ 9498—79 Слитки алюминиевые плоские для проката. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 02.11.87 № 4113

Дата введения 01.07.89

Обложка стандарта, первая страница, вводная часть. Заменить обозначение **СТ СЭВ 831—77** на **СТ СЭВ 831—86**.

Пункт 2.5. Второй абзац. Заменить нормы: 3 на 2; 6 на 3.

(Продолжение см. с. 62)

(Продолжение изменения к ГОСТ 9498—79)

Пункт 2.7 дополнить абзацем: «По требованию потребителя высота наплывов, ликватов, глубина вырубки, следов зачистки и другие дефекты не должны превышать ± 2 мм для слитков толщиной до 200 мм и ± 3 мм для слитков толщиной свыше 200 мм».

Раздел 2 дополнить пунктом — 2.14: «2.14. Скручиваемость плоских слитков устанавливается по требованию потребителя».

Пункт 3.2 дополнить абзацем: «Скручиваемость слитков определяют на двух слитках от партии».

Раздел 4 дополнить пунктом — 4.8: «4.8. Скручиваемость слитков определяют по ГОСТ 26877—86».

(ИУС № 2 1988 г.)